

## Norma Vis

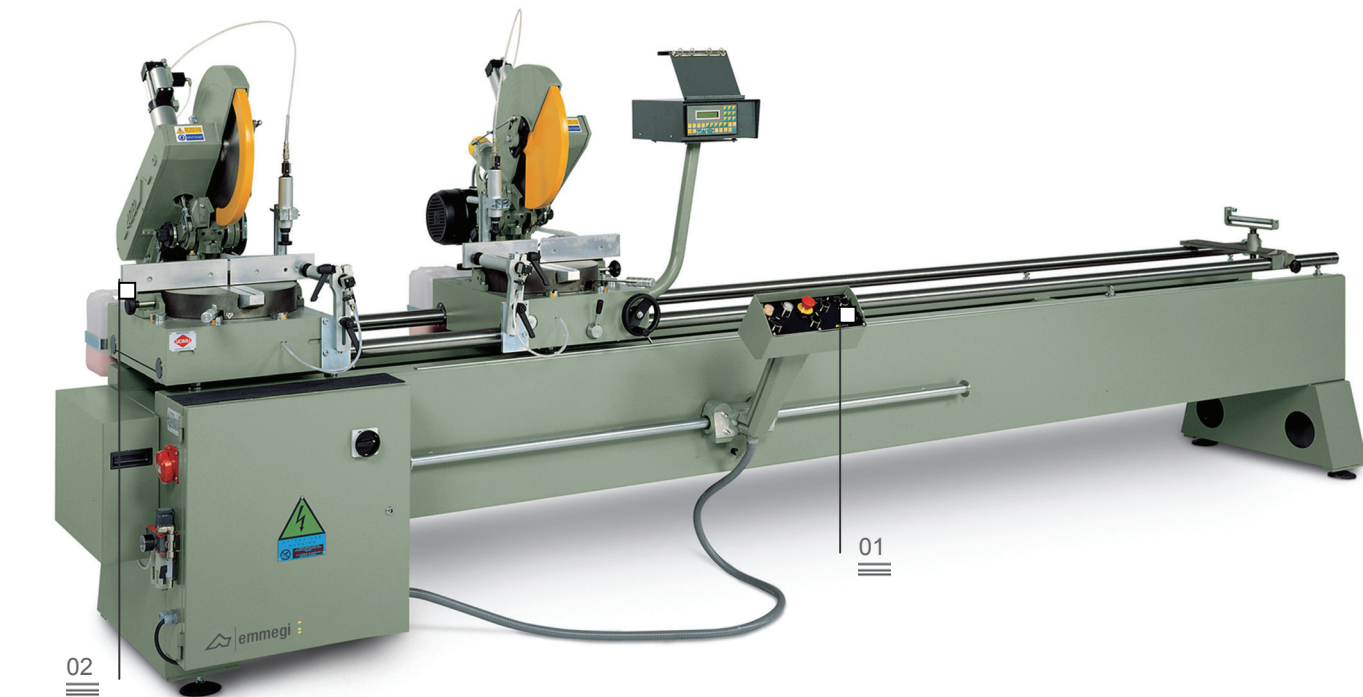
Podwójna piła kątowna



## Cyfrowy wyświetlacz osi X 01

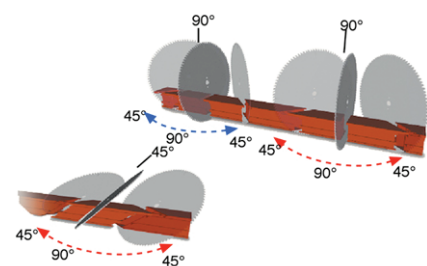


## Obrót ruchomych głowic 02

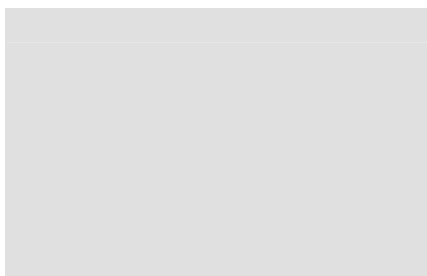


Podwójne piły kątowne Emmegi charakteryzują się wyjątkowo mocną konstrukcją i niezawodnością. Nadają się idealnie do cięcia listew aluminiowych i z PCV o różnych grubościach i kątach. Są maszynami najnowszej generacji, które dzięki wysokiej precyzji cięcia i znacznej prostocie obsługi, mogą w istotny sposób zoptymalizować cykl produkcyjny.

