

Combi 5 assi Star

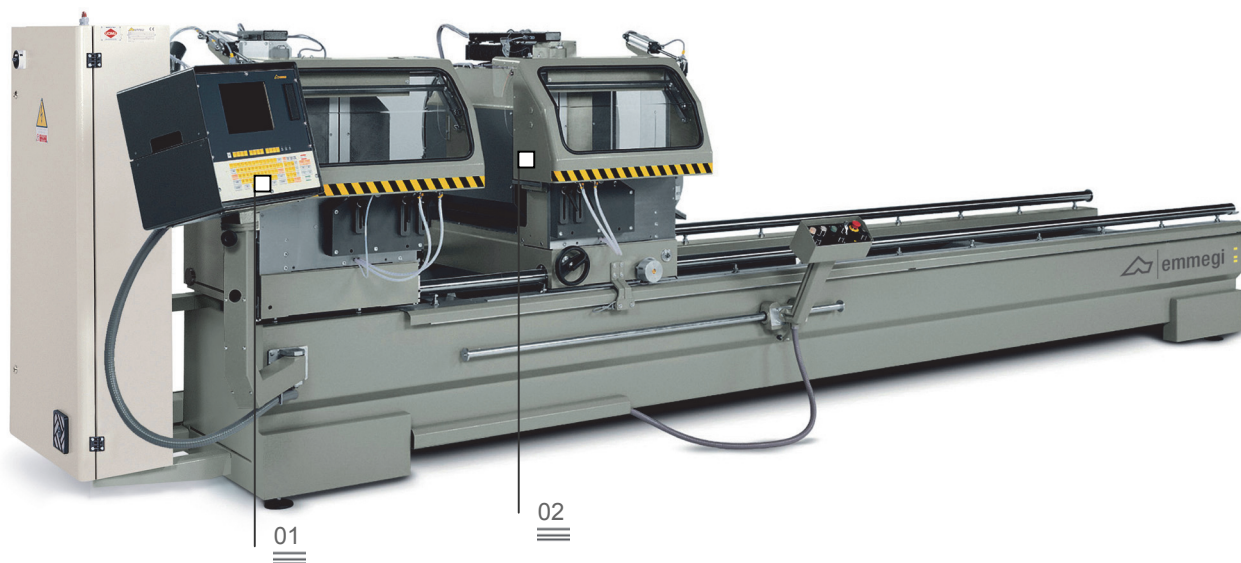
Podwójna piła kąтова



Sterowanie 01

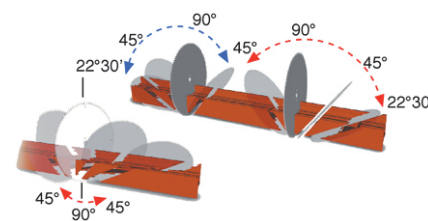


Nachylenie ruchomych głowic 02



Podwójne piły kątowe Emmegi charakteryzują się wyjątkowo mocną konstrukcją i niezawodnością. Nadają się idealnie do cięcia listew aluminiowych i z PCV o różnych grubościach i kątach. Są maszynami najnowszej generacji, które dzięki wysokiej precyzji cięcia i znacznej prostocie obsługi, mogą w istotny sposób zoptymalizować cykl produkcyjny.

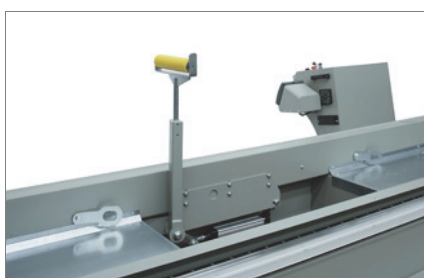
Combi 5 assi Star to sterowana elektronicznie 5-osiowa podwójna piła kąтова przeznaczona do cięć złożonych. Napęd silnikowy oraz sterowanie elektroniczne zapewniają obroty osi poziomej ($22^{\circ}30'$ na zewnątrz i 45° do wewnątrz) oraz osi pionowej (45° do wewnątrz). Maszyna może być wyposażona w przemysłową drukarkę etykiet umożliwiającą jej identyfikację i kojarzenie z odpowiednim zamówieniem.



