



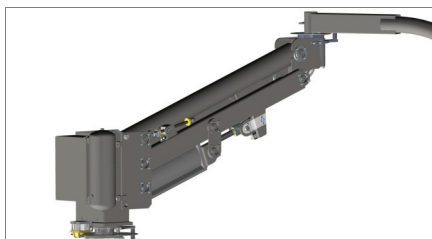
emmegi

Aluminium

Steel

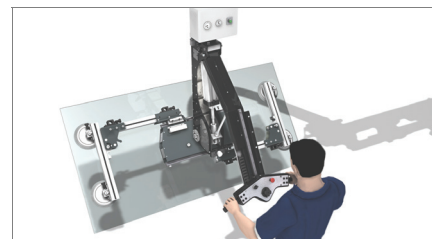
Pvc

it #1



System wyważania

01

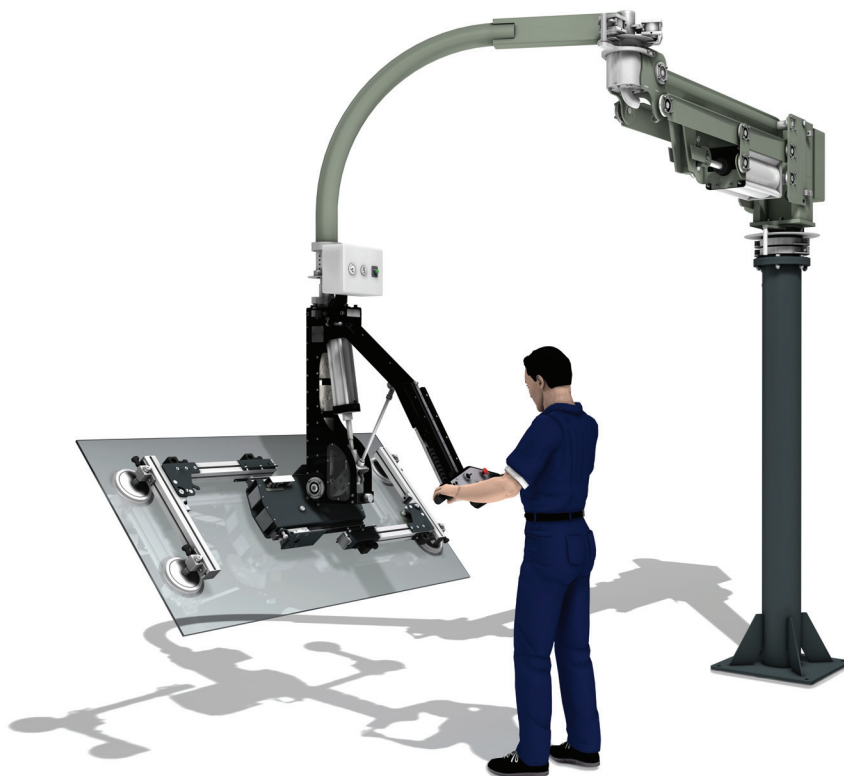


Mocowanie produktu

02

## Zero-G

Manipulator do przenoszenia szymb



ZERO-G to manipulator sterowany całkowicie pneumatycznie, służący do przenoszenia płaskich szymb lub stolarki w warunkach pełnego bezpieczeństwa. Za pośrednictwem elementu mocującego ładunek, przez cały czas można kontrolować położenie przenoszonego obiektu w przestrzeni obszernej strefy roboczej. Dzięki ergonomicznym rozwiązaniom ruch związany z nachylaniem i obrotem czyni proces obróbczy szybkim i elastycznym. System mocowania z przyssawkami oraz system wyważania umożliwiają przesunięcie w dwóch kierunkach w obszarze o średnicy do 6000 mm. Konfiguracja na wolnostojącej podstawie daje możliwość przemieszczania urządzenia w zakładzie.

Funkcje pneumatyczne

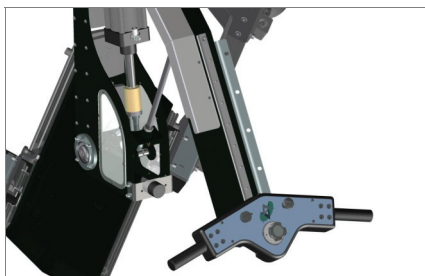
03

Ergonomia

04

Wolnostojąca podstawa

05



# Zero-G

Manipulator do przenoszenia szyb

## 01

### System wyważania

System wyważania, dzięki zastosowaniu urządzenia dociskowego zamontowanego na łożyskach i prowadnicach liniowych kulkowych, zapewnia idealne skompensowanie obciążenia pionowego w każdym ustawieniu i na całej długości biegu. Zerowanie wagi produktu odbywa się za pomocą ręcznie regulowanego przełącznika lub za pomocą systemu wyważania i dźwigni przycisku (opcja). Ruchy urządzenia są bardzo płynne i proste, a po wyważeniu obiektu, urządzenie nie wymaga dużego nakładu pracy ze strony operatora. Manipulatory są wyposażone w hamulce postojowe na wszystkich trzech osiach. Gdy operator uruchomi hamulce za pomocą odpowiedniego sterownika na pulpicie sterowniczym, maszyna zatrzyma się w aktualnym ustawieniu.