Norma Vis to podwójna piła kątowna z ręcznym posuwem prawego zespołu. Obrót (45° w lewo i w prawo) oraz ręczne odchylanie do tyłu (45° w stosunku do osi poziomej) zespołów cięcia.



## Pozycjonowanie zespołu ruchomego 03



## Pulpit sterowniczy 04



# Norma Vis

## Podwójna piła kątowna

### 01

#### Cyfrowy wyświetlacz osi X

Wysokość ustawienia zespołu ruchomego wzdłuż osi "X" jest elektronicznie wyświetlana na wyświetlaczu cyfrowym, który w czasie rzeczywistym pokazuje odczyt ustawionej długości, zapewniając dużą precyzję w fazie cięcia.

### 02

#### Obrót ruchomych głowic

Dwa zespoły cięcia zamontowane na oddzielnych wózkach obejmują uchwyty pił, które można nachylić pod kątem 45° w lewo, 90°, 45° w prawo i pod kątami pośrednimi w stosunku do płaszczyzny podparcia profilu.

### 03

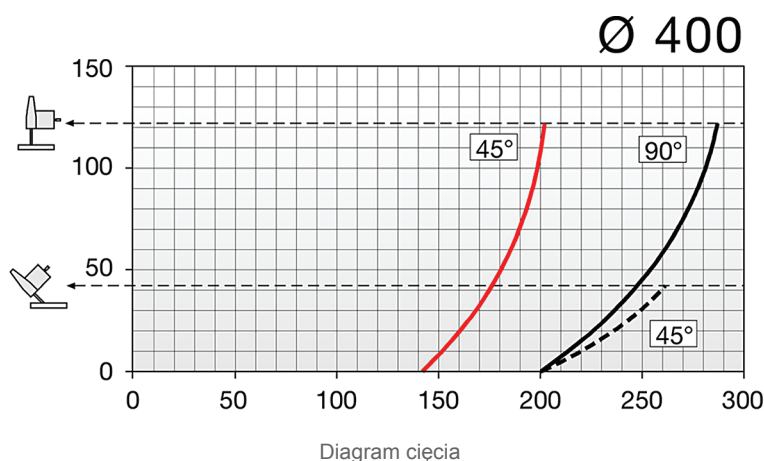
#### Pozycjonowanie zespołu ruchomego

Ruchomy zespół ustawia się ręcznie za pomocą pokrętle nastawczego, a określenie położenia wykonuje się za pomocą bezpośredniego układu pomiarowego z podziałką metryczną.

### 04

#### Pulpit sterowniczy

Zainstalowany w różnych modelach pulpit sterowniczy przesuwa się na łożyskach, co ułatwia obsługę maszyny dzięki możliwości jego ustawienia w pobliżu zespołu cięcia.



#### DANE TECHNICZNE STEROWANIA

Wyświetlacz wysokości LCD

Realizacja cięć pojedynczych

Zapisywanie w pamięci 99 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięć pod kątem

Zapisywanie w pamięci 10 list cięcia (każda o 50 liniach) za pomocą klawiatury

#### DANE TECHNICZNE MASZYNY

Określanie położenia ruchomej głowicy za pomocą bezpośredniego układu pomiarowego z linijką optyczną

2 piły widiowe

Silnik samohamujący (czas zadziałania 10 s)

Mechanicznie sterowane osłony zabezpieczające strefę cięcia

Para pneumatycznych zacisków poziomych i pionowych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"

System mikromgłowego smarowania wodnego z emulsją olejową

Ręczny wspornik profilu

Linijka metryczna

Zakres roboczy cięcia 4/5 m

Moc silnika piły (kW)

2,2