

## Copia 310 Disco

Pantograf ręczny



Czujnik pneumatyczny 01



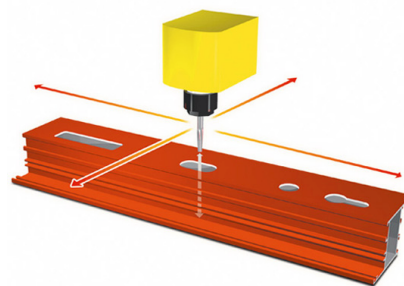
Zaciski poziome 02



03

Technologie komplementarne pełnią ważną rolę w rzeczywistości zakładu, ponieważ gama produktów obejmuje przyrządy opracowane specjalnie pod kątem zaspokojenia najwyższych wymagań. Gama produktów Emmegi obejmuje szerokie spektrum urządzeń przeznaczonych do różnych rodzajów obróbki, takich jak frezowanie, wiercenie, cięcie, piłowanie, pozycjonowanie profili oraz kontrola wymiarów.

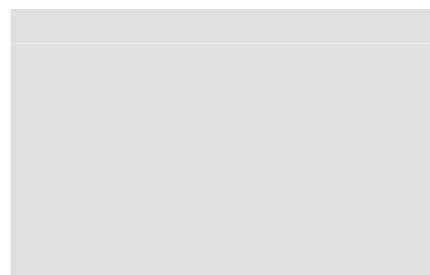
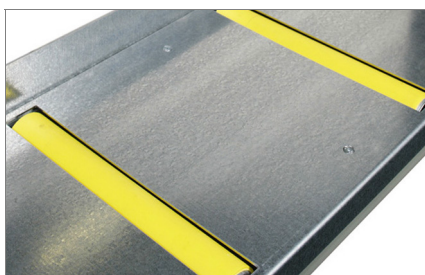
Copia 310 Disco to ręcznie sterowany pantograf jednogłowicowy, o szerokim zakresie ruchu pionowego i ze sterowaniem posuwu czujnika za pomocą dźwigni pośredniej. Możliwość wykonania obróbki przelotowej bez obracania elementu. Czujnik pneumatyczny sterowany za pomocą pedału. Wyposażony w system szablonu w kształcie tarczy (opatentowany), umożliwia automatyczne pozycjonowanie wszystkich kształtów w odniesieniu do pozycji zerowej maszyny, poprzez zwykłe obrócenie szablonu; w ten sposób czas pozycjonowania ulega znacznemu skróceniu.



Smarowanie 03

Rolotok 04

Wzornik obróbki 05



# Copia 310 Disco

Pantograf ręczny

## 01

### Czujnik pneumatyczny

Napęd pneumatyczny umożliwia pewne i precyzyjne ustawienie czujnika nad wybranym szablonem.

## 02

### Zaciski poziome

Maszyna jest wyposażona w parę poziomych zacisków sterowanych pneumatycznie za pomocą urządzenia niskociśnieniowego, które mogą być regulowane ręcznie i które zapewniają prawidłowe zamocowanie profilu w maszynie.

## 03

### Smarowanie

Maszyna jest wyposażona w system mikromgłowego smarowania wodnego z emulsją olejową zapewniający prawidłowe smarowanie pracującego narzędzia.

## 04

### Rolotok

Maszyna jest przystosowana do zamontowania specjalnych rolotoków, które można umieścić z prawej lub lewej strony, albo z obydwu stron. Ich zadaniem jest podparcie profili o znacznej długości i umożliwienie poprawnego ułożenia elementu w maszynie.

## 05

### Wzornik obróbki

Maszyna jest wyposażona w tarczowy szablon ze standardowymi kształtami, który umożliwia bardzo szybkie wybranie kształtu do skopiowania.

#### DANE TECHNICZNE

Silnik: 0,75 kW

Prędkość obrotowa narzędzia: 10000 obrotów/min.

Zakres ruchu (X-Y-Z): 310, 120, 175 mm

Siła mocowania zacisków: 175x230 H mm

Uchwyt narzędziowy z tulejką max:  $\varnothing$  10 mm

Zaciski poziome i pionowe z urządzeniem niskiego ciśnienia

6-pozycyjna obrotowa baza pionowa

Frez jednostrzowy  $\varnothing$  5 i 10 mm

Uchwyt tulejkowy frezu z pierścieniem  $\varnothing$  10 mm

Końcówka czujnika o 3 średnicach

System mikromgłowego smarowania wodnego z emulsją olejową

Szablon tarczowy ze standardowymi kształtami

Prawa i lewa listwa z 4 wyłączanymi bazami

Pistolet sprężonego powietrza do czyszczenia