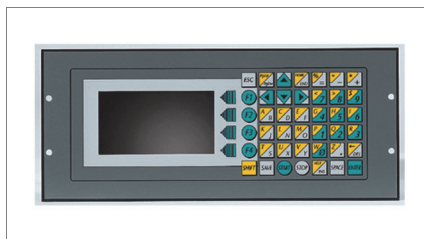


Radial Libra

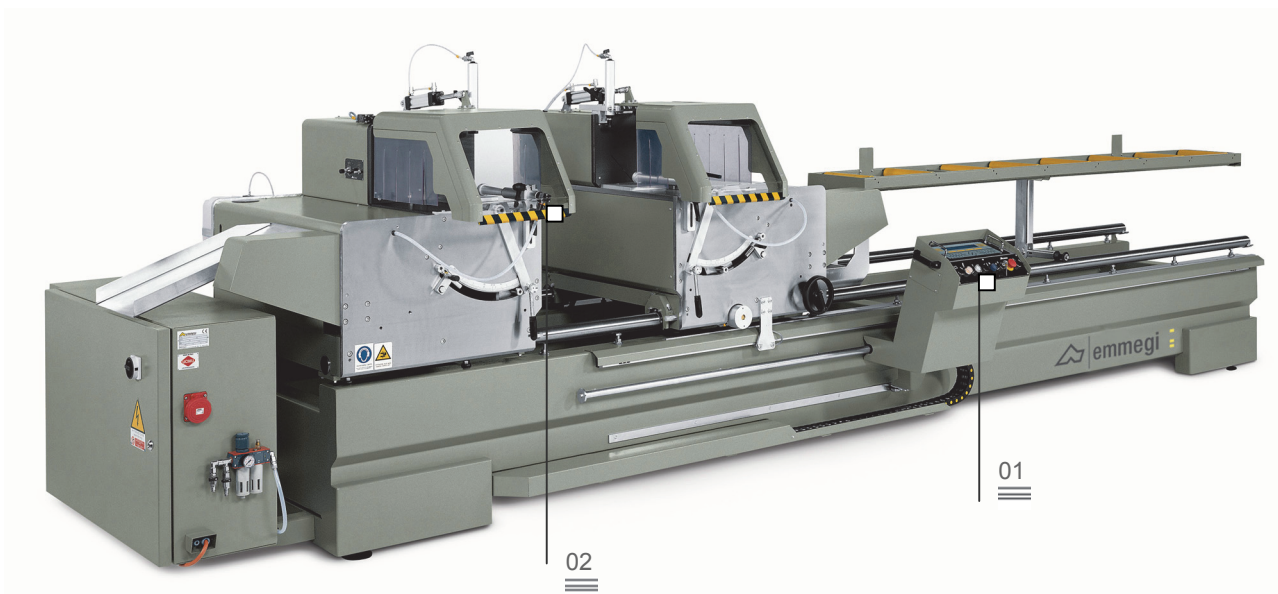
Podwójna piła kąтова



Sterowanie 01



Nachylenie ruchomych głowic 02

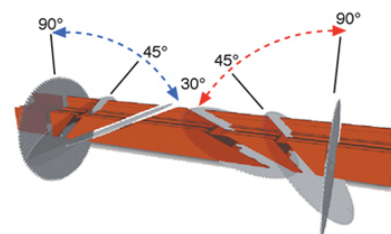


02

01

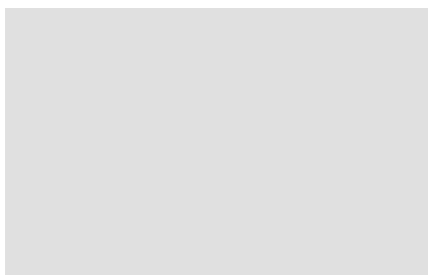
Podwójne piły kątowe Emmegi charakteryzują się wyjątkowo mocną konstrukcją i niezawodnością. Nadają się idealnie do cięcia listew aluminiowych i z PCV o różnych grubościach i kątach. Są maszynami najnowszej generacji, które dzięki wysokiej precyzji cięcia i znacznej prostocie obsługi, mogą w istotny sposób zoptymalizować cykl produkcyjny.

Radial Libra to sterowana elektronicznie podwójna piła kąтова z ruchem promieniowym pił, automatycznym posuwem ruchomej głowicy i odchylem do wewnątrz do 30°, przeznaczona do cięcia profili o dużych wymiarach. Maszyna może być wyposażona w fabryczną drukarkę etykiet umożliwiającą jej identyfikację i kojarzenie z odpowiednim zamówieniem.



Cyfrowy wyświetlacz nachyleń pośrednich (opcja) 03

Pneumatyczny wspornik pośredni (opcja) 04



Radial Libra

Podwójna piła kątowna

01 Sterowanie

Zainstalowany w różnych modelach pulpit sterowniczy przesuwany na łożyskach, co ułatwia obsługę i umożliwia odpowiednie ustawienie piły w zależności od zaprogramowanego rodzaju cięcia. Tworzenie list cięcia pozwala zoptymalizować cykl roboczy, umożliwiając zarówno ograniczenie ilości odpadów jak też skrócenie czasu trwania fazy załadunku i wyładunku elementu.

