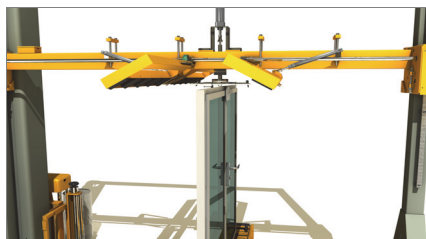




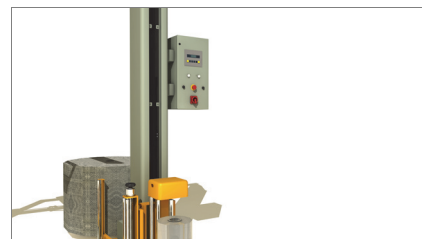
emmegi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

pl #2



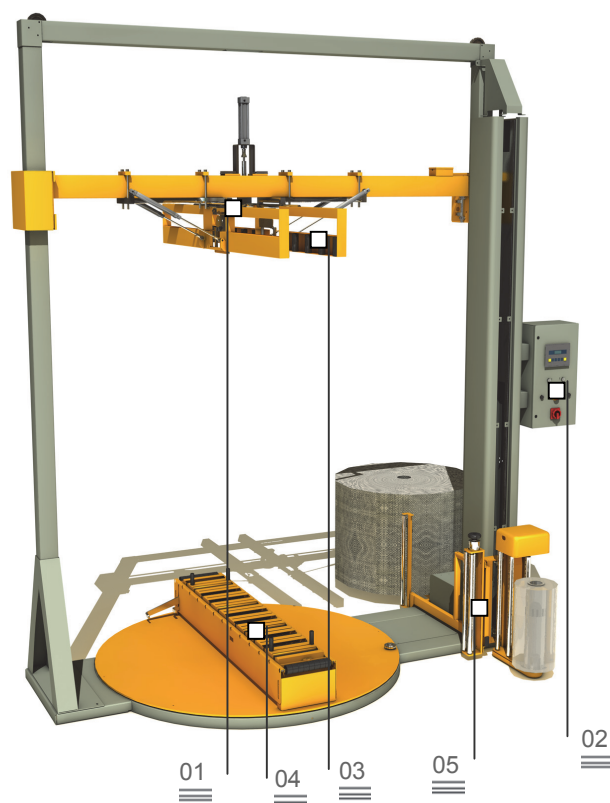
Blokowanie ościeżnic 01



Sterowanie 02

Roto XL

Owijarka automatyczna



Pionowa owijarka do ościeżnic. Dolna obrotowa platforma podpierająca jest wyposażona w rolotek załadunkowy i wyładunkowy, zamieniany automatycznie na stół pokryty miękką przeciwpoślizgową powłoką z PVC na czas owijania.

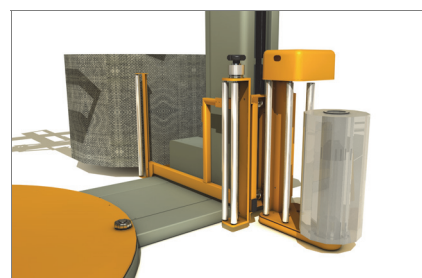
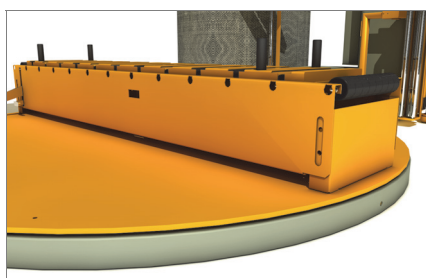
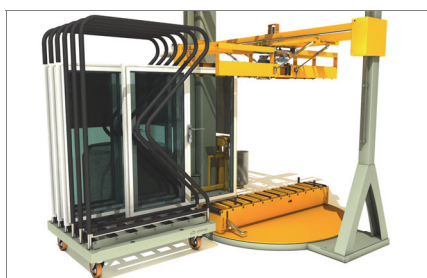
Górna belka poprzeczna ustawiana przez operatora na wysokości zależnej od wymiaru ościeżnicy jest wyposażona w podwójną prowadnicę rolkową, która wykonuje ruch otwierający i zamykający w celu uchwycenia ościeżnicy. Dzięki zastosowaniu takiego systemu roloteków, załadunek i rozładunek nawet bardzo ciężkich ościeżnic jest wyjątkowo prosty i bezpieczny.

Owijanie odbywa się automatycznie poprzez pionowy ruch dwóch bobin, jednej ze zwykłą cienką folią, drugiej z folią bąbelkową, z systemem regulacji naciągu, który polepsza jakość owinięcia.

Owijanie ciężkich ościeżnic 03

Rolotek przenoszący 04

Stojak na dwie bobiny 05



Rysunki są przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych

Roto XL

Owijarka automatyczna

01

Blokowanie ościeżnic

Po rozpoczęciu cyklu roboczego, obrotowy system chwytania znajdujący się na środku zapewnia przytrzymanie ościeżnicy, podczas gdy górne rolotoki rozsuwają się umożliwiając owinąć ościeżnicę folią zabezpieczającą do samej góry.

02

Sterowanie

Główny pulpit sterowniczy zamontowany na kolumnie umożliwia sterowanie takimi funkcjami jak prędkość obrotowa platformy, prędkość podnoszenia bobin z folią oraz kierunek odwijania folii. Poza tym, jest również możliwe uruchomienie cyklu i regulacja podnoszenia i opuszczania belki poprzecznej.

03

Owijanie ciężkich ościeżnic

ROTO XL jest wyposażona w podwójną górną prowadnicę rolkową, która umożliwia załadunek i rozładunek nawet bardzo ciężkich ościeżnic w prosty i bezpieczny sposób. Górną prowadnicę można regulować na wysokość za pomocą przekładni elektrycznej na listwie zębatej. Rozsuwanie i zsuwanie prowadnic, a także obrotowy chwytak są sterowane pneumatycznie.

04

Rolotok przenoszący

Chowany rolotok umożliwia poziome przesuwanie ramy dzięki rolkom zamontowanym na trzpieniach, które zapewniają łatwe przesuwanie. Przed fazą obracania i pakowania system pneumatyczny automatycznie chowa rolotok, tak by ościeżnica opierała się na stole pokrytego miękką przeciwpoślizgową powłoką z PVC.

05

Stojak na dwie bobiny

Podwójny wózek na bobiny umożliwia założenie oddzielnie bobiny z cienką folią i folią bąbelkową, przyspieszając w ten sposób automatyczne owijanie. Naciąg folii jest kontrolowany za pomocą regulowanego ręcznie hamulca magnetycznego.

DANE TECHNICZNE

Panel sterowniczy z monitorem do wyświetlania i ustawiania parametrów pakowania

•

Półautomatyczna platforma obrotowa

•

Średnica platformy obrotowej (mm)

1800

Wysokość robocza (mm)

2800

Stojak na dwie bobiny folii bąbelkowej i cienkiej folii

•

Maksymalna średnica bobiny z folią bąbelkową (mm)

1000

Maksymalna średnica bobiny z cienką folią (mm)

300

Zużycie powietrza (NI/cykl)

11

WYMIARY OKNA

Wysokość (mm)

600 + 2800

Szerokość (mm)

320 + 1800

Grubość (mm)

40 + 260

Maksymalna waga okna (kg)

120