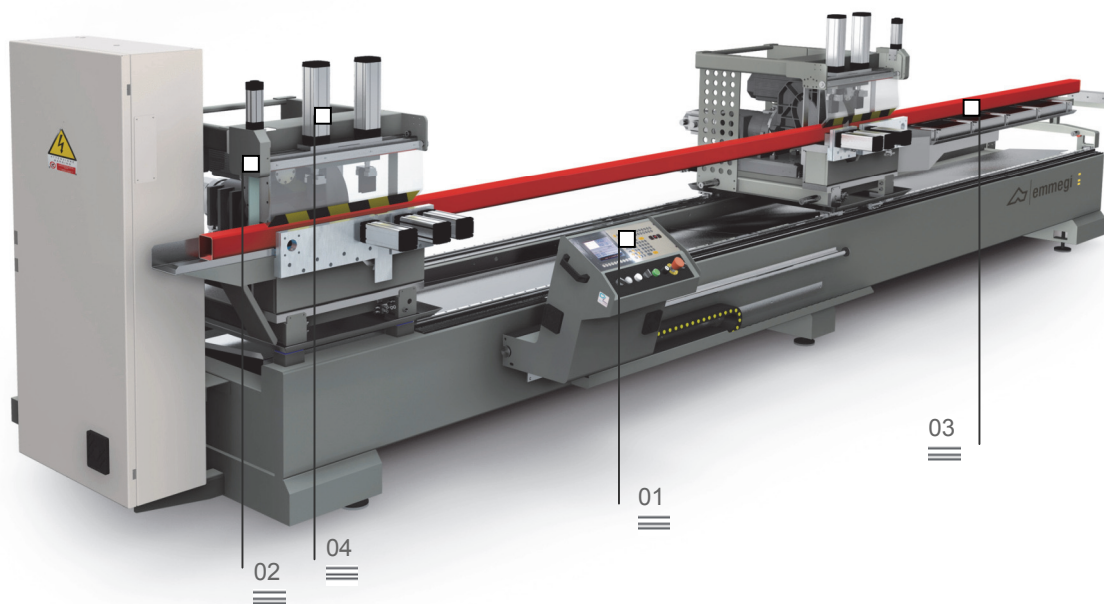


Twin Ferro

Troncatrice doppiatesta

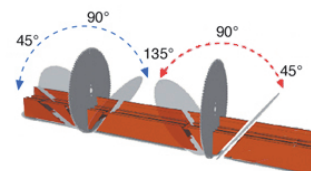
Controllo 01

Inclinazione delle teste mobili 02



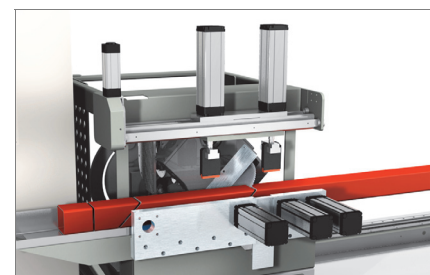
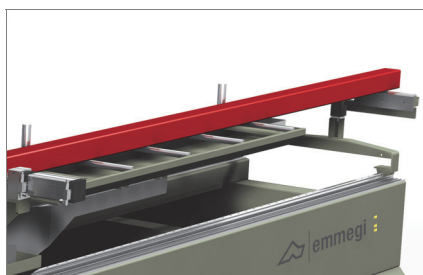
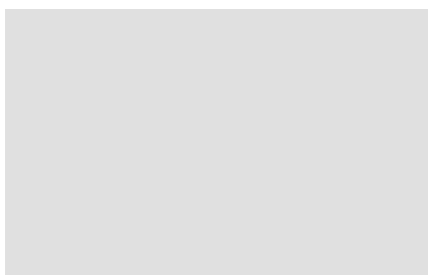
Le troncatrici a doppia testa Emmegi vantano caratteristiche prestazionali uniche quali robustezza ed affidabilità. Macchine di ultima generazione che possono dare un significativo apporto all'interno del ciclo produttivo in virtù del loro alto livello di precisione nonché di una notevole facilità d'uso.

