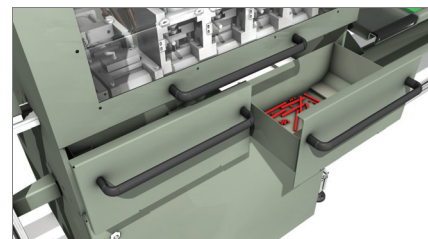


MLA 450

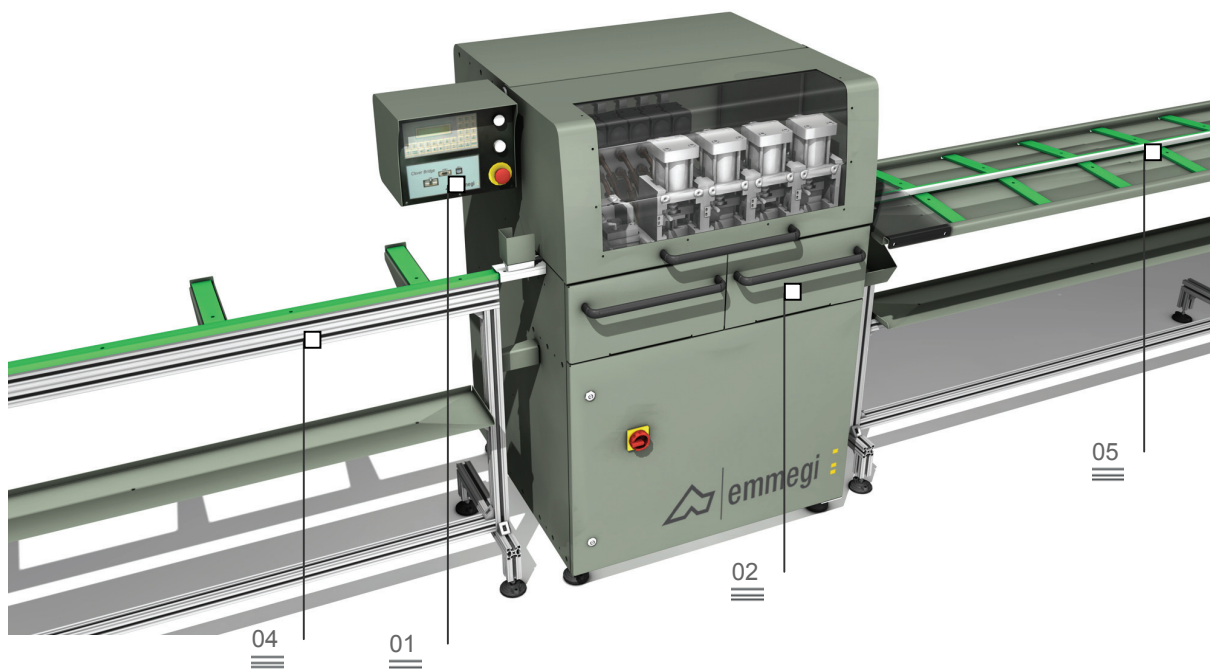
Máquina de usinagem das baguetes (Syncro®)



Painel dos comandos com display 01

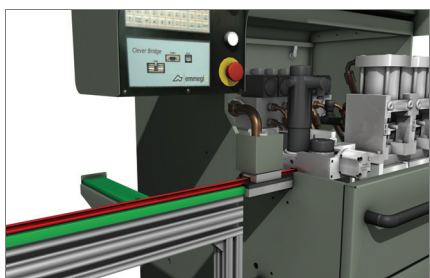


Gaveta de coleta dos cavacos 02

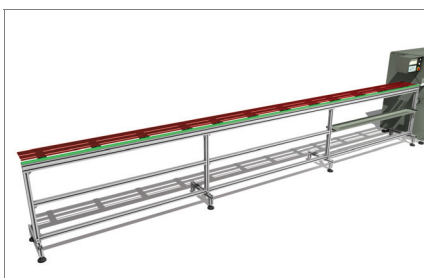


Máquina semi-automática, com sistema de corte hidráulico, destinada à usinagem e ao corte das baguetes. MLA 450 está equipada com amplo plano de carga e balcão de descarga, visando facilitar a movimentação e o gerenciamento dos materiais em usinagem. O gerenciamento dos dados é realizado mediante PLC a bordo da máquina. Destinada a acessórios Syncro®.

Avançamento, usinagem e corte automático 03



Plano de carga 04



Balcão de descarga 05



MLA 450

Máquina de usinagem das baguetes (Syncro®)

01 Painel dos comandos com display

O painel dos comandos apresenta uma interface com teclado e display para a inserção e a visualização dos parâmetros de usinagem. Para tornar mais simples o intercâmbio dos dados com o PC, a máquina está equipada com 4 portas USB e uma saída serial. Além disso, acha-se predisposta para a conexão com leitor de códigos de barras e com impressora de etiquetas.

02 Gaveta de coleta dos cavacos

Duas gavetas, com a possibilidade de extração, posicionadas sob o setor de corte, recolhem os cavacos da usinagem, facilitando as operações de limpeza.

03 Avançamento, usinagem e corte automático

A máquina é dotada de um motor de corrente contínua com encoder para o avançamento automático das baguetes. Um sistema de prensadores oleodinâmicos cortantes realiza o seu corte e a sua usinagem.

04 Plano de carga

Um plano de carga, com comprimento total igual a 6000 mm., permite apoiar a baguete em todo o seu comprimento, sem que a mesma sobressaia da máquina.

05 Balcão de descarga

O balcão de descarga, com comprimento total igual a 2500 mm., permite a acumulação das baguetes e está equipado com um separador pneumático do *kit* de baguetes para cada esquadria.



MEDIDAS

| | |
|---|-------------------|
| Dimensões (comprimento x largura x altura) (mm.) | 950 x 900 x 1.420 |
| Plano de carga para apoio das baguetes, comprimento (mm.) | 6.000 |
| Balcão de descarga, com sistema pneumático para a separação dos <i>kit</i> de baguetes de cada esquadria, comprimento (mm.) | 2.500 |
| Peso da máquina (sem plano de carga e balcão de descarga) (Kg.) | 400 |
| Peso do plano de carga e do balcão de descarga (Kg.) | 100 |

VÁRIAS

| | |
|---|----|
| Painel dos comandos com display para a visualização e a inserção dos parâmetros de usinagem | • |
| Usinagem e corte das baguetes, em automático | • |
| Unidades de corte acionadas hidráulicamente | 5 |
| Unidade oleodinâmica, capacidade (litros) | 70 |
| Avançamento da baguete em automático, mediante motor de C.C. com <i>encoder</i> | • |
| Portas USB | 4 |
| Saída serial para a conexão com PC | • |
| Predisposição para leitor de códigos de barras | • |
| Predisposição para impressora | • |