



emmegi

Aluminium

Steel

Pvc

pl #1



Izolacja akustyczna tunelu

01



Odbiór wiórów

02

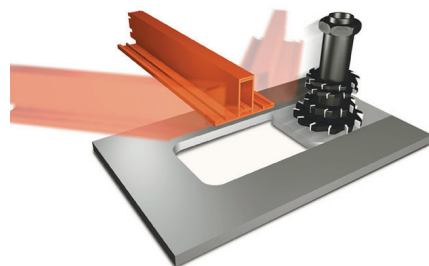
Lilliput 320 M Inso

Ręczna frezarka czołowa



Technologie komplementarne pełnią ważną rolę w rzeczywistości zakładu, ponieważ gama produktów obejmuje przyrządy opracowane specjalnie pod kątem zaspokojenia najwyższych wymagań. Gama produktów Emmegi obejmuje szerokie spektrum urządzeń przeznaczonych do różnych rodzajów obróbki, takich jak frezowanie, wiercenie, cięcie, piłowanie, pozycjonowanie profili oraz kontrola wymiarów.

Lilliput 320 M Inso to pozioma frezarka czołowa z ręcznym posuwem. Frezowanie pod kątem $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Duża prędkość obrotowa narzędzia, 6000 obrotów/min, podnosi jakość obróbki kątowej profili malowanych. Szybka pneumatyczna zmiana zespołu frezów. Stół roboczy odporny na zarysowania. Całkowicie osłonięta strefa robocza z izolacją akustyczną i dobrą widocznością części wewnętrznych. Tunel z izolacją akustyczną o dł. 1100 mm, sterowany ręcznie, ogranicza emisję hałasu do poziomu około 85 dB (tylko frezowanie po kątem 90°).



Sterowanie

03

Zespół zacisków i ograniczników do obróbki kątowej

04

Ogranicznik gwiazdowy

05



Lilliput 320 M Inso

Ręczna frezarka czołowa

01

Izolacja akustyczna tunelu

Możliwość obróbki i podparcia profili o znacznej długości zapewnia izolowany akustycznie tunel, umieszczony z boku maszyny, który pełni dwojaką funkcję: umożliwia podparcie profilu i wykonanie obróbki, a jednocześnie oferuje operatorowi komfort akustyczny i lepsze warunki pracy. Tylnie drzwi pozwalają obrabiać profile o bardzo dużej długości.

02

Odbiór wiórów

Zbiornik umieszczony w dolnej części maszyny umożliwia odbieranie wiórów wytwarzanych podczas obróbki, ułatwiając czyszczenie maszyny.

03

Sterowanie

Panel sterowniczy maszyny umożliwia sterowanie hydrauliczno-pneumatycznym posuwem zespołu frezu i nadmuchem powietrza do czyszczenia zacisków oraz uruchomienie maszyny zatrzymanej wyłącznikiem bezpieczeństwa, a także szybką zmianę narzędzia.

04

Zespół zacisków i ograniczników do obróbki kątovej

Zarówno poziome, jak i pionowe zaciski są wyposażone w urządzenie niskiego ciśnienia. Ogranicznik do obróbki kątovej daje możliwość ręcznej zmiany kątów nachylenia w zakresie od -45° do $+45^\circ$. Odczyt kąta nachylenia umożliwia podziałka metryczna lub skala stopniowa.

05

Ogranicznik gwiazdowy

Ogranicznik gwiazdowy z ustawianymi w 6 różnych pozycjach jest wyposażony w urządzenie umożliwiające automatyczne odchylenie od elementu, co zapewnia nienaruszony stan mechaniczny i estetykę profilu.

DANE TECHNICZNE

Silnik samohamujący: 1,5 kW

Prędkość obrotowa narzędzia: 6000 obrotów/min.

Skok: 300 mm

Siła mocowania zacisków: 200x120 H mm

Pneumatyczny zacisk poziomy i pionowy z urządzeniem niskiego ciśnienia

6-pozycyjny obrotowy ogranicznik głębokości

Uchwyt tulejkowy frezu $\varnothing 27/32 \times 160$ mm

Maks. średnica frezu: 180 mm

System mikromgłowego smarowania wodnego z emulsją olejową

Miejsce na podłączenie wyciągu oparów

Podstawa z magazynkiem zespołów frezów i z systemem odprowadzania wiórów

Rollotok do podparcia profilu L=500 mm

Tunel z izolacją akustyczną i tylnymi drzwiami

Nadmuch powietrza do czyszczenia zacisku

Pistolet sprężonego powietrza do czyszczenia

Wymiary (mm)

1270 x 1020 x 1450

Waga (kg)

210