

Radial Star

Podwójna piła kąтова



Sterowanie 01

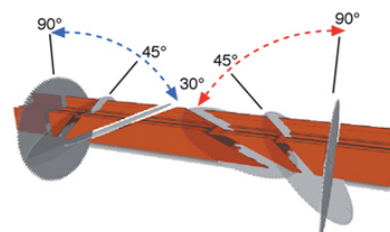


Nachylenie ruchomych głowic 02



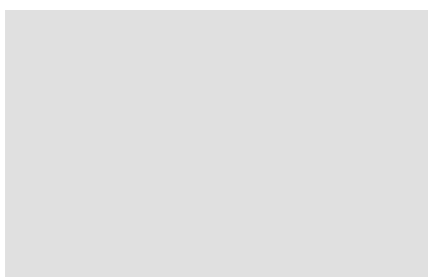
Podwójne piły kątowe Emmegi charakteryzują się wyjątkowo mocną konstrukcją i niezawodnością. Nadają się idealnie do cięcia listew aluminiowych i z PCV o różnych grubościach i kątach. Są maszynami najnowszej generacji, które dzięki wysokiej precyzji cięcia i znacznej prostocie obsługi, mogą w istotny sposób zoptymalizować cykl produkcyjny.

Radial Star to sterowana elektronicznie podwójna piła kąтова z ruchem promieniowym pił, automatycznym posuwem ruchomej głowicy i odchyleniem do wewnątrz do 30°, przeznaczona do cięcia profili o dużych wymiarach. Maszyna może być wyposażona w fabryczną drukarkę etykiet umożliwiającą jej identyfikację i kojarzenie z odpowiednim zamówieniem.



Cyfrowy wyświetlacz nachyleń pośrednich (opcja) 03

Pneumatyczny wspornik pośredni (opcja) 04



Rysunki są przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych

Radial Star

Podwójna piła kątowa

01 Sterowanie

Zainstalowany w różnych modelach pulpit sterowniczy przesuwany się na łożyskach, co ułatwia obsługę i umożliwia odpowiednie ustawienie piły w zależności od zaprogramowanego rodzaju cięcia. Tworzenie list cięcia pozwala zoptymalizować cykl roboczy, umożliwiając zarówno ograniczenie ilości odpadów jak też skrócenie czasu trwania fazy załadunku i wyładunku elementu.

02 Nachylenie ruchomych głowic

Uchwyt piły na każdej ruchomej głowicy może być nachylany za pomocą siłowników pneumatycznych w stosunku do płaszczyzny podparcia profilu pod kątem 90°, 45°, 30° i kątami pośrednimi w kierunku do wewnątrz. Zespoły ruchome są wyposażone w opuszczane pneumatycznie osłony zabezpieczające całkowicie strefę roboczą.

03 Cyfrowy wyświetlacz nachyleń pośrednich (opcja)

W przypadku pneumatycznego odchylenia tarcz do tyłu, wyświetlacz kątów pośrednich, umożliwia określenie kąta nachylenia zespołu tnącego z absolutną precyzją, zapewniając precyzję cięcia profili. Niezwykle użyteczny przy wykonywaniu cięć pod kątem ostrym/rozwartym, umożliwia operatorowi szybkie i precyzyjne określenieżądanego kąta nachylenia.

04 Pneumatyczny wspornik pośredni (opcja)

Pneumatyczny wspornik pośredni jest szczególnie przydatny podczas cięcia lekkich profili o znacznej długości. W takim przypadku pneumatyczny wspornik pośredni w sposób automatyczny idealnie podtrzymuje niewymiary profil. Ten dodatkowy element wyposażenia jest dostępny z maszynami do cięcia wszystkich wymiarów, jednak zaleca się jego użycie w maszynach o zakresie roboczym cięcia od 5 do 6 metrów.

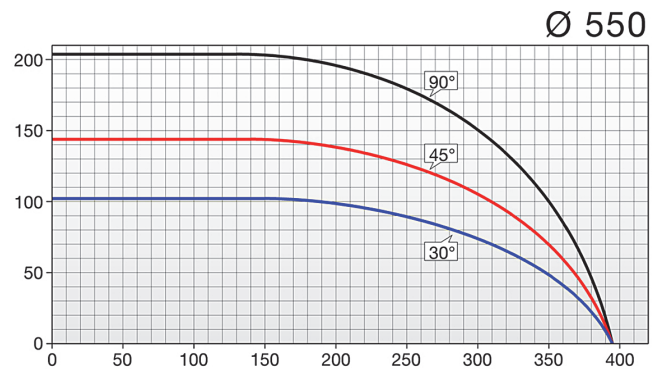
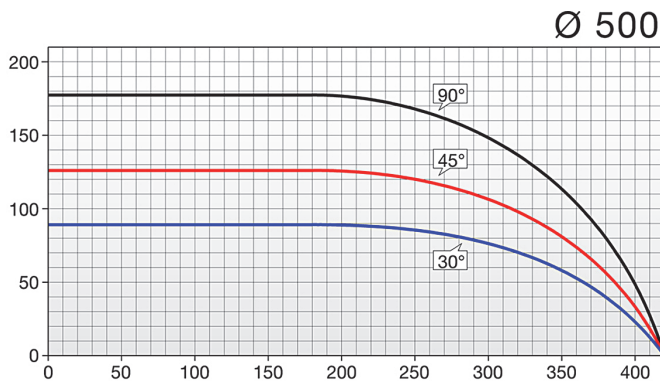


Diagram cięcia

DANE TECHNICZNE STEROWANIA

- Komputer przemysłowy kompatybilny z "Windows XPE"
- Kolorowy wyświetlacz graficzny TFT 12"
- Pamięć DOMM o pojemności 1 GB
- Mysz wbudowana w klawiaturę
- Gniazdo do podłączenia przemysłowej drukarki etykiet
- Możliwość połączenia ze zdalnym PC przez USB, sieć lub złącze szeregowo (zależnie od wersji)
- Realizacja cięć cyklicznych na podstawie list cięcia i makroinstrukcji
- Realizacja cięć pojedynczych
- Zapisywanie w pamięci 500 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięć pod kątem
- Zapisywanie w pamięci 500 list cięcia (każda o 1000 liniach) za pomocą klawiatury
- Optymalizacja listew

DANE TECHNICZNE MASZYN

- Określanie położenia ruchomej głowicy za pomocą bezpośredniego układu pomiarowego z taśmą magnetyczną
- 2 piły widiowe
- Pneumatycznie sterowane osłony zabezpieczające całkowicie strefę cięcia
- Para pneumatycznych zacisków poziomych i pionowych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"
- Transporter rolkowy profili
- System mikromgłowego smarowania wodnego z emulsją olejową lub olejowego z minimalną dyfuzją (zależnie od wersji)
- Ręczny wspornik profilu
- Miejsce pod automatyczny starter odciągu MG
- Linijka metryczna
- Zakres roboczy cięcia 4/5/6 m, zależnie od modelu
- Moc silnika piły (kW)

2,2