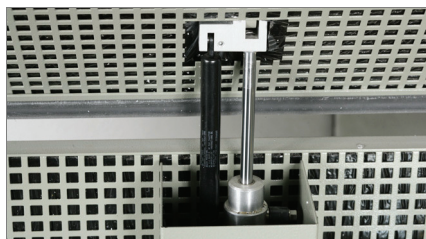


Lilliput 350 A Inso

Automatyczna frezarka czołowa



Siłownik sterujący tunelu 01



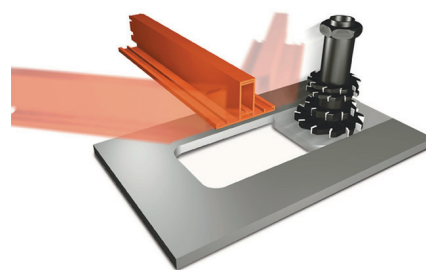
Odbiór wiórów 02



02

03

Pozioma frezarka czołowa z posuwem elektropneumatycznym, osłonami i automatycznym cyklem pracy. Frezowanie pod kątem $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Prędkość obrotowa narzędzia ustawiana za pomocą regulatora elektronicznego podnosi jakość obróbki kątowej profili malowanych. Szybka pneumatyczna zmiana zespołu frezów. Stół roboczy odporny na zarysowania. Wygłuszona i całkowicie osłonięta strefa robocza. Sterowany automatycznie tunel z izolacją akustyczną o dł. 1.100 lub 2.000 mm, zmniejsza hałas emitowany przez maszynę do poziomu około 75 dB (tylko frezowanie pod kątem 90°). Samoczynnie odchylany ogranicznik obrotowy pozwala uniknąć kontaktu pomiędzy ogranicznikiem i elementem podczas jego przesuwania.



Sterowanie falownikowe 03

Zespół zacisków i ograniczników do obróbki katowej 04

Ogranicznik gwiazdowy 05



Lilliput 350 A Inso

Automatyczna frezarka czołowa

01

Siłownik sterujący tunelu

Siłownik pneumatyczny otwiera i zamyka górne drzwi izolowanego akustycznie tunelu. Sterowniki oburęczne zamieszczone na panelu sterowniczym umożliwiają jego przesuwanie przez operatora.

02

Odbiór wiórów

Zbiornik umieszczony w dolnej części maszyny umożliwia odbieranie wiórów wytwarzanych podczas obróbki, ułatwiając czyszczenie maszyny.

03

Sterowanie falownikowe

Panel sterowniczy maszyny umożliwia sterowanie hydrauliczno-pneumatycznym posuwem zespołu frezu i nadmuchem powietrza do czyszczenia zacisków oraz uruchomienie maszyny zatrzymanej wyłącznikiem bezpieczeństwa a także szybką zmianę narzędzia. Falownik umożliwia zmianę prędkości obrotowej silnika, która jest pokazywana na wyświetlaczu cyfrowym.

04

Zespół zacisków i ograniczników do obróbki kątovej

Zarówno poziome, jak i pionowe zaciski pneumatyczne są wyposażone w urządzenie niskiego ciśnienia. Ogranicznik do obróbki kątovej daje możliwość ręcznej zmiany kątów nachylenia w zakresie od -45° do $+45^{\circ}$. Odczyt pozycji dokonuje się na skali stopniowej.

05

Ogranicznik gwiazdowy

Ogranicznik gwiazdowy ustawiany w 6 różnych pozycjach jest wyposażony w urządzenie umożliwiające szybkie automatyczne odchylenie od elementu, co umożliwia wykonanie różnych rodzajów obróbki.

DANE TECHNICZNE

Silnik z falownikiem: 2,2 kW

Zmienna prędkość obrotowa narzędzia: 4000 ÷ 7000 obrotów/min.

Skok: 350 mm

Siła mocowania zacisków: 240x120 H mm

Poziomy i pionowy zacisk pneumatyczny z urządzeniem niskiego ciśnienia

6-pozycyjny obrotowy ogranicznik głębokości

Uchwyt tulejkowy frezu $\varnothing 27/32 \times 160$ mm

Max średnica frezu: 200 mm

Wyświetlacz diodowy prędkości obrotowej narzędzia

System mikromgłowego smarowania wodnego z emulsją olejową

Miejsce na zamontowanie wyciągu oparów

Podstawa z magazynkiem zespołów frezów z systemem odprowadzania wiórów

Rolotok do podparcia profilu L=500 mm

Izolowany akustycznie tunel z górnymi drzwiami i otwarciem z tyłu

Nadmuch powietrza do czyszczenia zacisku

Pistolet sprężonego powietrza do czyszczenia