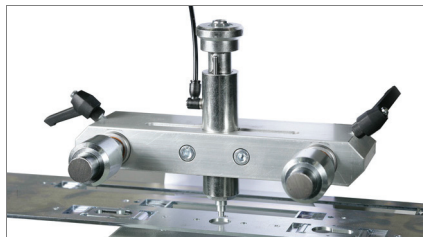


Copia 380

Pantógrafo manual



Apalpador pneumático 01



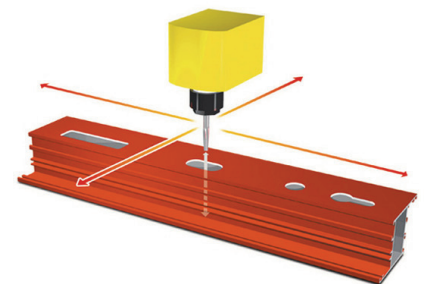
Cloche de comando 02



As tecnologias integrativas desempenham um papel importante na realidade da oficina, enquanto a gama de produtos consta das ferramentas concebidas para oferecer o atendimento de exigências particulares. Para todas as usinagens de fresagem, furação, usinagem de topo, polimento, posicionamento de perfis e calço de medida, a gama Emmegi oferece um amplo espectro de máquinas dedicadas.

Cópia 380 é um pantógrafo monocabeça de descida eletropneumática com dispositivo de aproximação rápida e salto de câmara. Possibilidade de realizar usinagens passantes sobre alumínio sem virar a peça e usinar aço até de 3 mm. Plano de usinagem anti-arranhão.

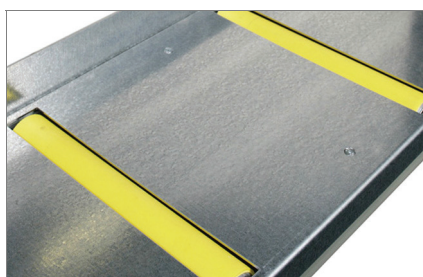
Apalpador pneumático com comando na empunhadura.



Morsas 03



Topes e Bancadas de rolos 04



Motor de 2 velocidades 05



Copia 380

Pantógrafo manual

01 Apalpador pneumático

O acionamento pneumático permite ao apalpador ser posicionado com segurança e precisão em correspondência do gabarito previamente escolhido.

02 Cloche de comando

2 cloche particularmente ergonômicas e confortáveis permitem movimentar a máquina no interior dos distintos gabaritos. Além disso, em cada cloche estão posicionadas as botoeiras que permitem, sem dever tirar as mãos, selecionar as diferentes movimentações da máquina.

03 Morsas

A máquina dispõe de morsas horizontais e verticais, de comando pneumático com dispositivo de baixa pressão e ajustáveis manualmente, que garantem o correto bloqueio do perfil na máquina.

04 Topes e Bancadas de rolos

As bancadas de rolos posicionadas à direita e à esquerda fornecem suporte à usinagem de perfis de comprimentos relevantes. Além disso, um sistema de topes, também estes situados à direita e à esquerda, com regulação manual, permite posicionar corretamente a peça na máquina levando-a na área de usinagem.

05 Motor de 2 velocidades

O motor dispõe de um comutador que permite selecionar 2 diferentes regimes de rotação.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Motor de 2 velocidades: 0,45 / 1,1 kW

Velocidade da ferramenta: 3.500 ÷ 10.500 R.P.M..

Cursos (X-Y-Z): 380, 150, 200 mm.

Capacidade das morsas: 190x255 H mm.

Engate da ferramenta com pinça máxima: 12 mm. de diâmetro

Morsas horizontais e verticais com dispositivo de baixa pressão

Botão de bloqueio do mandril para a troca da ferramenta

Mordente da morsa ajustável

Fresa monocortante de 5 e 10 mm. de diâmetro

Pinça porta-fresa completa de aro de 6-8-10 mm. de diâmetro

Ponta do apalpador com 3 diâmetros

Sistema de lubrificação por microneblina de água com emulsão de óleo

Gabarito com figuras padronizadas

Hastes direita e esquerda milimetradas com 4 topes que podem ser excluídos

Bancada de rolos direita e esquerda de suporte do perfil de C = 800 mm.

Pistola de ar comprimido para limpeza

Plano de usinagem com dispositivo para furo de recuperação do refrigerante