

## Classic Star

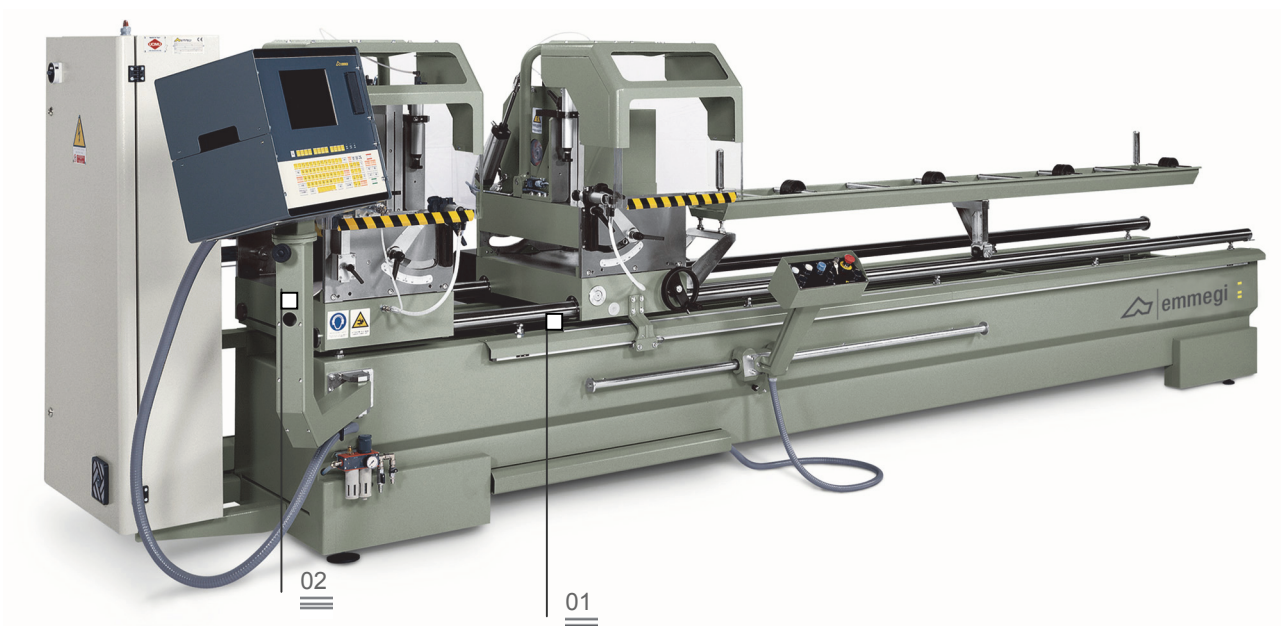
Podwójna piła kąтова



Sterowanie 01

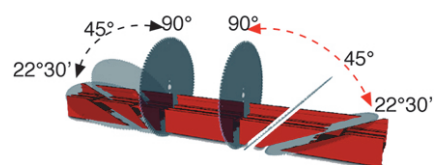


Nachylenie ruchomych głowic 02



Podwójne piły kątowe Emmegi charakteryzują się wyjątkowo mocną konstrukcją i niezawodnością. Nadają się idealnie do cięcia listew aluminiowych i z PCV o różnych grubościach i kątach. Są maszynami najnowszej generacji, które dzięki wysokiej precyzji cięcia i znacznej prostocie obsługi, mogą w istotny sposób zoptymalizować cykl produkcyjny.

Classic Star to sterowana elektronicznie podwójna piła kąтова z automatycznym posuwem ruchomej głowicy. Maszyna może być wyposażona w fabryczną drukarkę etykiet umożliwiającą jej identyfikację i kojarzenie z odpowiednim zamówieniem.



Cyfrowy wyświetlacz nachyleń pośrednich (opcja) 03



Elektryczny miernik grubości profilu (opcja) 04



Wspornik pośredni (opcja) 05



# Classic Star

Podwójna piła kątowna

## 01 Sterowanie

Zainstalowany w różnych modelach pulpit sterowniczy przesuwany na łożyskach, co ułatwia obsługę i umożliwia prawidłowe ustawienie ruchomych głowic w zależności od zaprogramowanego rodzaju cięcia. Tworzenie list cięcia pozwala zoptymalizować cykl roboczy, umożliwiając zarówno ograniczenie ilości odpadów jak też skrócenie czasu trwania fazy załadunku i wyładunku elementu.

