

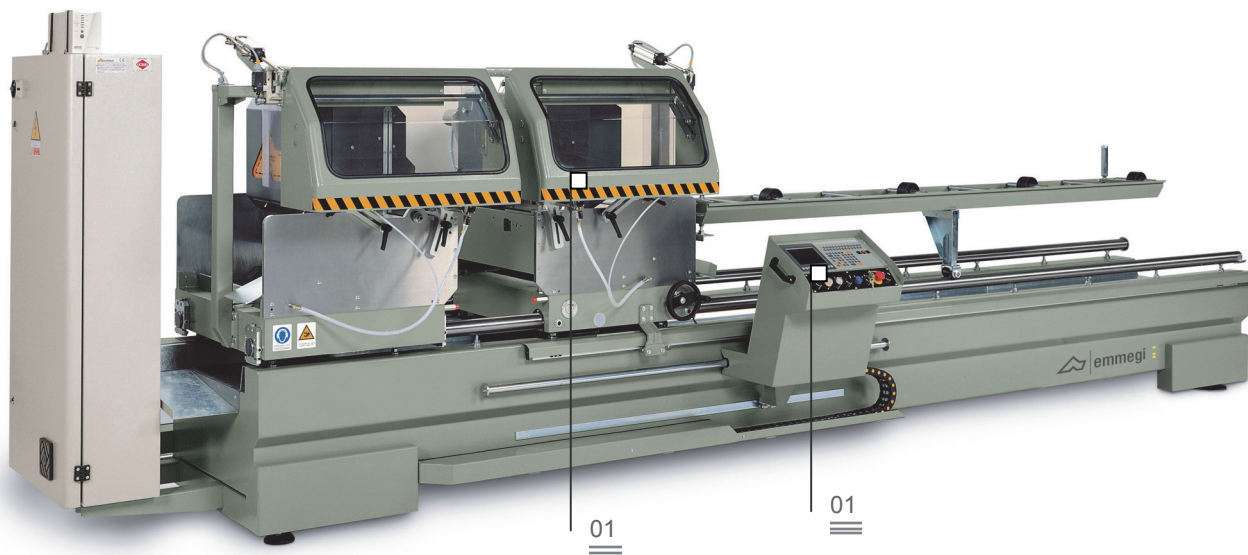
Sterowanie 01



Nachylenie ruchomych głowic 02

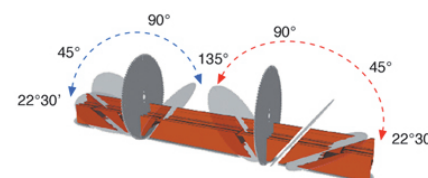
Twin Electra Sun

Podwójna piła kątowna

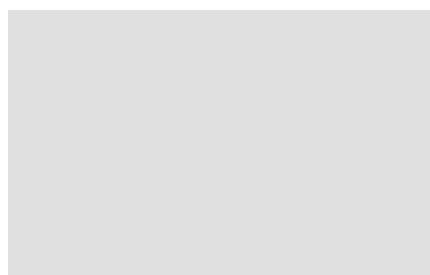


Podwójne piły kątowne Emmegi charakteryzują się wyjątkowo mocną konstrukcją i niezawodnością. Nadają się idealnie do cięcia listew aluminiowych i z PCV o różnych grubościach i kątach. Są maszynami najnowszej generacji, które dzięki wysokiej precyzji cięcia i znacznej prostocie obsługi, mogą w istotny sposób zoptymalizować cykl produkcyjny.

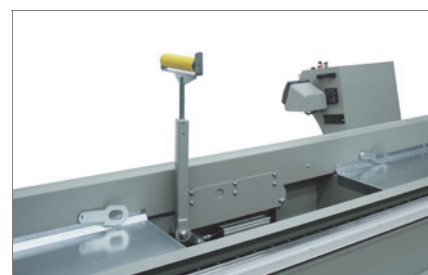
Twin Electra Sun to podwójna piła kątowna z trzema sterowanymi osiami, z automatycznym posuwem ruchomej głowicy i elektronicznym ustawianiem wszystkich kątów nachylenia od 45° (do wewnątrz) do 22°30' (na zewnątrz), z dokładnością do 240 pozycji w obrębie każdego stopnia. Maszyna może być wyposażona w fabryczną drukarkę etykiet umożliwiającą jej identyfikację i kojarzenie z odpowiednim zamówieniem.



