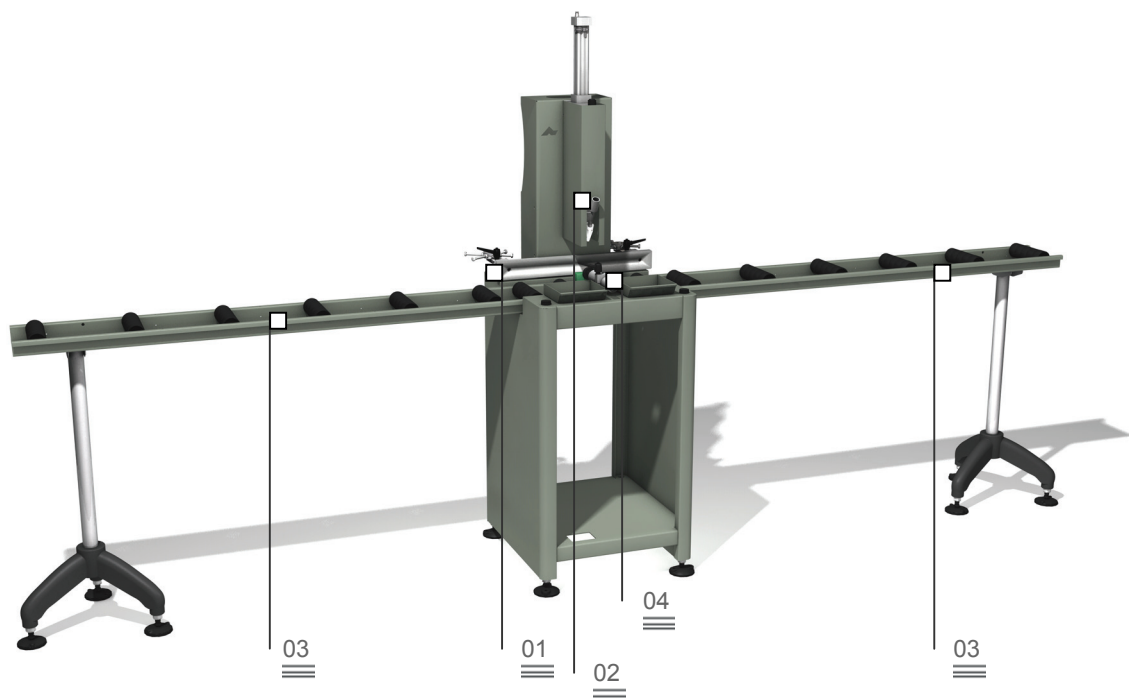


Fissa M

Półautomatyczna wkrętarka z ręcznym podawaniem

Pozycjonowanie profilu 01

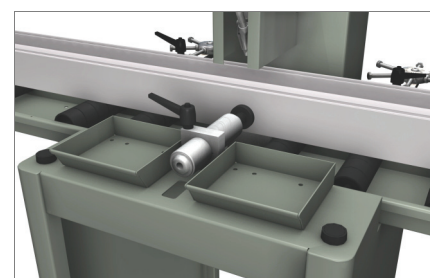
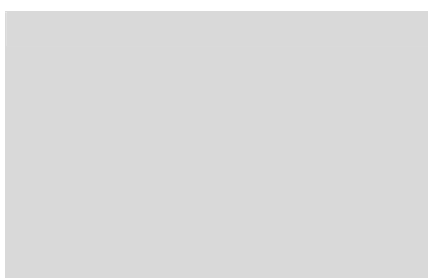
Ręczne wkładanie śruby 02



Półautomatyczna wkrętarka z ręcznym podawaniem śrub mocujących do mocowania wzmocnienia profili PVC. Dokręcenie wykonuje się poprzez oburęczny sterownik. Wkrętarka jest zamontowana na konstrukcji metalowej wyposażonej w rolotoki na wejściu i wyjściu.

Rolotoki załadunkowe i magazyn wyładunkowy 03

Pneumatyczne mocowanie profilu 04



Fissa M

Półautomatyczna wkrętarka z ręcznym podawaniem

01

Pozycjonowanie profilu

Poprzeczne pozycjonowanie profilu uzyskuje się poprzez regulację listwy ograniczającej i wyświetlenie pozycji na listwie z podziałką. Poprzez ograniczniki gwiazdowe można ustawić 6 różnych pozycji, oszczędzając znacznie czas; nie ma konieczności ponownego pomiaru profilu, ale za każdym razem można przywołać poprzedni pomiar.

02

Ręczne wkładanie śruby

Przewidziano specjalny dzióbek ułatwiający ręczne wkładanie śruby. Proces dokręcania następuje automatycznie.

03

Rolotki załadunkowe i magazyn wyładunkowy

Rolotki na wejściu i wyjściu, służące do załadunku i rozładunku profilu, zapewniają wygodne przesuwanie detalu, a przez to minimalny wysiłek ze strony operatora.

04

Pneumatyczne mocowanie profilu

Profil jest blokowany przy ograniczniku za pomocą docisku pneumatycznego. Włączenie mocowania następuje po wciśnięciu dwóch przycisków, które powodują zamocowanie detalu i jego wkręcenie.

MOCOWANIE DETALU

Mocowanie profilu i wkręcanie wzmocnienia przez pneumatyczny sterownik oburęczny

•

WYMIARY

Wymiary maszyny dł. x głęb. x wys. (mm)

3.380 x 550 x 1.700

Wymiary min. i max. profilu (mm)

dł. = 35 ÷ 90 wys. = 60 ÷ 140

Waga maszyny (kg)

85

DANE TECHNICZNE

Ręczne podawanie śrub

•

Wkręcanie wzmocnienia za pomocą sterownika oburęcznego

•

Rolotki załadunkowe i magazyn wyładunkowy

•

Regulacja głębokości i siły dokręcania

•