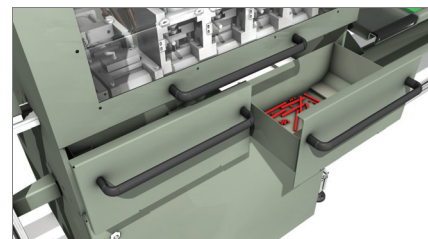


MLA 450

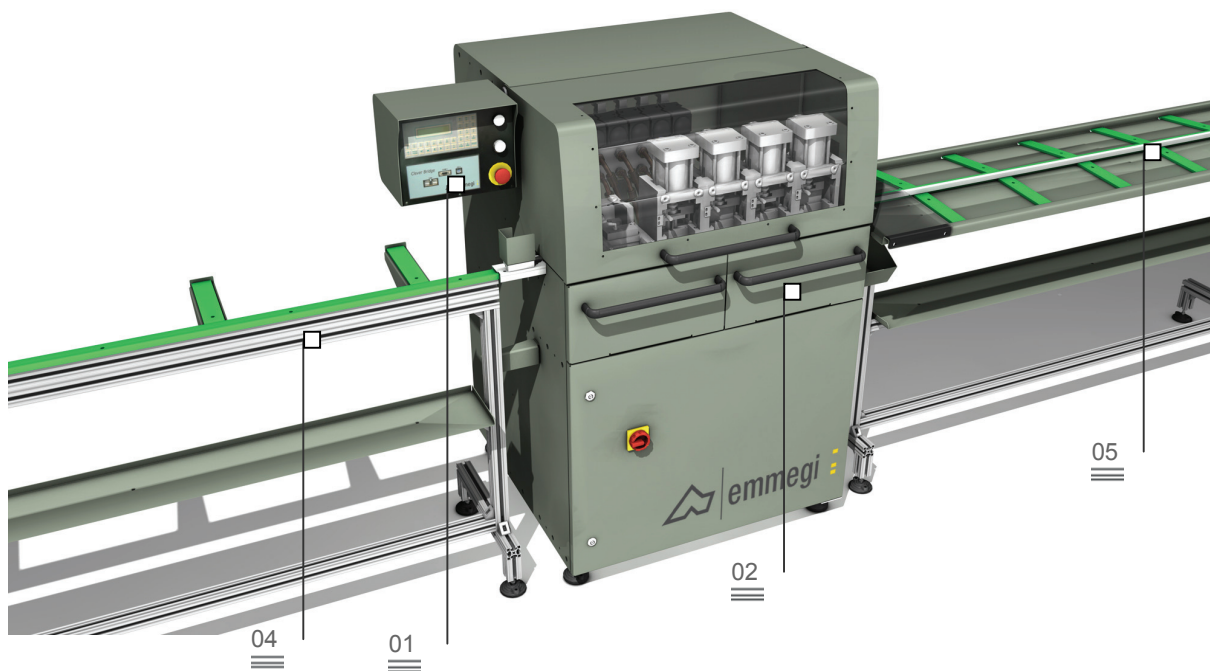
Maszyna do obróbki listew (Syncro®)



Panel sterowniczy z wyświetlaczem 01

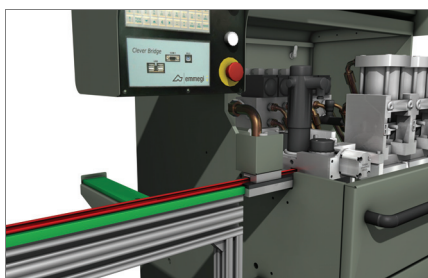


Pojemnik na wióry 02



Półautomatyczna maszyna z hydraulicznym systemem cięcia, przeznaczona do obróbki i cięcia listew. MLA 450 jest wyposażona w obszerny stół załadunkowy i wyładunkowy, które ułatwiają przenoszenie i zarządzanie obrabianymi materiałami. Danymi zarządza wbudowany w maszynę sterownik PLC. Przeznaczone do akcesoriów Syncro®.

Posuw, obróbka i automatyczne cięcie 03



Stół załadunkowy 04



Stół wyładunkowy 05



MLA 450

Maszyna do obróbki listew (Syncro®)

01 Panel sterowniczy z wyświetlaczem

Panel sterowniczy jest wyposażony w interfejs z klawiaturą i wyświetlaczem umożliwiającym wprowadzanie i wyświetlanie parametrów roboczych. Dla ułatwienia wymiany danych z PC maszynę wyposażono w 4 wejścia USB oraz wyjście szeregowo. Maszyna jest dodatkowo przystosowana do podłączenia czytnika kodów kreskowych oraz drukarki etykiet.

02 Pojemnik na wióry

W dwóch wyjmowanych pojemnikach ustawionych pod strefą cięcia gromadzą się wióry powstające podczas obróbki, co ułatwia czyszczenie maszyny.

03 Posuw, obróbka i automatyczne cięcie

Maszyna jest wyposażona w silnik prądu stałego z enkoderem do automatycznego posuwu listew. System hydraulicznych docisków tnących wykonuje cięcie i obróbkę.

04 Stół załadunkowy

Stół załadunkowy o całkowitej długości 6000 mm umożliwia ułożenie i podparcie całych listew w taki sposób, by nie wystawały one z maszyny.

05 Stół wyładunkowy

Stół wyładunkowy o całkowitej długości 2500 mm umożliwia gromadzenie listew i jest wyposażony w pneumatyczny oddzielnik kompletu listew do każdego elementu



WYMIARY

Wymiary (długość x szerokość x wysokość) (mm)	950 x 900 x 1.420
Stół załadunkowy do podparcia listew, długość (mm)	6.000
Stół wyładunkowy z pneumatycznym systemem oddzielania kompletu listew do każdego elementu stolarki, długość (mm)	2.500
Waga maszyny (bez stołu załadunkowego i wyładunkowego) (kg)	400
Waga stołu załadunkowego i wyładunkowego (kg)	100

RÓŻNE

Panel sterowniczy z wyświetlaczem do ustawiania i wyświetlania parametrów roboczych	•
Obróbka i automatyczne cięcie listew	•
Zespoły cięcia z napędem hydraulicznym	5
Agregat hydrauliczny, wydajność (litry)	70
Automatyczny posuw listwy za pomocą silnika prądu stałego z enkoderem	•
Wejścia USB	4
Wyjście szeregowo do podłączenia PC	•
Miejsce do podłączenia czytnika kodów kreskowych	•
Miejsce do podłączenia drukarki	•