## 02

### Mocowanie produktu

Mocowanie produktu jest proste i szybkie dzięki użyciu przysawek sterowanych przez wydajny układ pneumatyczny. ZERO-G jest w stanie przenieść różne kształty dzięki możliwości regulowania pozycji systemu przysawek. Zwalnianie mocowania odbywa się zawsze w warunkach pełnego bezpieczeństwa dzięki zastosowaniu specjalnego urządzenia, które przytrzymuje produkt do chwili jego odłożenia i całkowitego zwolnienia mocowania, co pozwala uniknąć ewentualnych wypadków na skutek błędnych lub przypadkowych działań.

## 03

### Funkcje pneumatyczne

ZERO-G umożliwia operatorowi pneumatyczne nachylenie produktu o 180°, jak również jego pneumatyczny obrót o 90°. Czynności te mogą być wykonywane w sposób niezależny od siebie. Obydwie funkcje są sterowane bezpośrednio z pulpitu i są to funkcje typu proporcjonalnego, co pozwala również na pobieranie ze stojaków lub nachylonych podpór. Oprócz regulacji pojedynczych przysawek, dla modelu ZERO-G 250 przewidziano możliwość wyłączenia, przełącznikiem na pulpicie, dwóch z czterech przysawek mocujących, tak by umożliwić mocowanie wąskich i długich produktów. Aby zapewnić bezpieczeństwo podczas podnoszenia ładunków, urządzenie jest wyposażone w automatyczny system zmniejszania udźwigu, który włącza się po odłączeniu dwóch przysawek, co uniemożliwia operatorowi podnoszenie zbyt ciężkich ładunków. System akumulacji pozwala wykorzystać zapas powietrza, który umożliwi bezpieczne zakończenie podnoszenia ładunku, również w przypadku nagłego spadku ciśnienia w układzie zasilania.

## 04

### Ergonomia

Jedyny w swoim rodzaju pulpit sterowniczy jest ergonomiczny i praktyczny w użyciu; proste i intuicyjne rozmieszczenie przycisków sterujących sprawia, że operator już od pierwszej chwili czuje się swobodnie i jest w stanie optymalnie wykorzystać możliwości Zero-G, prowadząc, bez wysiłku i bezpiecznie, produkt w dowolnym kierunku. Pulpit można przesunąć wzdłuż uchwytu tak, aby jak najlepiej dostosować się do warunków cyklu roboczego, co pozwala operatorowi wybrać najwygodniejszą i zgodną z wymogami ergonomii pozycję. Na pulpicie sterowniczym znajdują się przyciski sterujące do mocowania i zwalniania ładunku, do regulacji zerowania wagi, do pneumatycznych funkcji nachylenia i obrotu oraz przełącznik hamulców.

## 05

### Wolnostojąca podstawa

Alternatywnie do mocowania do podłoża, Emmegi proponuje rozwiązanie z wolnostojącą podstawą. Po zainstalowaniu, system manipulator-podstawa może być w prosty sposób przemieszczany wewnątrz zakładu i używany w każdej strefie roboczej, gdzie dostępne jest przyłącze sprężonego powietrza. Podstawa jest wolnostojąca i wyposażona w specjalne otwory pod widły, tak by można było ją łatwo przenosić za pomocą wózka widłowego.

FUNKcjONALNOŚĆ	ZERO-G 150	ZERO-G 250
Kolumna wsporcza zamocowana do podłoża	•	•
Kolumna wsporcza zamocowana do wolnostojącej podstawy	opcja	opcja
System wyważania z wstępnym wybieraniem	•	•
System wyważania z dźwignią przyciskiem	opcja	opcja
Pneumatyczne nachylenie w celu ustawienia stolarki od poziomu do pionu	0 ÷ 90°	0 ÷ 90°
Pneumatyczne obracanie produktu	0 ÷ 180°	0 ÷ 180°
<b>DANE TECHNICZNE</b>		
Udźwig (kg)	150	250
Maksymalny promień roboczy (mm)	3000	2750
Wysokość mocowania/zwalniania (mm)	0 ÷ 1500	0 ÷ 1500
Liczba przysawek w systemie mocowania	2	4
Liczba wyłączanych przysawek	-	2
Wymagane ciśnienie (bar)	7	7
Minimalny wymiar produktu (mm)	1200 x 400	1200 x 800
Maksymalny wymiar produktu (mm)	2200 x 1000	2500 x 2000