Elektroniczny miernik grubości profilu (opcja) 03



Wspornik pośredni (opcja) 04



Twin Electra Sun

Podwójna piła kątowna

01 Sterowanie

Zainstalowany w różnych modelach pulpit sterowniczy przesuwany się na łożyskach, co ułatwia obsługę i umożliwia odpowiednie ustawienie piły w zależności od zaprogramowanego rodzaju cięcia. Tworzenie list cięcia pozwala zoptymalizować cykl roboczy, umożliwiając zarówno ograniczenie ilości odpadów jak też skrócenie czasu trwania fazy załadunku i wyładunku elementu

02 Nachylenie ruchomych głowic

Serwonapędy z enkodermem umożliwiają odchylenie ruchomych głowic do tyłu, a ich odpowiednie ustawienie jak też nastawa parametrów dokonywane są za pomocą sterowania elektronicznego stanowiącego prosty interfejs operacyjny. Zespoły ruchome są wyposażone w opuszczane pneumatycznie osłony zabezpieczające całkowicie strefę roboczą.

03 Elektroniczny miernik grubości profilu (opcja)

Ten precyzyjny system kontroli grubości profilu pozwala na automatyczne dokonywanie korekt wysokości cięcia w zależności od rzeczywistego wymiaru profilu, z odpowiednią tolerancją związaną z zastosowaną obróbką powierzchniową, taką jak na przykład: lakierowanie, anodowanie itd. Operator może dowolnie używać urządzenia w różnych trybach roboczych, w oparciu o różne cykle pomiarowe, co spowoduje skorygowanie całej listy cięcia, łącznie ze schematem makrostruktury.

04 Wspornik pośredni (opcja)

Pneumatyczny wspornik pośredni jest szczególnie przydatny podczas cięcia lekkich profili o znacznej długości. W takim przypadku pneumatyczny wspornik pośredni w sposób automatyczny idealnie podtrzymuje niewymiary profil. Ten dodatkowy element wyposażenia jest dostępny z maszynami do cięcia wszystkich wymiarów, jednak zaleca się jego użycie w maszynach o zakresie roboczym cięcia od 5 do 6 metrów.

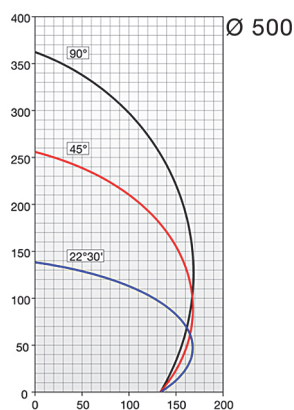


Diagram cięcia

DANE TECHNICZNE STEROWANIA

- Komputer przemysłowy kompatybilny z "Windows XPE"
- Kolorowy wyświetlacz graficzny TFT 6,5
- Pamięć DOMM o pojemności 1 GB
- Mysz wbudowana w klawiaturę
- Gniazdo do podłączenia przemysłowej drukarki etykiet
- Możliwość połączenia ze zdalnym PC przez USB, sieć lub złącze szeregowo (zależnie od wersji)
- Realizacja cięć cyklicznych na podstawie list cięcia i makroinstrukcji
- Realizacja cięć pojedynczych
- Zapisywanie w pamięci 500 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięć pod kątem
- Zapisywanie w pamięci 500 list cięcia (każda o 1000 liniach) za pomocą klawiatury
- Optymalizacja listew

DANE TECHNICZNE MASZINY

- Elektroniczne sterowanie nastawami kątów pośrednich
- Określanie położenia ruchomej głowicy za pomocą bezpośredniego układu pomiarowego z taśmą magnetyczną
- 2 piły widiowe
- Pneumatycznie sterowane osłony zabezpieczające całkowicie strefę cięcia
- Para pneumatycznych zacisków poziomych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"
- System pionowego mocowania z poziomym zaciskiem
- Transporter rolkowy profili
- System smarowania olejowego z minimalną dyfuzją
- Ręczny wspornik profilu
- Miejsce pod automatyczny starter odciagu MG
- Linijka metryczna
- Zakres roboczy cięcia 4/5/6 m, zależnie od modelu
- Moc silnika piły (kW)

2,2