Drukarka etykiet (opcja) 03



Wspornik pośredni (opcja) 04



Zaciski pionowe (opcja) 05



Combi 5 assi Star

Podwójna piła kąтова

01 Sterowanie

Zainstalowany w różnych modelach pulpit sterowniczy przesuwany się na łożyskach, co ułatwia obsługę i umożliwia prawidłowe ustawienie ruchomych głowic w zależności od zaprogramowanego rodzaju cięcia. Tworzenie list cięcia pozwala zoptymalizować cykl roboczy, umożliwiając zarówno ograniczenie ilości odpadów jak też skrócenie czasu trwania fazy załadunku i wyładunku elementu.

02 Nachylenie ruchomych głowic

Serwonapędy z enkoderem umożliwiają odchylenie ruchomych głowic do tyłu, a ich odpowiednie ustawienie oraz nastawa parametrów dokonywane są za pomocą sterowania elektronicznego stanowiącego prosty interfejs operacyjny. Zespoły ruchome są wyposażone w opuszczone pneumatycznie osłony całkowicie zabezpieczające strefę roboczą.

03 Drukarka etykiet (opcja)

Przemysłowa drukarka etykiet umożliwia przypisanie do każdego przyciętego profilu parametrów identyfikacyjnych pochodzących z listy cięcia. Dodatkowo drukarka kodów kreskowych umożliwia prostą identyfikację samego profilu, co jest szczególnie przydatne w kolejnych fazach jego obróbki na centrach obróbkowych lub w liniach montażowych.

04 Wspornik pośredni (opcja)

Pneumatyczny wspornik pośredni jest szczególnie przydatny podczas cięcia lekkich profili o znacznej długości. W takim przypadku pneumatyczny wspornik pośredni w sposób automatyczny idealnie podtrzymuje niewymiary profil. Ten dodatkowy element wyposażenia jest dostępny z maszynami do cięcia wszystkich wymiarów, jednak zaleca się jego użycie w maszynach o zakresie roboczym cięcia od 5 do 6 metrów.

05 Zaciski pionowe (opcja)

Pewne i precyzyjne zamocowanie ciętego profilu jest ułatwione poprzez zastosowanie zacisków pneumatycznych, wyposażonych w urządzenie niskiego ciśnienia zapobiegające przypadkowemu zgnieceniu. Dla ułatwienia regulacji poziomej i pionowej poszczególnych siłowników, każdy zespół zacisków jest wyposażony w praktyczne uchwyty dźwigniowe.

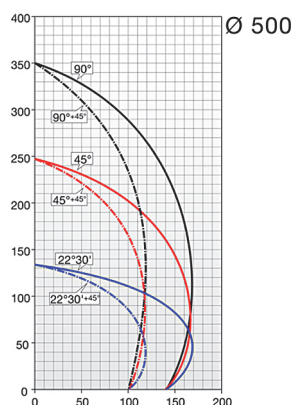


Diagram cięcia

DANE TECHNICZNE STEROWANIA

Komputer przemysłowy kompatybilny z "Windows XPE"

Kolorowy wyświetlacz graficzny TFT 12"

Pamięć DOMM o pojemności 1 GB

Mysz wbudowana w klawiaturę

Gniazdo do podłączenia przemysłowej drukarki etykiet

Możliwość połączenia ze zdalnym PC przez USB, sieć lub złącze szeregowo (zależnie od wersji)

Realizacja cięć cyklicznych na podstawie list cięcia i makroinstrukcji

Realizacja cięć pojedynczych

Zapisywanie w pamięci 500 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięcia pod kątem

Zapisywanie w pamięci 500 list cięcia (każda o 1000 liniach) za pomocą klawiatury

Optymalizacja listew

DANE TECHNICZNE MASZYNY

Elektroniczne sterowanie nastawami kątów pośrednich

Określanie położenia ruchomej głowicy za pomocą bezpośredniego układu pomiarowego z taśmą magnetyczną

2 piły widiowe \varnothing 500

Sterowane pneumatycznie osłony zabezpieczające całkowicie strefę roboczą

Para pneumatycznych zacisków poziomych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"

System pionowego mocowania z zaciskiem poziomym

Transporter rolkowy profili

System smarowania olejowego z minimalną dyfuzją

Ręczny wspornik profilu

Miejsce pod automatyczny starter odciągu MG

Linijka metryczna

Zakres roboczy cięcia 4/5/6 m, zależnie od modelu

Moc silnika piły (kW)

2,2