



emmeggi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

it #1

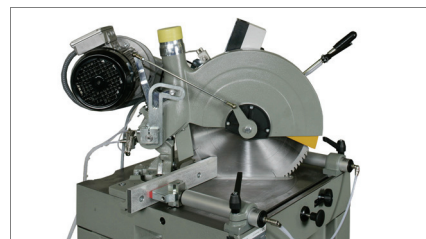
MSP 400-350

Troncatrice monotesta



Morse

01

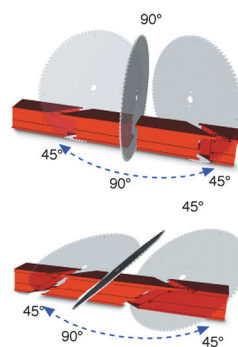


Zona taglio

02



Troncatrice monotesta con lama discendente con lato di carico a sinistra, rotazione dell'unità di taglio a 45° (destra e sinistra) e ribaltamento manuale a 45° in rapporto all'asse orizzontale.



Controllo

03



MSP 400-350

Troncatrice monotesta

01

Morse

La macchina è dotata di gruppo morse orizzontali le quali, nella versione S, sono attuate pneumaticamente, mentre nella versione M sono ad attuazione manuale.

02

Zona taglio

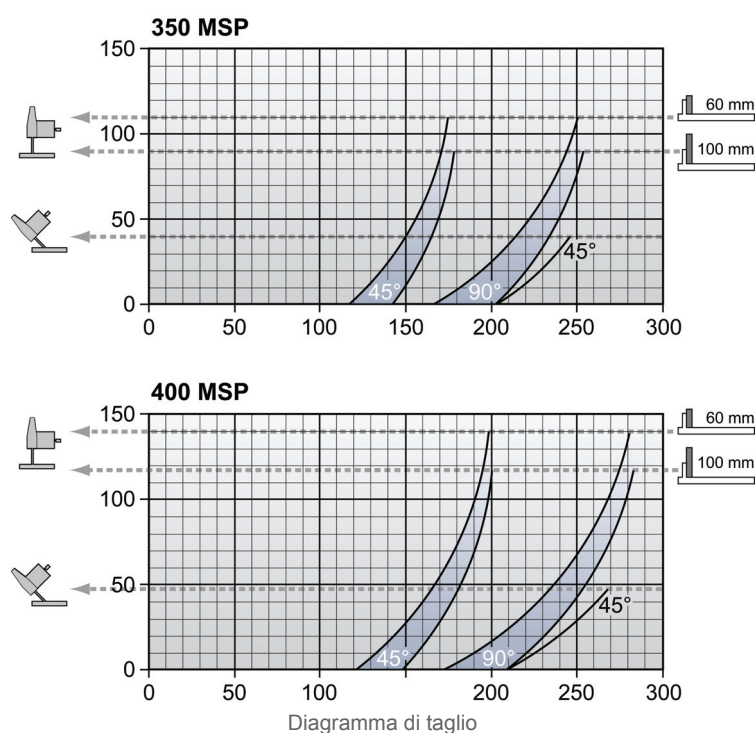
Il robusto piano di appoggio orizzontale in ghisa, con il relativo squadra verticale rigidamente accoppiato al medesimo, costituisce l'area di bloccaggio del pezzo; è caratterizzata da una notevole superficie di appoggio che permette il bloccaggio ottimale dei pezzi da lavorare.

03

Controllo

L'attuatore manuale che caratterizza la discesa lama è dotato di una sicurezza meccanica finalizzata ad impedire eventuali movimenti accidentali. Allo stesso tempo, determina la graduale uscita della lama stessa.

Il posizionamento angolare della testa viene effettuato attraverso la rotazione del piano orizzontale con blocco a scatto meccanico per 45° (destra e sinistra) e bloccaggio manuale per gli angoli intermedi.



LAMA

Al Widia

350
400

AVANZAMENTO LAMA

Manuale

PROTEZIONE ZONA TAGLIO

Locale a comando meccanico

SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE

Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio

MORSE

Coppia di morse orizzontali manuali oppure pneumatiche (secondo modello)

MOTORE

Trifase autofrenante tempo d'intervento 10 sec. (kW)

2,2