



emmegi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

pl #2



Sterowanie

01

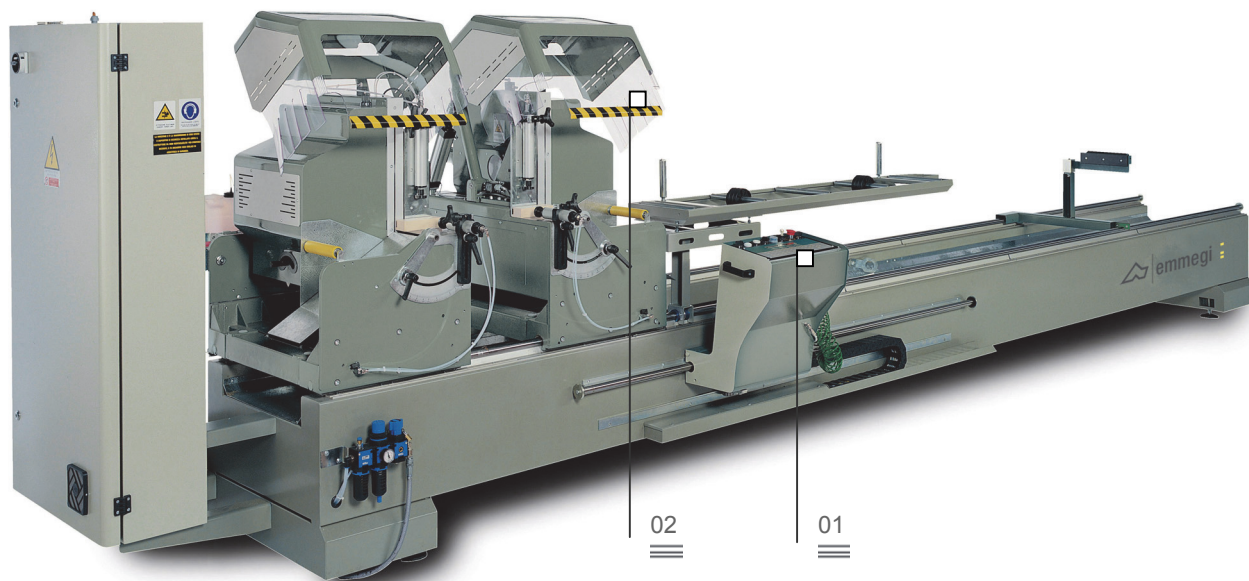


Pochylenie głowic
ruchomych

02

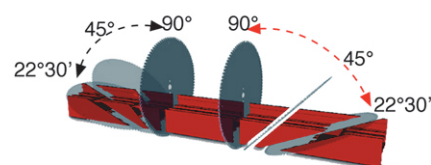
Doppia Magic

Piła dwugłowicowa



Piły dwugłowicowe Emmegi wyróżniają się wyjątkową solidnością i niezawodnością. Są idealnym narzędziem do cięcia profili aluminiowych i z PCV o różnych grubościach i pod różnymi kątami. Należą do maszyn najnowszej generacji, które dzięki wysokiej precyzji cięcia i prostocie obsługi, mogą w istotny sposób zoptymalizować cykl produkcyjny.

Doppia Magic jest piłą dwugłowicową z automatycznym posuwem prawej głowicy za pomocą silnika prądu stałego sterowanego numerycznie. Maszyna może zostać wyposażona w przemysłową drukarkę etykiet umożliwiającą identyfikację produktu i przypisanie go do odpowiedniego zamówienia.

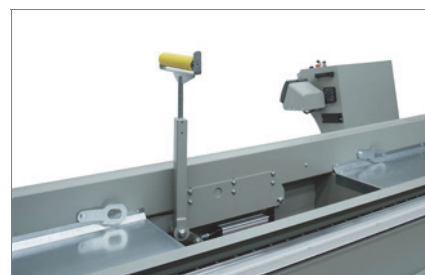
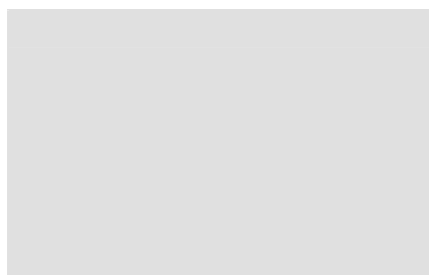


