



emmegi

Aluminium

Steel

Pvc

pl



Zaciski poziome

01

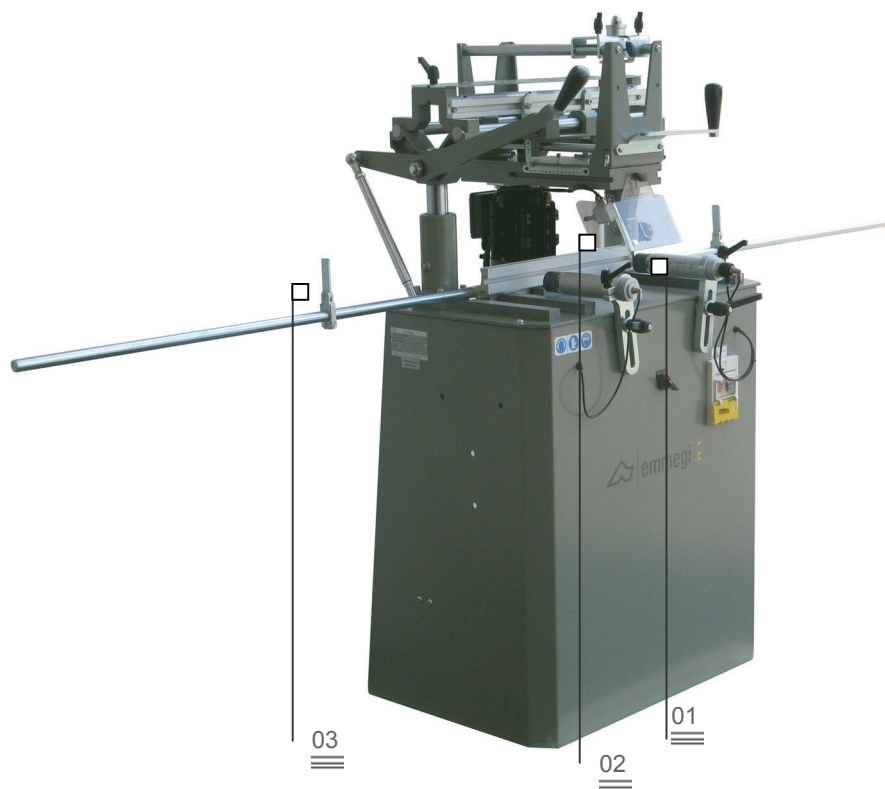


Smarowanie

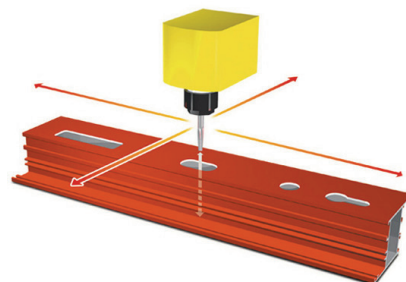
02

Copia 314 S

Pantograf ręczny



Copia 314 S to jednogłowicowy pantograf ze sterowaniem ręcznym o szerokim zakresie ruchu pionowego i przesuwem głowicy wykonywanym za pomocą uchwytu lub dźwigni pośredniej. Możliwość wykonywania obróbki przelotowej bez obracania elementu. Czujnik sterowany ręcznie.

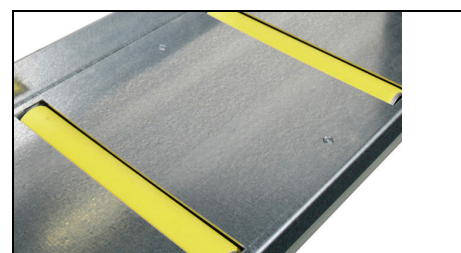
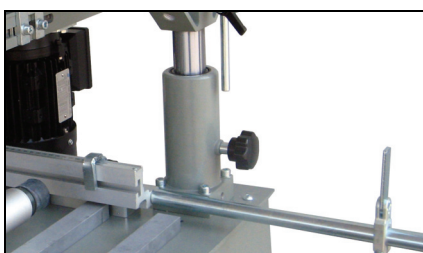


Regulacja ograniczników

03

Przełożnik rolkowy (opcjonalnie)

04



Copia 314 S

Pantograf ręczny

01 Zaciski poziome

Maszyna posiada jedną parę poziomych zacisków, które sterowane są pneumatycznie za pomocą urządzenia niskociśnieniowego. Zaciski zapewniają poprawne mocowanie profilu w maszynie i mogą być regulowane ręcznie.

02 Smarowanie

Maszyna jest wyposażona w system smarowania mikro-mgietką za pomocą emulsji wodno-olejowej, co zapewnia poprawne smarowanie narzędzia w trakcie pracy.

03 Regulacja ograniczników

System ręcznie regulowanych ograniczników pozwala na właściwe pozycjonowanie elementu w strefie obróbki maszyny.

04 Przenośnik rolkowy (opcjonalnie)

Maszyna przystosowana jest do zamocowania specjalnych przenośników rolkowych, które mogą być umieszczone po prawej albo po lewej stronie lub też na obu krawędziach urządzenia. Ich zadaniem jest wspieranie profili o dużych wymiarach i zapewnienie prawidłowego ułożenia obrabianego elementu w maszynie.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Silnik (kW)	0,75
Prędkość narzędzia (obrotów / min.)	10.000
Posuw (X – Y - Z) (mm)	314 – 120 – 175
Pojemność zacisków (mm)	175 x 220
Uchwyt narzędziowy z zaciskiem max (mm)	10
Para pneumatycznych zacisków poziomych, posuw (mm)	8
Regulowany ogranicznik głębokości	•
Frez jednostronny (mm)	Ø = 5 – 10
Uchwyt do frezu wyposażony w tuleję (mm)	Ø = 10
Końcówka czujnika o 3 średnicach (mm)	5 – 8 – 10
System smarowania mikro-mgietką za pomocą emulsji wodno-olejowej	•
Szablony ze standardowymi kształtami	•
Listwy prawa i lewa z demontowanymi 4 ogranicznikami	•