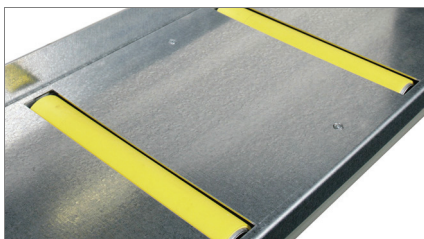




emmegi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

pl #1



Rolotok do podparcia profilu

01



Odbiór wiórów

02

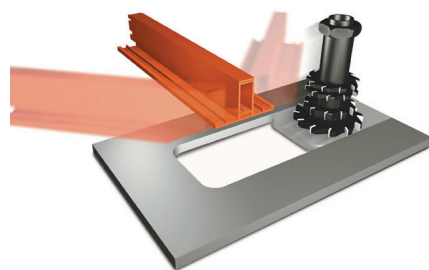
Lilliput 320 M

Ręczna frezarka czołowa



Technologie komplementarne pełnią ważną rolę w rzeczywistości zakładu, ponieważ gama produktów obejmuje przyrządy opracowane specjalnie pod kątem zaspokojenia najwyższych wymagań. Gama produktów Emmegi obejmuje szerokie spektrum urządzeń przeznaczonych do różnych rodzajów obróbki, takich jak frezowanie, wiercenie, cięcie, piłowanie, pozycjonowanie profili oraz kontrola wymiarów.

Lilliput 320 M to pozioma frezarka czołowa z ręcznym posuwem. Frezowanie pod kątem $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Duża prędkość obrotowa narzędzia, 6000 obrotów/min, podnosi jakość obróbki kątowej profili malowanych. Szybka pneumatyczna zmiana zespołu frezów. Stół roboczy odporny na zarysowania. Całkowicie osłonięta strefa robocza z dobrą widocznością części wewnętrznych.



Sterowanie

03



Zespół zacisków i ograniczników do obróbki kątowej

04



Pneumatyczny układ szybkiej zmiany

05



Lilliput 320 M

Ręczna frezarka czołowa

01

Rolotok do podparcia profilu

Zapewnia prawidłowe ułożenie w maszynie i bezpieczne podparcie profilu w strefie obróbki. Ruchome rolki ułatwiają przesuwanie profilu.

02

Odbiór wiórów

Zbiornik umieszczony w dolnej części maszyny umożliwia odbieranie wiórów wytwarzanych podczas obróbki, ułatwiając czyszczenie maszyny.

03

Sterowanie

Panel sterowniczy maszyny umożliwia sterowanie hydrauliczno-pneumatycznym posuwem zespołu frezu i nadmucha powietrza do czyszczenia zacisków oraz uruchomienie maszyny zatrzymanej wyłącznikiem bezpieczeństwa, a także szybką zmianę narzędzia.

04

Zespół zacisków i ograniczników do obróbki kątowej

Zarówno poziome, jak i pionowe zaciski są wyposażone w urządzenie niskiego ciśnienia. Ogranicznik do obróbki kątowej daje możliwość ręcznej zmiany kątów nachylenia w zakresie od -45° do $+45^\circ$. Odczyt kąta nachylenia umożliwia podziałka metryczna lub skala stopniowa.

05

Pneumatyczny układ szybkiej zmiany

Zespół frezów jest zmieniany pneumatycznie za pomocą przycisku umieszczonego na panelu sterowniczym. Pozwala to zmienić zespół frezów założony na maszynę, umożliwiając obróbkę różnych profili.

DANE TECHNICZNE

Silnik samohamujący: 1,5 kW

Prędkość obrotowa narzędzia: 6000 obrotów/min.

Skok: 300 mm

Siła mocowania zacisków: 200x120 H mm

Pneumatyczny zacisk poziomy i pionowy z urządzeniem niskiego ciśnienia

6-pozycyjny obrotowy ogranicznik głębokości

Uchwyt tulejkowy frezu $\varnothing 27/32 \times 160$ mm

Max średnica frezu: 180 mm

System mikromgłowego smarowania wodnego z emulsją olejową

Miejsce na podłączenie wyciągu oparów

Podstawa z magazynkiem zespołów frezów z systemem odprowadzania wiórów

Rolotok do podparcia profilu L=500 mm

Nadmuch powietrza do czyszczenia zacisków

Pistolet sprężonego powietrza do czyszczenia

Wymiary (mm)

1270 x 720 x 1450

Waga (kg)

180