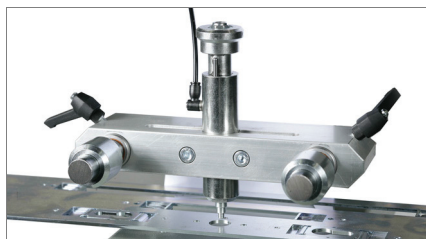


Copia 380

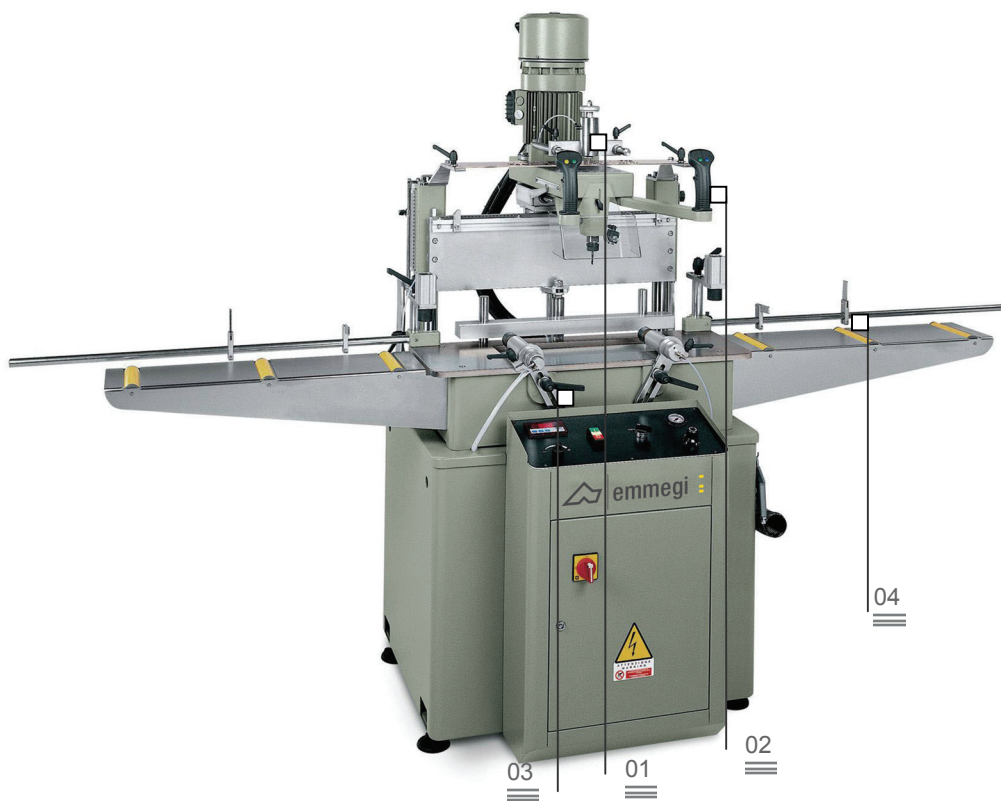
Pantograf ręczny



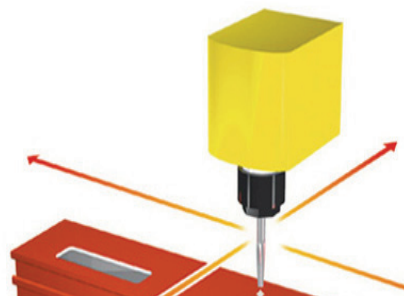
Czujnik pneumatyczny 01



Drażek sterowniczy 02



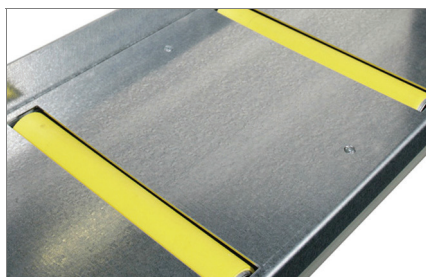
Technologie komplementarne pełnią ważną rolę w rzeczywistości zakładu, ponieważ gama produktów obejmuje przyrządy opracowane specjalnie pod kątem zaspokojenia najwyższych wymagań. Gama produktów Emmegi obejmuje szerokie spektrum urządzeń przeznaczonych do różnych rodzajów obróbki, takich jak frezowanie, wiercenie, cięcie, piłowanie, pozycjonowanie profili oraz kontrola wymiarów. Copia 380 to pantograf jednogłowicowy z opuszczaniem elektropneumatycznym, wyposażony w urządzenie do szybkiego dojeżdżania i przeskoaku komory. Możliwość wykonania obróbki przelotowej w aluminium bez obracania elementu, a także obróbki stali do grubości 3 mm. Stół roboczy odporny na zarysowania. Czujnik pneumatyczny z przyciskiem na uchwycie.



Zaciski 03

Bazy i rolotoki 04

Silnik 2-prędkościowy 05



Copia 380

Pantograf ręczny

01

Czujnik pneumatyczny

Pneumatyczny napęd umożliwia bezpieczne i precyzyjne ustawienie czujnika nad wybranym szablonem.

02

Drażek sterowniczy

2 ergonomiczne i wygodne drażki umożliwiają przesuwanie maszyny w obrębie różnych szablonów. Dodatkowo na każdym drażku znajdują się przyciski umożliwiające wykonanie żądanych ruchów maszyny bez odrywania ręki.

03

Zaciski

Maszyna jest wyposażona w sterowane pneumatycznie zaciski poziome i pionowe z urządzeniem niskiego ciśnienia, które zapewniają prawidłowe zamocowanie elementu w maszynie.

04

Bazy i rolotoki

Rolotoki zamontowane z prawej i lewej strony zapewniają podparcie przy obróbce profili o znacznej długości. Dodatkowo system regulowanych ręcznie baz, zamontowanych z prawej i lewej strony, umożliwia prawidłowe ułożenie elementu w maszynie podczas przenoszenia go do obszaru obróbki.

05

Silnik 2-prędkościowy

Silnik jest wyposażony w przełącznik umożliwiający wybranie 2 różnych zakresów prędkości obrotowej.

DANE TECHNICZNE

Silnik 2-prędkościowy: 0,45 / 1,1 kW

Prędkość obrotowa narzędzia: 3500 ± 10500 obrotów/min.

Zakres ruchu (X-Y-Z): 380, 150, 200 mm

Siła mocowania zacisków: 190x255 H mm

Uchwyt narzędziowy z tulejką max: ø 12 mm

Zaciski poziome i pionowe z urządzeniem niskiego ciśnienia

Przycisk blokowania wrzeczona do zmiany narzędzia

Regulowane szczęki zacisku

Frez jednostrzowy ø 5 i 10 mm

Uchwyt tulejkowy frezu z pierścieniem ø 6-8-10 mm

Końcówka czujnika o 3 średnicach

System mikromgłowego smarowania wodnego z emulsją olejową

Szablon tarczowy ze standardowymi kształtami

Prawa i lewa listwa z 4 wyłączanymi bazami

Prawy i lewy rolotok do podparcia profilu L800 mm

Pistolet sprężonego powietrza do czyszczenia

Stół roboczy z otworem do odzysku chłodziwa