02 Nachylenie ruchomych głowic

Uchwyt piły na każdej ruchomej głowicy może być nachylany za pomocą siłowników pneumatycznych w stosunku do płaszczyzny podparcia profilu pod kątem 90°, 45°, 30° i kątami pośrednimi w kierunku do wewnątrz. Zespoły ruchome są wyposażone w opuszczane pneumatycznie osłony zabezpieczające całkowicie strefę roboczą.

03 Cyfrowy wyświetlacz nachyleń pośrednich (opcja)

W przypadku pneumatycznego odchylenia tarcz do tyłu, wyświetlacz kątów pośrednich, umożliwia określenie kąta nachylenia zespołu tnącego z absolutną precyzją, zapewniając precyzję cięcia profili. Niezwykle użyteczny przy wykonywaniu cięć pod kątem ostrym/rozwartym, umożliwia operatorowi szybko i precyzyjnie określenieżądanego kąta nachylenia.

04 Pneumatyczny wspornik pośredni (opcja)

Pneumatyczny wspornik pośredni jest szczególnie przydatny podczas cięcia lekkich profili o znacznej długości. W takim przypadku pneumatyczny wspornik pośredni w sposób automatyczny idealnie podtrzymuje niewymiarowy profil. Ten dodatkowy element wyposażenia jest dostępny z maszynami do cięcia wszystkich wymiarów, jednak zaleca się jego użycie w maszynach o zakresie roboczym cięcia od 5 do 6 metrów.

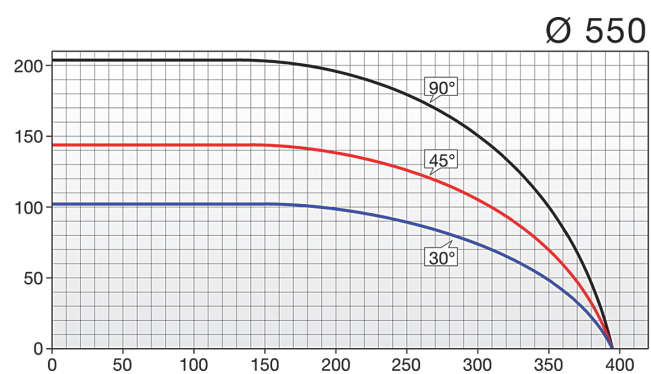
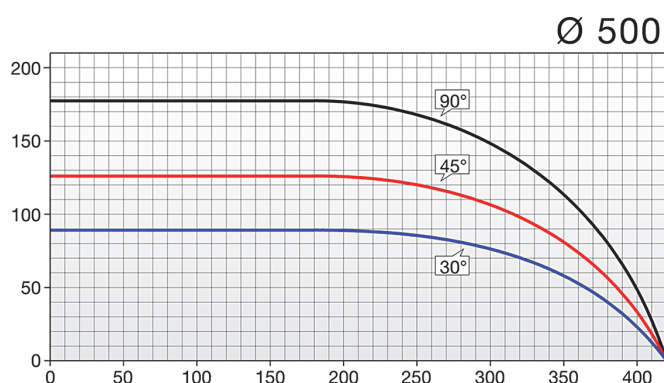


Diagram cięcia

DANE TECHNICZNE STEROWANIA

Wyświetlacz graficzny LCD 6"

Gniazdo do podłączenia przemysłowej drukarki etykiet

Gniazdo USB

Możliwość połączenia ze zdalnym PC przez USB, sieć lub złącze szeregowo (zależnie od wersji)

Realizacja cięć pojedynczych

Zapisywanie w pamięci 99 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięć pod kątem

Zapisywanie w pamięci 20 list cięcia (każda o 50 liniach) za pomocą klawiatury

Zapisywanie w pamięci 25 list cięcia (każda o 100 liniach) przesyłanych kablem z komputera zewnętrznego przez złącze RS232

Tworzenie 100 rodzajów ościeżnic (1500 formuł) z możliwością zgrania na USB

DANE TECHNICZNE MASZYN

Określanie położenia ruchomej głowicy za pomocą bezpośredniego układu pomiarowego z taśmą magnetyczną

2 piły widiowe

Pneumatycznie sterowane osłony zabezpieczające strefę cięcia

Para pneumatycznych zacisków poziomych i pionowych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"

Transporter rolkowy profili

System mikromgłowego smarowania wodnego z emulsją olejową lub olejowego z minimalną dyfuzją (zależnie od wersji)

Ręczny wspornik profilu

Miejsce pod automatyczny starter odciagu MG

Linijka metryczna

Zakres roboczy cięcia 4/5/6 m, zależnie od wersji

Moc silnika piły (kW)

2,2