



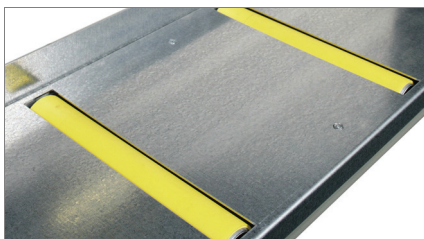
emmegi

A  
Aluminium  
S  
Steel  
P  
Pvc

pt #1

## Lilliput 320

Entestadeira automática



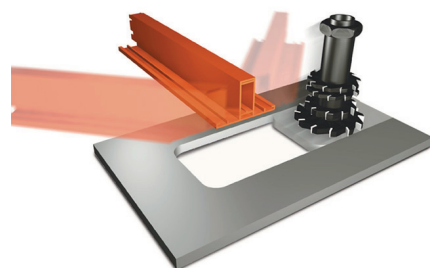
Bancada de rolos de suporte do perfil 01



Colheita de cavacos 02



As tecnologias integrativas desempenham um papel importante na realidade da oficina, enquanto a gama de produtos consta das ferramentas concebidas para oferecer o atendimento de exigências particulares. Para todas as usinagens de fresagem, furação, usinagem de topo, polimento, posicionamento de perfis e calço de medida, a gama Emmegi oferece um amplo espectro de máquinas dedicadas. Lilliput 320 é uma entestadeira horizontal de avançamento eletropneumático. Fresagem fora de esquadro  $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$ . Alta velocidade de rotação da ferramenta, 6.000 R.P.M., para melhorar a qualidade da usinagem sobre o perfil pintado e fora de esquadro. Troca rápida do grupo fresas com comando pneumático. Plano de usinagem anti-arranhão. Área de usinagem integralmente carenada com ampla visibilidade interna.



Controle 03



Grupo morsa e fora de esquadro 04



Tope com profundidade variável 05



# Lilliput 320

Entestadeira automática

## 01

### Bancada de rolos de suporte do perfil

Permite um correto posicionamento na máquina e um apoio seguro do perfil na área de usinagem. Os rolos de deslizamento permitem facilitar as operações de movimentação do perfil.

## 02

### Colheita de cavacos

Uma gaveta, posta no lado inferior da máquina, permite a colheita de cavacos gerados na usinagem, facilitando as operações de limpeza.

## 03

### Controle

A botoeira do painel de controle da máquina permite gerir sopro de ar para a limpeza do plano das morsas, colocação em funcionamento com interruptor de segurança, troca rápida da ferramenta.

## 04

### Grupo morsas e fora de esquadro

As morsas, quer sejam horizontais quer verticais, são de acionamento pneumático com dispositivo de baixa pressão. O fora de esquadro é gerido com a possibilidade de alterar a inclinação de  $-45^\circ$  a  $+45^\circ$  com movimentação manual. A leitura da posição é feita por meio de régua métrica ou escala graduada.

## 05

### Tope com profundidade variável

Ajustável em 6 diferentes posições, o tope com profundidade variável está equipado com dispositivo que permite o deslocamento da peça em automático, garantindo a integridade mecânica e a estética do perfil.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Motor autofreante: 1,5 kW

Velocidade da ferramenta: 6.000 R.P.M.

Curso: 300 mm.

Capacidade das morsas: 200x120 H mm.

Morsa horizontal e vertical pneumática com dispositivo de baixa pressão

Tope de profundidade com revólver de 6 posições

Luva de acoplamento porta-fresas de 27/32x160 mm. de diâmetro

Diâmetro máximo da fresa: 180 mm.

Sistema de lubrificação por microneblina de água com emulsão de óleo

Predisposição de engate para aspiração de fumos

Base com magazine porta-grupos fresas e gaveta de colheita de cavacos

Bancada de rolos de suporte do perfil de C=500 mm.

Sopro de ar de limpeza do plano da morsa

Pistola de ar comprimido para limpeza

Dimensões (mm)

1270 x 720 x 1450

Peso (Kg)

190