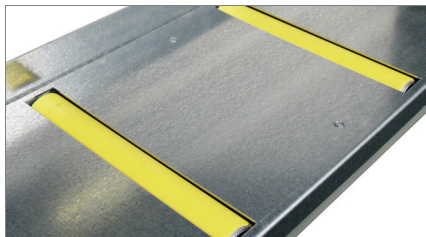


Lilliput 300 M

Ręczna frezarka czołowa



Rolotek do podparcia profilu 01

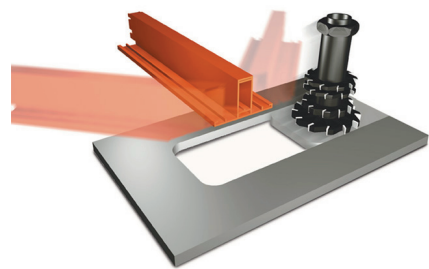


Zespół zacisków i ograniczników do obróbki kątowej 02



Technologie komplementarne pełnią ważną rolę w rzeczywistości zakładu, ponieważ gama produktów obejmuje przyrządy opracowane specjalnie pod kątem zaspokojenia najwyższych wymagań. Gama produktów Emmegi obejmuje szerokie spektrum urządzeń przeznaczonych do różnych rodzajów obróbki, takich jak frezowanie, wiercenie, cięcie, piłowanie, pozycjonowanie profili oraz kontrola wymiarów.

Lilliput 300 M to pozioma frezarka czołowa z ręcznym posuwem. Frezowanie pod kątem $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Szybka pneumatyczna zmiana zespołu frezów. Stół roboczy odporny na zarysowania. Całkowite zabezpieczenie strefy roboczej.



Ogranicznik gwiazdowy 03

Pneumatyczny układ szybkiej zmiany 04

Magazynek narzędziowy 05



Lilliput 300 M

Ręczna frezarka czołowa

01

Rolotok do podparcia profilu

Rolotok do podparcia profilu umożliwia prawidłowe ułożenie w maszynie i bezpieczne podparcie profilu w strefie obróbki. Ruchome rolki ułatwiają przesuwanie profilu.

02

Zespół zacisków i ograniczników do obróbki kątowej

Zarówno poziome, jak i pionowe zaciski są wyposażone w urządzenie niskiego ciśnienia. Ogranicznik do obróbki kątowej daje możliwość ręcznej zmiany kątów nachylenia w zakresie od -45° do $+45^\circ$. Odczyt kąta nachylenia umożliwia podziałka metryczna lub skala stopniowa.

03

Ogranicznik gwiazdowy

Ogranicznik gwiazdowy z ustawiany w 6 różnych pozycjach jest wyposażony w urządzenie umożliwiające automatyczne odchylenie od elementu, co zapewnia nienaruszony stan mechaniczny i estetykę profilu.

04

Pneumatyczny układ szybkiej zmiany

Zespół frezów jest zmieniany pneumatycznie za pomocą przycisku umieszczonego na panelu sterowniczym. Pozwala to zmieniać zespoły frezów na maszynie, co umożliwia obróbkę różnych profili.

05

Magazynek narzędziowy

W podstawie maszyny znajduje się magazynek frezów, łatwo dostępnych do ręcznego pobierania, który umożliwia założenie zespołów frezów w uporządkowanych położeniach i zapewniając utrzymanie ich w dobrym stanie.

DANE TECHNICZNE

Silnik samohamujący: 1,1 kW

Prędkość obrotowa narzędzia: 2800 obrotów/min.

Skok: 300 mm

Siła mocowania zacisków: 200x120 H mm

Poziomy i pionowy zacisk pneumatyczny z urządzeniem niskiego ciśnienia

6-pozycyjny obrotowy ogranicznik głębokości

Uchwyt tulejkowy frezu $\varnothing 27/32 \times 135$ mm

Max średnica frezu: 160 mm

System mikromgłowego smarowania wodnego z emulsją olejową

Podstawa z magazynkiem zespołów frezów z systemem odprowadzania wiórów

Pistolet sprężonego powietrza do czyszczenia