Drukarka etykiet (opcja)

03

Wspornik pośredni
(opcja)

04



Rysunki są przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych

Doppia Magic

Piła dwugłowicowa

01

Sterowanie

Czujnik zainstalowany w różnych modelach, łatwy w użyciu i przesuwający się na łożyskach, umożliwia prawidłowe pozycjonowanie ruchomych głowic w oparciu o specyfikację cięcia. Dzięki tworzeniu list cięć cykl roboczy zostaje zoptymalizowany, umożliwiając zarówno ograniczenie ilości odpadów jak też skrócenie czasu trwania fazy załadunku i wyładunku elementów.

02

Pochylenie głowic ruchomych

Obrót głowicy wokół osi poziomej wykonywany jest przez silniki pneumatyczne. Uzyskać można kąty cięcia w zakresie od 90° do 45°, zewnętrzne, w przypadku maszyn wyposażonych w noże o śr. 450 mm. Przy zastosowaniu noży o śr. 500 mm można osiągnąć kąty zewnętrzne od 90° do 22°30'. Kąty pośrednie uzyskiwane są za pomocą specjalnego ogranicznika, regulowanego ręcznie. Zespoły ruchome wyposażone są w pneumatycznie opuszczane osłony strefy roboczej.

03

Drukarka etykiet (opcja)

Przemysłowa drukarka etykiet umożliwia oznakowanie każdego przyciętego profilu parametrami identyfikacyjnymi pochodzącymi z listy cięcia. Ponadto drukarka kodów kreskowych umożliwia łatwą identyfikację profilu, co jest szczególnie użyteczne w kolejnych fazach produkcji na centrach obróbkowych lub na liniach montażowych.

04

Wspornik pośredni (opcja)

Pneumatyczny wspornik pośredni jest szczególnie przydatny wtedy, gdy wykonuje się cięcie lekkich profili o znacznej długości. W tym przypadku wspornik pneumatyczny wysuwa się automatycznie i podtrzymuje profil.

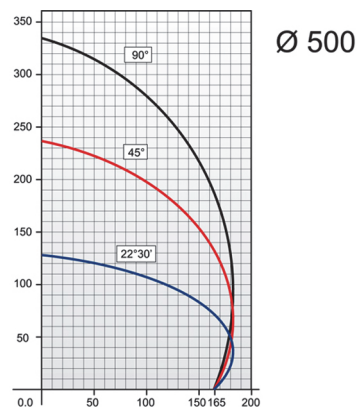
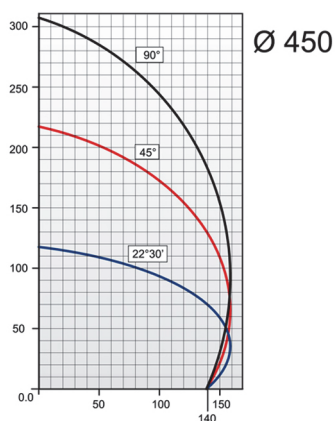


Diagram cięcia

DANE TECHNICZNE UKŁADU STEROWNICZEGO

Podświetlany monitor LCD

Złącze do instalacji przemysłowej drukarki etykiet

Gniazdo USB

Realizacja cięć pojedynczych

Zapisywanie w pamięci 99 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięć wielokątnych.

Zapisywanie w pamięci 25 list cięcia (każda o 100 liniach) przesyłanych kablem z komputera zewnętrznego poprzez moduł RS232.

Tworzenie 100 rodzajów ościeżnic (1500 formuł) z możliwością zgrania na USB

DANE TECHNICZNE MASZYN

Kontrola pozycji ruchomej głowicy za pomocą układu pomiarowego z taśmą magnetyczną

2 piły widiowe

Zabezpieczenie strefy cięcia sterowane pneumatycznie

Para pneumatycznych zacisków poziomych i pionowych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"

Rolotek wsporczy profilu

System mikromgłowego smarowania wodnego emulsją olejową.

Miejsce do montażu automatycznego załącznika odciągu MG

Para szablonów standardowych

Linijka metryczna

Zakres cięcia 5 m

Moc silnika piły (kW)

2,2