



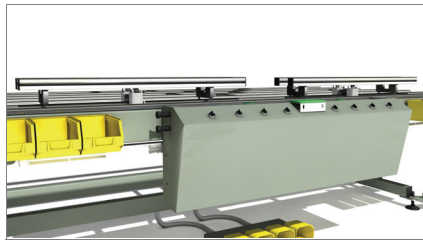
emmegi

Aluminium

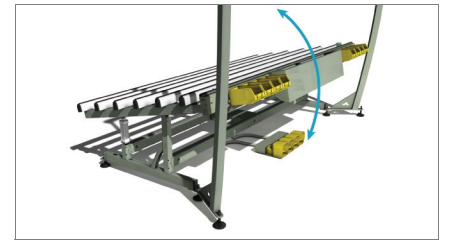
S
Steel

P
Pvc

pt



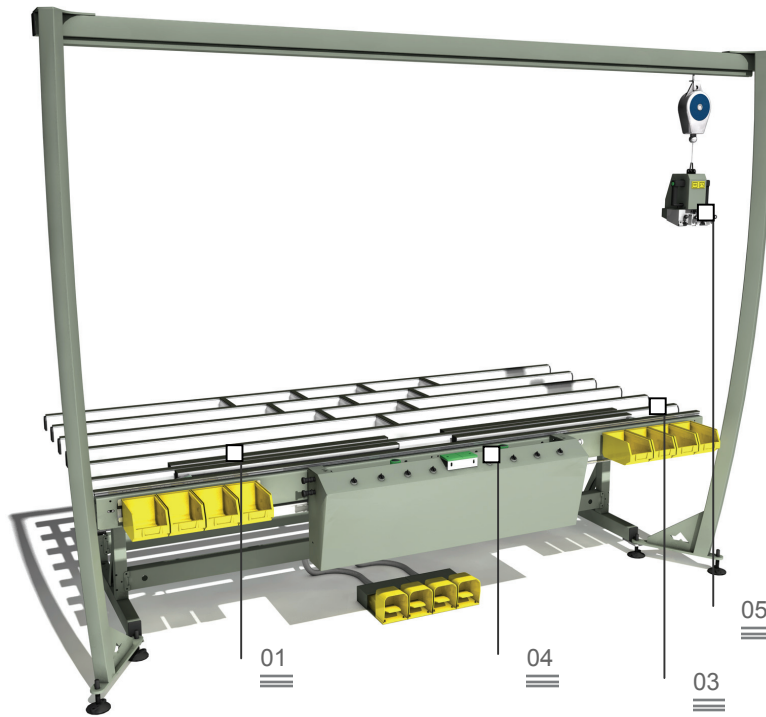
Sistema de levantamento diferenciado 01



Inclinação pneumática da bancada 02

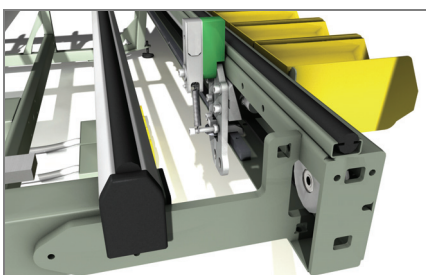
BST 401

Bancada para a ensablagem dedicada a implementos Syncro®

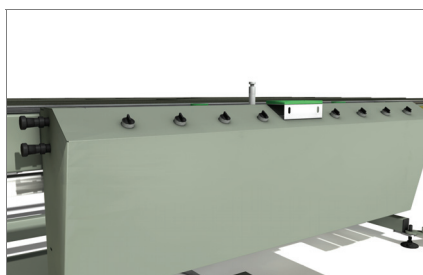


Bancada para implementos dedicada à introdução dos pontos de fechamento no marco. Um sistema de morsas a ocultar se encarrega em manter a esquadria em posição central. Um sistema de encostos pneumáticos garante o correto posicionamento do ponto de fechamento que é introduzido no marco mediante uma grampeadora pneumática, e um sistema de levantamento especular compensa uma diferente altura entre coluna e travessas. Dedicada a implementos Syncro®.

Bloqueio autocentrador da esquadria 03



Encostos para a posição do ponto de fechamento 04



Grampeadora pneumática 05



BST 401

Bancada para a ensablagem dedicada a implementos Syncro®

01

Sistema de levantamento diferenciado

A bancada está equipada com um sistema de levantamento pneumático direito e esquerdo independentes, que podem ser acionados pelo operador, para compensar eventuais diferentes alturas dos perfis.

02

Inclinação pneumática da bancada

O plano de trabalho é basculante com movimentação integralmente pneumática. Mediante pedais o plano de usinagem pode ser inclinado de 0°, posição horizontal, a 12°.

03

Bloqueio autocentrador da esquadria

Um sistema de morsas a ocultar se encarrega em apanhar o marco pondo-o em posição central. É possível bloquear marcos com medida interna de 350 mm a 2400 mm.

04

Encostos para a posição do ponto de fechamento

Um sistema de encostos, acionados pneumaticamente, permite posicionar exatamente o ponto de fechamento no lado do marco submetido a usinagem.

05

Grampeadora pneumática

A bancada está equipada com uma grampeadora pneumática para a introdução do ponto de fechamento (FAPIM), que, mediante equilibrador deslizável sobre um suporte, pode ser movimentada com facilidade em altura ao longo do lado do marco.

PLANOS DE USINAGEM

Inclinação pneumática do plano de usinagem de 0° (horizontal) a 12°

•

Sistema de levantamento diferenciado

•

Altura do plano de usinagem regulável (mm)

890 ÷ 925

BLOQUEIO DA PEÇA

Medida de bloqueio (mm)

350 ÷ 2.400

Sistema de fixação por aperto autocentrador com barras a ocultar

•

Encostos para posições intermediárias ou centrais do ponto de fechamento com sistema pneumático a ocultar

•

SUPERFÍCIES DE CONTATO

Superfícies de contato revestidas com feltro

•

VÁRIAS

Suporte completo de guia e equilibrador para sustentar a grampeadora

•

Grampeadora pneumática para o bloqueio do ponto de fechamento (FAPIM)

•

Pés com furos para a fixação ao solo

•