



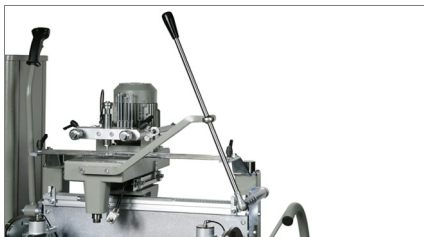
emmegi

Aluminium

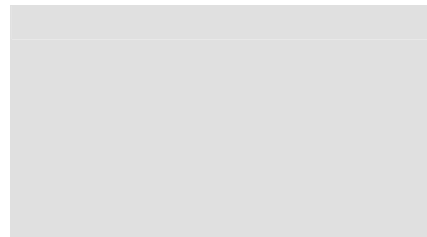
Steel

Pvc

pl



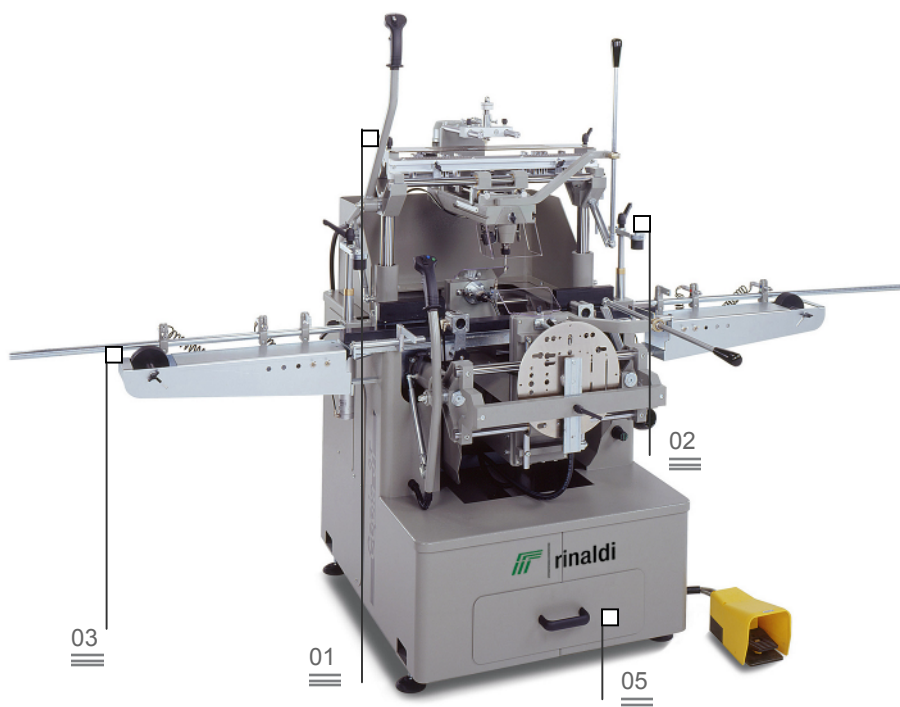
Drażek sterowniczy 01



Zaciski 02

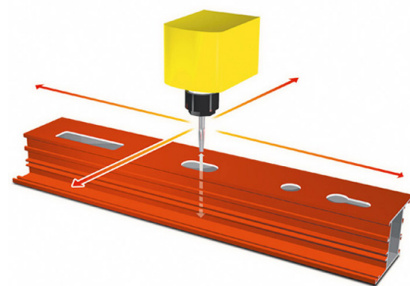
## Copia 380 T3

Pantograf ręczny



Technologie komplementarne pełnią ważną rolę w rzeczywistości zakładu, ponieważ gama produktów obejmuje przyrządy opracowane specjalnie pod kątem zaspokojenia najwyższych wymagań. Gama produktów Emmegi obejmuje szerokie spektrum urządzeń przeznaczonych do różnych rodzajów obróbki, takich jak frezowanie, wiercenie, cięcie, piłowanie, pozycjonowanie profili oraz kontrola wymiarów.

Copia 380 T3 to sterowany ręcznie pantograf 3-głowicowy, zaprojektowany pod kątem ułatwienia obróbki profili drzwiowych. Wykonuje obróbkę trzech boków bez obracania elementu. Wyliminowane są obróbki przelotowe. Możliwość zablokowania posuwu zespołów w dowolnej pozycji podczas wykonywania obróbki, a także posuw głowic sterowany dźwigniami pośrednimi, ułatwiają i przyspieszają obróbkę. Zespół poziomy równoważony za pomocą siłowników pneumatycznych zapewnia większą czułość podczas obróbki.



Bazy i rolotoki 03

Poziomy zespół frezowania 04

Odbiór wiórów 05



# Copia 380 T3

## Pantograf ręczny

### 01 Drażek sterowniczy

2 ergonomiczne i wygodne drażki sterownicze umożliwiają przesuwanie maszyny w obrębie różnych szablonów. Dodatkowo na każdym drażku znajdują się przyciski umożliwiające wykonanie żądanych ruchów maszyny bez odrywania ręki.

### 02 Zaciski

Maszyna jest wyposażona w sterowane pneumatycznie zaciski poziome i pionowe z urządzeniem niskiego ciśnienia, które zapewniają prawidłowe zamocowanie elementu w maszynie.

### 03 Bazy i rolotoki

Rolotoki zamontowane z prawej i lewej strony zapewniają podparcie przy obróbce profili o znacznej długości. Dodatkowo system regulowanych ręcznie baz, zamontowanych z prawej i lewej strony, umożliwia prawidłowe ułożenie elementu w maszynie, przenosząc go do obszaru obróbki.

### 04 Poziomy zespół frezowania

Maszyna jest wyposażona w poziomy zespół frezowania, który umożliwia wygenerowanie wszystkich wymaganych frezów, jakie można wykonać przy użyciu standardowego szablonu.

### 05 Odbiór wiórów

Zbiornik umieszczony w dolnej części maszyny umożliwia odbieranie wiórów wytwarzanych podczas obróbki, co ułatwia czyszczenie.

#### DANE TECHNICZNE

3 silniki: 0,75 kW

Prędkość obrotowa narzędzia: 10000 obrotów/min.

Zakres ruchu zespołu pionowego (X-Y-Z): 400, 120, 150 mm

Zakres ruchu zespołu poziomego (X-Y-Z): 250, 120, 180 mm

Siła mocowania zacisków: 120x210 H mm

Uchwyt narzędziowy z tulejką max:  $\varnothing$  10 mm

Zaciski poziome i pionowe z urządzeniem niskiego ciśnienia

Przycisk blokowania wrzeczona do zmiany narzędzia

Regulowane szczęki zacisku, wykonane z PCV

3 frezy jednoostrzowe:  $\varnothing$  8 mm

3 uchwyty tulejkowe frezu z pierścieniami:  $\varnothing$  8 mm

Końcówka czujnika zespołu pionowego o 3 średnicach

Końcówka czujnika zespołu poziomego o 3 średnicach

System mikromgłowego smarowania wodnego z emulsją olejową

Szablon zespołu pionowego ze standardowymi kształtami

Tarczowy szablon zespołu poziomego ze standardowymi kształtami

Prawa i lewa listwa z podziałką metryczną i 4 wyłączanymi bazami

Prawy i lewy rolotok podtrzymujący profile L800 mm

Pistolet sprężonego powietrza do czyszczenia