

Copia 380 T3

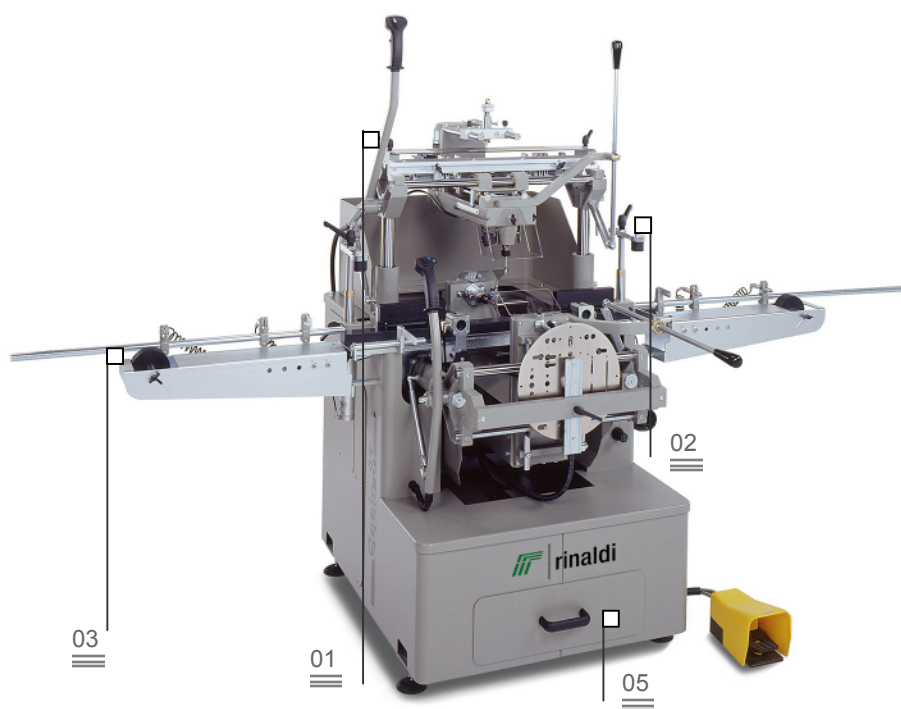
Pantógrafo manual

Cloche de comando

01

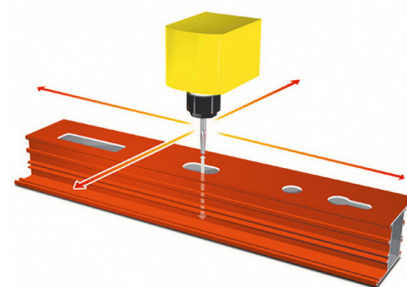
Morsas

02



As tecnologias integrativas desempenham um papel importante na realidade da oficina, enquanto a gama de produtos consta das ferramentas concebidas para oferecer o atendimento de exigências particulares. Para todas as usinagens de fresagem, furação, usinagem de topo, polimento, posicionamento de perfis e calço de medida, a gama Emmegi oferece um amplo espectro de máquinas dedicadas.

Copia 380 T3 é um pantógrafo de tripla cabeça com comando manual, concebido para facilitar as usinagens de perfis para portas. Realiza usinagens sobre três faces sem movimentar a peça. São eliminadas as usinagens passantes. A possibilidade de bloquear o deslocamento da ferramenta em qualquer posição durante a usinagem, unida ao movimento de translação das cabeças por meio de alavancas indiretas, facilita e torna mais rápido qualquer tipo de execução. A unidade horizontal equilibrada por meio de cilindros pneumáticos oferece a melhor sensibilidade na usinagem.



Topes e Bancadas de rolos

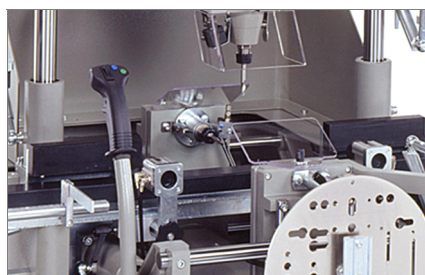
03

Unidade de fresagem horizontal

04

Colheita de cavacos

05



Copia 380 T3

Pantógrafo manual

01 Cloche de comando

2 cloche particularmente ergonômicas e confortáveis permitem movimentar a máquina no interior dos distintos gabaritos. Além disso, em cada cloche estão posicionadas as botoeiras que permitem, sem dever tirar as mãos, selecionar as diferentes movimentações da máquina.

02 Morsas

A máquina dispõe de morsas horizontais e verticais, de comando pneumático com dispositivo de baixa pressão e ajustáveis manualmente, que garantem o correto bloqueio do perfil na máquina.

03 Topes e Bancadas de rolos

As bancadas de rolos posicionadas à direita e à esquerda fornecem suporte à usinagem de perfis de comprimentos relevantes. Além disso, um sistema de topes com saída pneumática, também estes situados à direita e à esquerda, com regulação manual, permite posicionar corretamente a peça na máquina levando-a na área de usinagem.

04 Unidade de fresagem horizontal

A máquina dispõe de unidade de fresagem horizontal que permite gerar as fresagens necessárias obtidas de gabarito padronizado

05 Colheita de cavacos

Uma gaveta, posta no lado inferior da máquina, permite a colheita dos cavacos produzidos durante a usinagem, facilitando as operações de limpeza.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

3 motores: 0,75 kW

Velocidade da ferramenta: 10.000 R.P.M.

Cursos da unidade vertical (X-Y-Z): 400, 120, 150 mm.

Cursos da unidade horizontal (X-Y-Z): 250, 120, 180 mm.

Capacidade das morsas: 120x210 H mm.

Engate das ferramentas com pinça máxima: 10 mm. de diâmetro

Morsas horizontais e verticais com dispositivo de baixa pressão

Botão de bloqueio do mandril para a troca da ferramenta

Mordentes da morsa ajustáveis, de PVC

3 fresas monocortantes de 8 mm. de diâmetro

3 pinças porta-fresa completas de aro de 8 mm. de diâmetro

Ponta do apalpador da unidade vertical com 3 diâmetros

Ponta do apalpador da unidade horizontal com 3 diâmetros

Sistema de lubrificação por microneblina de água com emulsão de óleo

Gabarito da unidade vertical com figuras padronizadas

Gabarito de disco da unidade horizontal com figuras padronizadas

Hastes direita e esquerda com 4 topes que podem ser excluídos

Bancada de rolos direita e esquerda de suporte do perfil de C = 800 mm.

Pistola de ar comprimido para limpeza