## 02 Nachylenie ruchomych głowic i

Obrót głowic wokół osi poziomej odbywa się za pomocą siłowników pneumatycznych. Kąty nachylenia, jakie można uzyskać mieszczą się w zakresie od 90° do 45° na zewnątrz, dla maszyn wyposażonych w piły o średnicy 450 mm można uzyskać kąty nachylenia od 90° do 22°30' na zewnątrz. Pośrednie kąty nachylenia uzyskuje się za pomocą specjalnego regulowanego ręcznie ogranicznika. Zespoły ruchome są wyposażone w opuszczane pneumatycznie osłony całkowicie zabezpieczające strefę roboczą.

## 03 Cyfrowy wyświetlacz nachyleń pośrednich (opcja)

W przypadku pneumatycznego wychylenia do tyłu ruchomych głowic, wyświetlacz kątów pośrednich pozwala z absolutną dokładnością określić kąt nachylenia zespołu cięcia, zapewniając precyzyjne cięcie profili. Nadzwyczaj użyteczny przy wykonywaniu cięć pod kątem ostrym/rozwartym, umożliwia operatorowi szybko i precyzyjnie określenieżądanego kąta nachylenia.

## 04 Elektroniczny miernik grubości profilu (opcja)

Ten precyzyjny system kontroli grubości profilu pozwala na automatyczne dokonywanie korekt wysokości cięcia w zależności od rzeczywistej grubości profilu, z odpowiednią tolerancją związaną z zastosowaną obróbką powierzchniową, taką jak na przykład: lakierowanie, anodowanie itd. Operator może dowolnie używać urządzenia w różnych trybach roboczych, w oparciu o różne cykle pomiarowe, co spowoduje skorygowanie całej listy cięcia, łącznie ze schematem makrostruktury.

## 05 Wspornik pośredni (opcja)

Pneumatyczny wspornik pośredni jest szczególnie przydatny podczas cięcia lekkich profili o znacznej długości. W takim przypadku pneumatyczny wspornik pośredni w sposób automatyczny idealnie podtrzyma niewymiarowy profil. Ten dodatkowy element wyposażenia jest dostępny z maszynami do cięcia wszystkich wymiarów, jednak zaleca się jego użycie w maszynach o zakresie roboczym cięcia od 5 do 6 metrów.

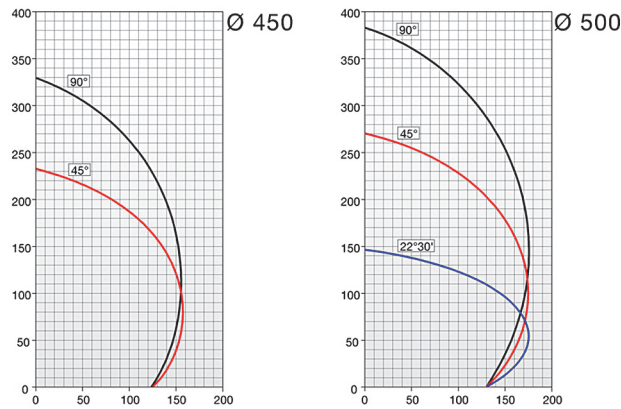


Diagram cięcia

### DANE TECHNICZNE STEROWANIA

Komputer przemysłowy kompatybilny z "Windows XPE"

Kolorowy wyświetlacz graficzny TFT 12"

Pamięć DOMM o pojemności 1 GB

Mysz wbudowana w klawiaturę

Gniazdo do podłączenia przemysłowej drukarki etykiet

Możliwość połączenia ze zdalnym PC przez USB, sieć lub złącze szeregowo (zależnie od wersji)

Realizacja cięć cyklicznych na podstawie list cięcia i makroinstrukcji

Realizacja cięć pojedynczych

Zapisywanie w pamięci 500 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięć pod kątem

Zapisywanie w pamięci 500 list cięcia (każda o 1000 liniach) za pomocą klawiatury

Oprogramowanie graficzne FP-PRO

Optymalizacja listew

### DANE TECHNICZNE MASZYN

Określanie położenia ruchomej głowicy za pomocą bezpośredniego układu pomiarowego z taśmą magnetyczną

2 piły widiowe

Pneumatycznie sterowane osłony zabezpieczające całkowicie strefę cięcia

Transporter rolkowy profili

System mikromgłowego smarowania wodnego z emulsją olejową lub olejowego z minimalną dyfuzją (zależnie od wersji)

Ręczny wspornik profilu

Miejsce pod automatyczny starter odciagu MG

Para dopasowanych szablonów standardowych

Linijka metryczna

Zakres roboczy cięcia 4/5/6 m, zależnie od modelu

Moc silnika piły (kW)

2,2