Twin Ferro è la troncatrice doppiatesta con movimento frontale delle lame, dedicata al taglio di profili in ferro e acciaio inox. Mediante l'impiego di motori brushless, la troncatrice è capace di posizionare angularmente entrambe le teste da +45°, +90°, +135° e tutte le angolazioni rispetto all'asse verticale, con una precisione all'interno del grado di 240 posizioni. Lo spostamento della testa mobile è automatico e gestito elettronicamente dal controllo, mentre lo scorrimento avviene su guide che conferiscono alla macchina grande precisione e rigidità. La possibilità di realizzare pezzi corti ad angolazioni opposte (fino a +/- 45°) è assicurata dalla capacità di rotazione del gruppo portalamina ad angoli simmetrici utilizzando le teste mobili come posizionatore automatico.



Rulliera supporto profilo 03

Morse orizzontali e verticali 04



Le immagini sono riportate solo a scopo illustrativo

Twin Ferro

Troncatrice doppiatesta

01

Controllo

Il controllo installato sui vari modelli, predisposto per un facile utilizzo e scorrevole su cuscinetti, consente un posizionamento corretto delle teste mobili in base alle specifiche del taglio da effettuare.

Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico pezzo.

02

Inclinazione delle teste mobili.

Servomotori con encoder provvedono al ribaltamento delle unità mobili ed il relativo posizionamento viene gestito elettronicamente e parametrizzato dal controllo, il quale presenta un'interfaccia operatore semplice ed intuitiva.

Le unità mobili sono dotate di protezioni integrali a discesa pneumatica della zona di lavorazione.

03

Rulliera supporto profilo

Consente un corretto posizionamento in macchina e sicuro appoggio del profilo nella zona di lavorazione. I rulli di scorrimento consentono di agevolare le operazioni di movimentazione del profilo.

04

Morse orizzontali e verticali

La macchina dispone di morse orizzontali e verticali, a comando pneumatico con dispositivo di bassa pressione e terminale regolabile, che assicurano il corretto bloccaggio del profilo in macchina.

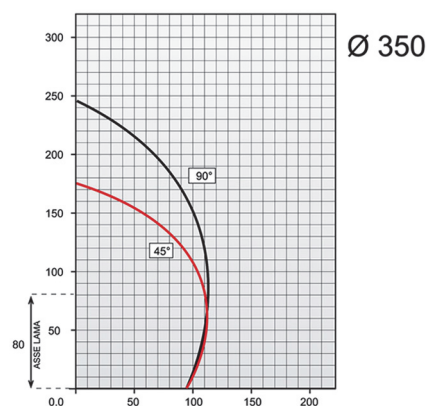


Diagramma di taglio

CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO

| |
|---|
| Computer industriale "Windows XPE" compatibile |
| Display grafico TFT a colori 6,5 |
| Memoria DOMM da 1 Gb |
| Mouse integrato su tastiera |
| Predisposizione collegamento stampante industriale di etichette |
| Predisposizione collegamento con PC remoto tramite USB, rete o seriale (secondo versione) |
| Esecuzione di tagli ciclici da liste di taglio e macro |
| Esecuzione di tagli singoli |
| Memorizzazione di 500 valori correttivi di profilo con calcolo automatico della misura per tagli angolati |
| Memorizzazione di 500 liste di taglio (1000 linee ciascuna) da tastiera |
| Ottimizzazione barre |

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

| | |
|---|-------------------------|
| Diametro albero lama (mm) | 40 |
| Lama in HSS diametro (mm) | 350 |
| Giri motore lama (50Hz) (giri/min) | 1400/2800 |
| Potenza motore lama (standard / inox) (kW) | 0,75-1,4 / 3,9 |
| Lunghezza max lavorabile (mm) | 5200 |
| Lunghezza taglio min a 90°/45° (mm) | 520 |
| Capacità di taglio con lama a 45° | 100 x 100 |
| Velocità avanzamento lama regolabile da operatore | |
| Velocità di taglio (m/s) | (0,3 - 0,6) (0,3 ÷ 1,6) |
| Velocità traslazione testa mobile (m/min) | 20 |
| Pressione di esercizio (bar) | 6-7 |
| Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale | |
| Morse verticali | 2 |
| Morse orizzontali | 3 |