

SCA
Piła jednogłowicowa



Zaciski 01

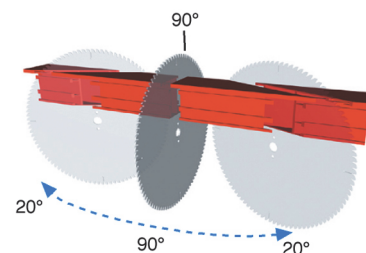


Tarcza i rolotok 02



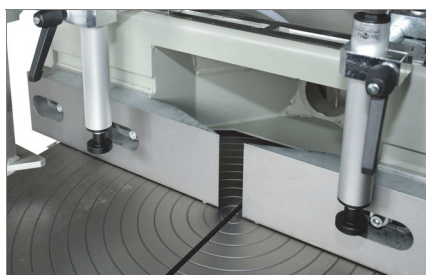
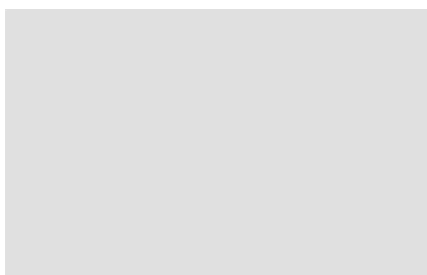
04

Piła jednogłowicowa z podnoszoną tarczą, z załadunkiem od lewego boku, przeznaczona do cięcia pod kątem od 20° przy nachyleniu w lewą stronę, do 20° przy nachyleniu w prawą stronę oraz do kątów pośrednich.



Strefa cięcia 03

Sterowanie 04



SCA

Piła jednogłowicowa

01

Zaciski

Dzięki zastosowanym rozwiązaniom technicznym, poziome i pionowe zespoły zacisków zapewniają najwyższą sztywność blokady elementu i jednocześnie krótki czas ich ustawienia.

Właściwości te umożliwiają zastosowanie maszyny zarówno do produkcji stolarki okiennej, jak i do cięcia profili przemysłowych.

02

Tarcza i rolotok

Piła może być wyposażona w tarcze widiowe o średnicy 450, 500 lub 550 mm, które, montowane do układu posuwu pneumatycznego, doskonale dostosowują ją do potrzeb cięcia profili o różnych przekrojach.

03

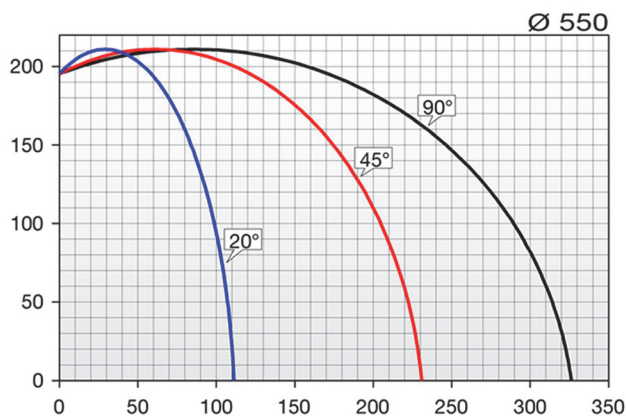
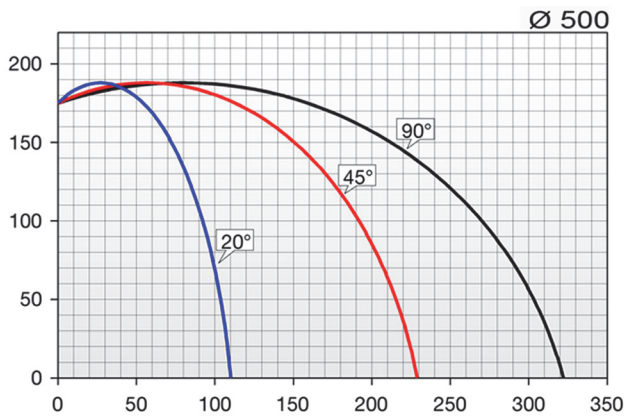
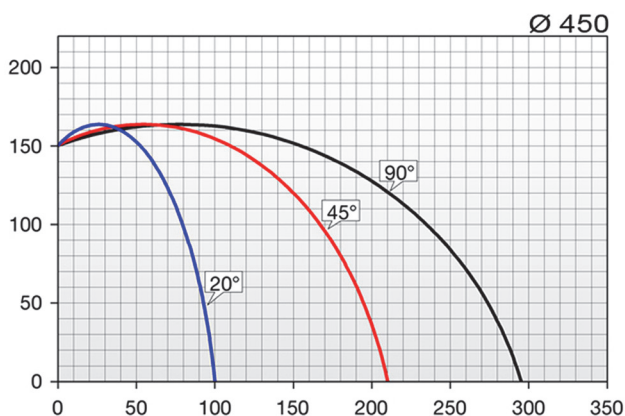
Strefa cięcia

Aby umożliwić pełne wykorzystanie możliwości maszyny, strefa cięcia posiada wzmocnioną konstrukcję, która zapewnia maksymalną sztywność układu. Dotyczy to zarówno stołu poziomego jak i docisku pionowego.

04

Sterowanie

Pulpit sterowniczy zapewnia łatwe, logiczne prowadzenie maszyny. System sterowniczy maszyny obejmuje regulację siły zacisków (opcja) oraz prędkości wyjścia tarczy.



Diagramy cięcia

TARCZA

Widiowa

450
500
550

POSUW TARCZY

Olejowo-pneumatyczny

OSŁONA STREFY CIĘCIA

Zintegrowana, sterowana ręcznie

UKŁAD SMAROWNICZY

Mikromgła wodna z emulsją olejową o minimalnej dyfuzji (druga wersja)

ZACISKI

Zaciski pionowe i poziome pneumatyczne

2

SILNIK

Trójfazowy z automatycznym zatrzymywaniem, czas zadziałania 10 sec. (kW)

4