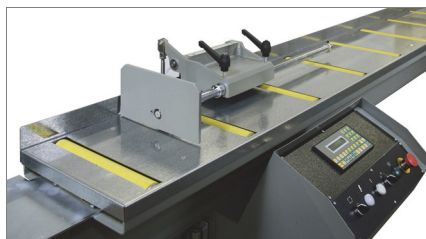


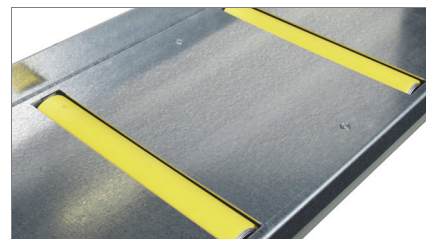
MICROBO

Docisk pomiarowy



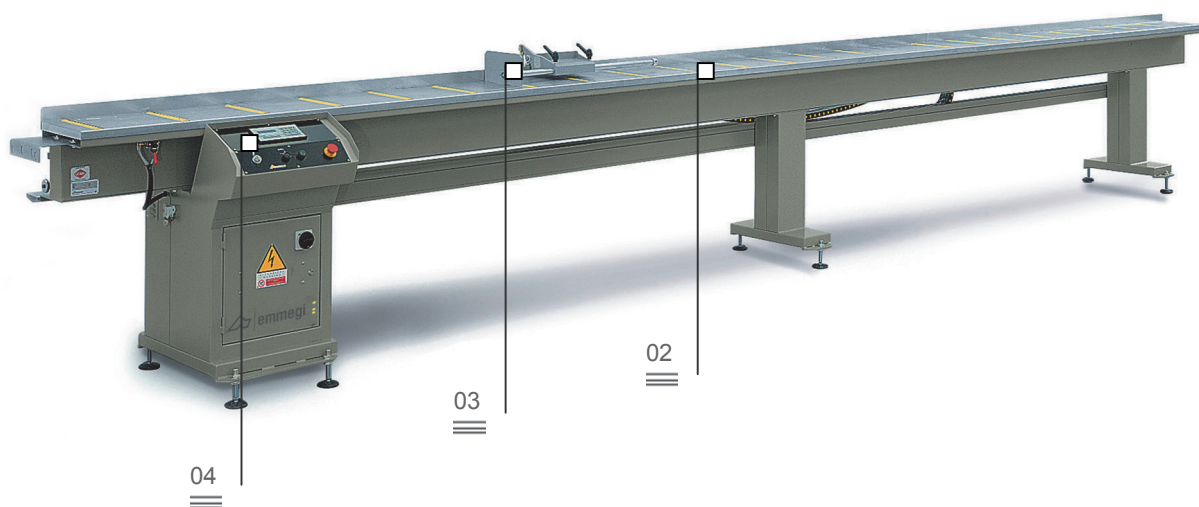
Widok boczny

01



Rolka

02



Układ kontroli wymiaru i wspornik profilu z ruchomym dociskiem pomiarowym, napędzanym silnikiem prądu stałego, z elektronicznym odczytem za pomocą enkodera. Tolerancja powtarzalności wymiaru $\pm 0,3$ mm.

Baza

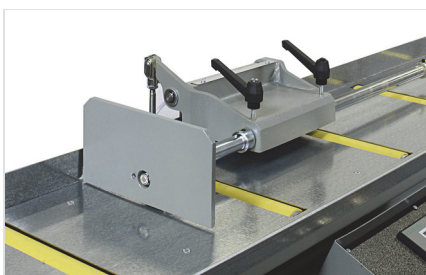
03

Sterowanie

04

Czytnika kodów Kreskowych (opcja)

05



MICROBO

Docisk pomiarowy

01 Widok boczny

Specjalny stalowy zaczep zapewnia dokładne i sztywne połączenie z maszyną do cięcia.

02 Rolka

Stalowe rolki o dł. 295 mm powleczone PVC umożliwiają łatwy posuw profilu i zapobiegają jego powierzchniowym uszkodzeniom.

03 Baza

Wózek, który przesuwają się na tulei kulkowej, sterowany układem mechanicznym, ustawiając się odpowiednio względem środka tarczy, umożliwia przycięcie elementu na żądaną długość.

04 Sterowanie

Pulpit sterowniczy umożliwia pełne sterowanie funkcjami roboczymi maszyny. Sterownik PLC pozwala zaprogramować listę cięć wraz ze zmianą pozycji bazy, wykonywaną w sposób automatyczny i sekwencyjny.

05 Czytnika kodów kreskowych (opcja)

Attraverso l'utilizzo del lettore Bar Code, il sistema identifica automaticamente la struttura e di conseguenza posiziona la battuta alla quota prestabilita, riducendo i tempi di ciclo.

DANE TECHNICZNE UKŁADU STEROWNICZEGO

Podświetlany wyświetlacz

Realizacja pojedynczych operacji pozycjonowania

Zapisywanie w pamięci 99 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięć kątowych

Zapisywanie w pamięci 30 list cięcia (każda o 50 liniach) za pomocą klawiatury

DANE TECHNICZNE MASZINY

Rolki stalowe powleczone PCV (295 mm), łożyskowane

Pneumatyczne podnoszenie bazy elementu

Ruch użytkowy

2700/4200/7200