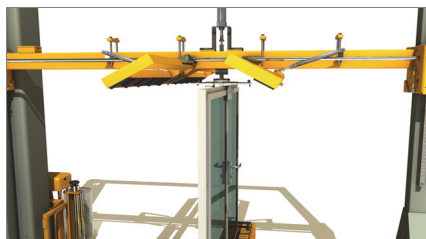




emmeggi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

it #2



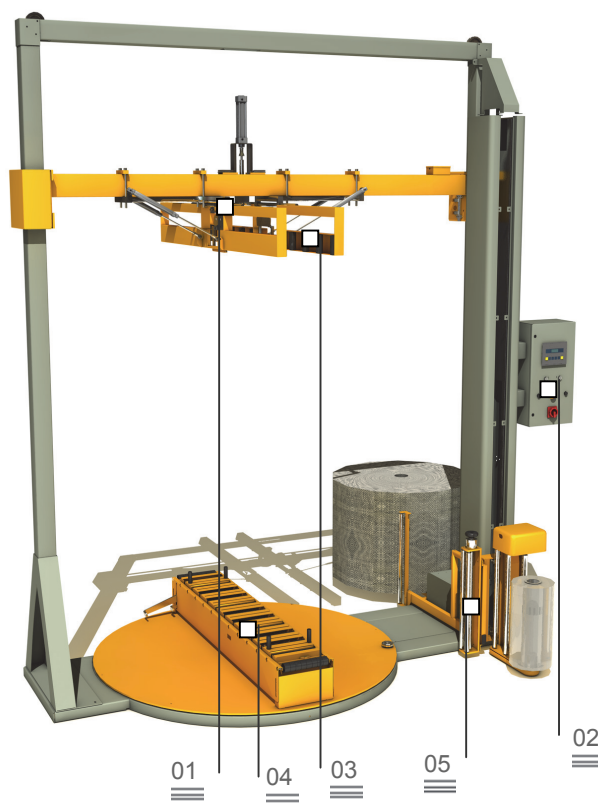
Bloccaggio serramenti 01



Controllo 02

Roto XL

Imballatrice automatica



Imballatrice verticale per infissi. Il piano di appoggio inferiore è rotante ed è dotato di rulliera di carico e scarico, alternabile automaticamente con un piano in PVC morbido antiscivolo per la fase di imballaggio.

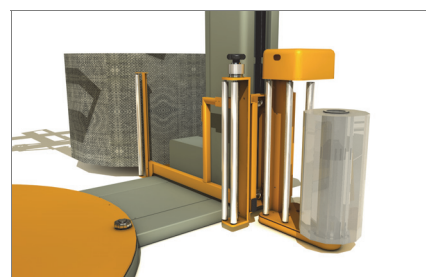
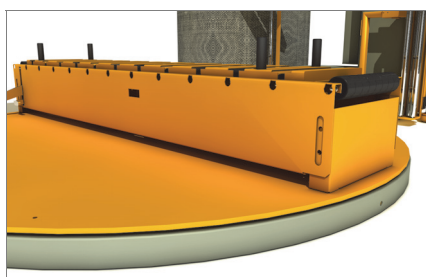
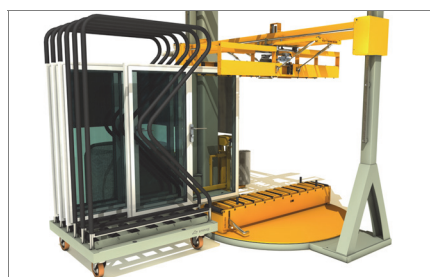
Una traversa superiore, posizionabile dall'operatore in funzione dell'altezza del serramento, porta una doppia guida a rulli con movimento a bandiera per la presa del serramento. Grazie a questo sistema di rulliere, il carico e lo scarico di infissi, anche molto pesanti, è estremamente pratico e sicuro.

L'imballaggio avviene automaticamente mediante il movimento verticale di due bobine, rispettivamente di pellicola e di pluriball, dotate di pretensionatore per migliorare la qualità di imballaggio.

Imballaggio serramenti pesanti 03

Rulliera scorrimento serramento 04

Alloggiamento doppia bobina 05



Roto XL

Imballatrice automatica

01

Bloccaggio serramenti

All'avvio del ciclo di lavoro, un sistema di aggancio girevole situato in posizione centrale provvede ad afferrare il serramento, mentre le rulliere superiori si aprono consentendo al film protettivo di avvolgere il serramento fino alla sommità.

02

Controllo

La consolle centrale, posizionata sul montante, permette di gestire funzioni operative quali velocità di rotazione piattello, velocità di salita bobine d'imballaggio e selezione del verso di sbobinamento. Inoltre è possibile comandare l'avvio del ciclo e regolare la salita e la discesa della traversa.

03

Imballaggio serramenti pesanti

ROTO XL dispone di una doppia guida superiore a rulli che consente l'inserimento e l'estrazione di serramenti anche molto pesanti in maniera pratica e sicura. La guida superiore è regolabile in altezza mediante elettroriduttore su cremagliera. L'apertura e la chiusura delle guide e la pinza girevole di aggancio sono azionate pneumaticamente.

04

Rulliera scorrimento serramento

Una rulliera a scomparsa consente la traslazione orizzontale della cornice grazie a rulli montati su stelo che assicurano scorrevolezza e facilità di movimentazione. Prima della fase di rotazione e imballaggio, un azionamento pneumatico abbassa automaticamente la rulliera appoggiando il serramento su un piano in PVC morbido antiscivolo.

05

Alloggiamento doppia bobina

Un sistema a doppio carrello consente l'alloggiamento delle bobine di microfilm e pluriball separatamente per velocizzare le operazioni automatiche di imballaggio. Le bobine sono pretensionate mediante un dispositivo a frizione magnetica regolabile manualmente.

CARATTERISTICHE

Pannello comandi con display per visualizzazione e impostazione dei parametri di imballaggio	•
Tavola rotante semi-automatica	•
Diametro piano rotante (mm)	1.800
Altezza utile verticale (mm)	2.800
Carrello per doppia bobina di pluriball/microfilm	•
Diametro massimo bobina pluriball (mm)	1.000
Diametro massimo bobina film (mm)	300
Consumo di aria (NI/ciclo)	11
DIMENSIONI FINESTRA	
Altezza (mm)	600 ÷ 2.800
Larghezza (mm)	320 ÷ 1.800
Spessore (mm)	40 ÷ 260
Peso massimo finestra (kg)	120