



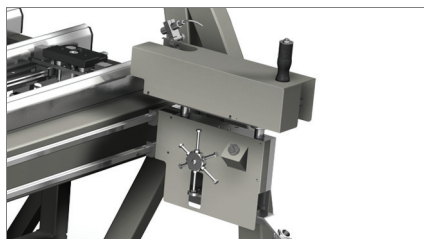
emmeggi

Aluminium

S
Steel

P
Pvc

it #1



Cesoia e battute

01



Fresatrice orizzontale

02

BMF 3400

Banco di montaggio ferramenta



Banco dedicato al montaggio della ferramenta. L'ampio piano di lavoro consente di lavorare ante o telai di grandi dimensioni, e le 3 opzioni di rivestimento (PVC duro antifrizione per l'alluminio, spazzole per il PVC, feltro per il legno) consentono di lavorare qualsiasi tipo di serramento.

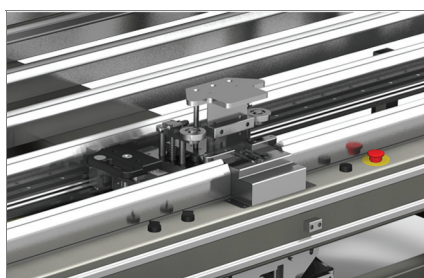
Di serie il BMF 3400 prevede la misurazione della ferramenta, il taglio mediante cesoia idropneumatica e l'avvitatura mediante avvitatore con alimentazione automatica. Su richiesta, invece, sono disponibili l'unità foratrice a 3 punte per cremonese, il kit fresatura cremonese, l'unità di foratura per fori cerniere, la vasca raccogli scarti, la rastrelliera aste ferramenta, il supporto accessori e il rilievo automatico della misura del fermavetro mediante sensori magnetici.

Unità di foratura a tre fusi

03

Avvitatore automatico

04



BMF 3400

Banco di montaggio ferramenta

01

Cesoia e battute

Il banco è corredato di cesoia e battute sistemate su carri azionati pneumaticamente con movimento indipendente per la misura ed il taglio della ferramenta perimetrale.

02

Fresatrice orizzontale

L'unità per la fresatura della cremonese è montata su guide orizzontali con battute meccaniche per la posizione della corsa di lavoro. Inoltre un sistema di battute posizionabili consente di regolare le corse di lavoro sui tre assi.

03

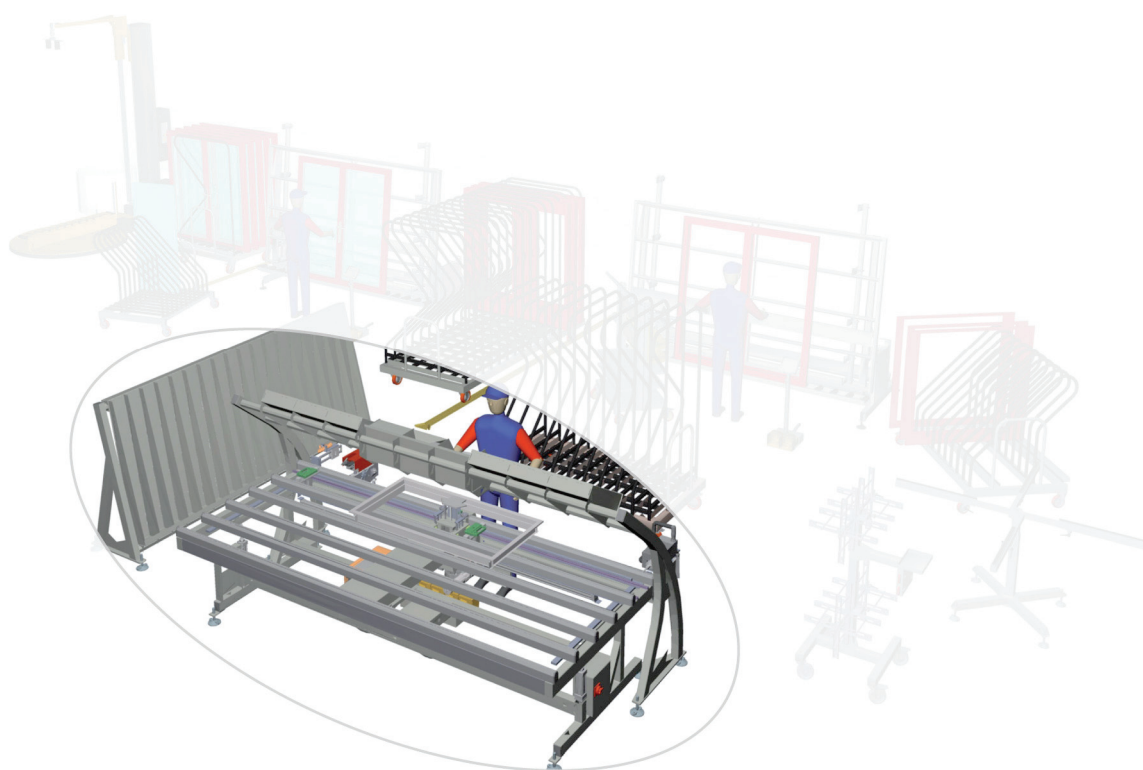
Unità di foratura a tre fusi

L'unità di foratura per l'esecuzione dei fori maniglia consente l'esecuzione contemporanea dei tre fori, è inoltre registrabile su due assi.

04

Avvitatore automatico

L'unità avvitatore con alimentazione automatica è scorrevole su guide orizzontali ed è dotato di sistema di puntamento laser. Consente inoltre la possibilità di inserimento manuale delle viti fuori standard



PIANI DI LAVORO

Inclinazione pneumatica del piano di lavoro da 0° (orizzontale) a 12°

Altezza piano di lavoro regolabile (mm)

890 + 925

BLOCCAGGIO PEZZO

Sistema di morsaggio pneumatico autocentrante

Apertura morse (mm)

400 + 2.600

SUPERFICI DI CONTATTO

Superfici di contatto ricoperte con PVC duro antifrizione

VARIE

Misurazione automatica della ferramenta

Fresatrice orizzontale montata su guide con battute meccaniche per la posizione della corsa di lavoro.

Unità di foratura a tre fusi per l'esecuzione dei fori maniglia.

Avvitatore automatico con possibilità di inserimento manuale delle viti fuori standard montato su guida orizzontale e dotato di sistema di puntamento laser.

Gruppo battute esterne a Sx e a Dx registrabili con riferimenti da cento cremonese.