

# FERMO MV / VIS

Fermo di misura



Letto digitale VIS 01



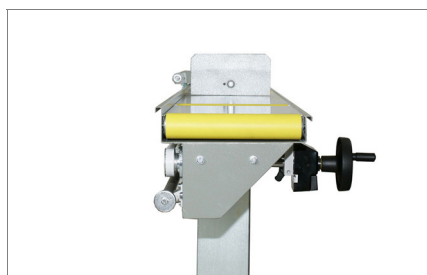
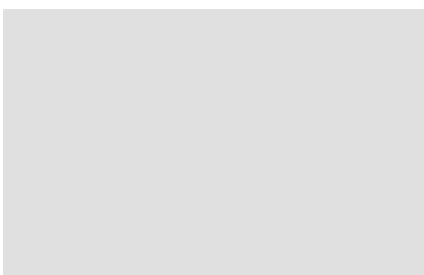
Letto digitale MV 02



Sistema di riscontro della misura e supporto profilo con posizionamento del fermo di battuta mediante volantino e lettura della quota su display digitale. Tolleranza di posizionamento  $\pm 0,5$  mm.

Volantino 03

Battuta di riferimento 04



# Fermo MV / VIS

---

Fermo di misura

---

## 01

### Lettore digitale VIS

---

Visualizzatore digitale che permette la riprogrammazione dello 0 macchina, indicando la quota di posizionamento della battuta, che corrisponde alla lunghezza del pezzo da tagliare.

## 02

### Lettore digitale MV

---

Strumento digitale che permette di visualizzare la quota di posizionamento della battuta, che corrisponde alla lunghezza del pezzo da tagliare.

## 03

### Volantino

---

Mediante il volantino, viene portata in posizione la battuta.

## 04

### Battuta di riferimento

---

Carrello che corre su bussola a sfere, attuato da un cinematismo meccanico il quale permette, riferendosi al centro della lama, la realizzazione della lunghezza del pezzo da tagliare.