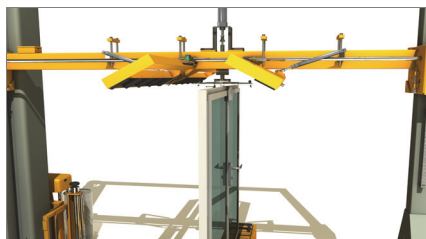




emmegi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

pt #2



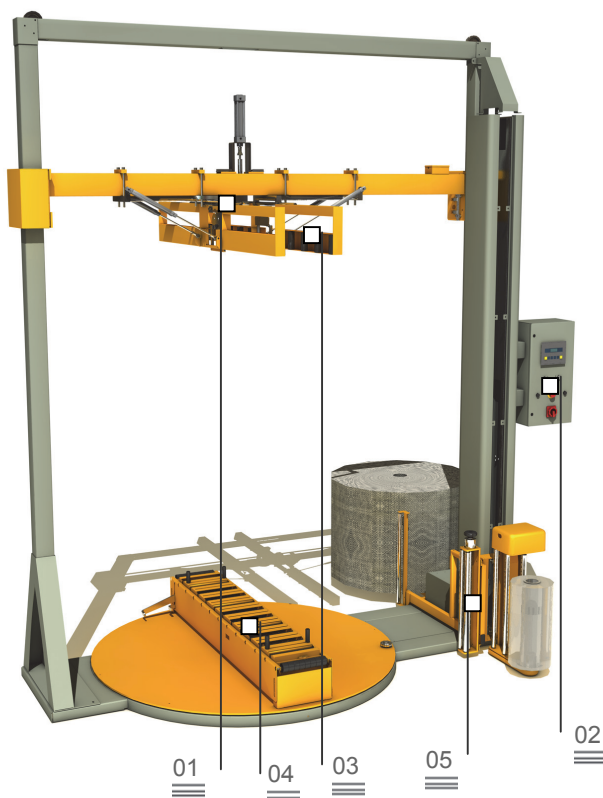
Bloqueio das esquadrias 01



Controle 02

Roto XL

Máquina de embalar automática

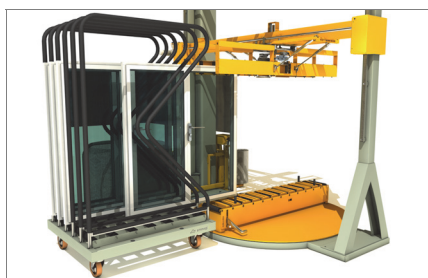


Máquina de embalar vertical para esquadrias. O plano de apoio inferior é giratório e está equipado com um plano de roletes de carga e descarga, alternável automaticamente com um plano de PVC macio antideslizante para a fase de embalagem.

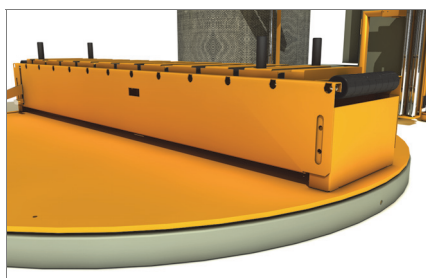
Uma travessa superior, que pode ser posicionada pelo operador em função da altura da esquadria, leva uma dupla guia de roletes, com movimento oscilante (aberto/fechado), para a captura da esquadria. Graças a este sistema de planos de roletes, a carga e a descarga de esquadrias, também muito pesadas, é extremamente prática e segura.

A embalagem é feita automaticamente mediante o movimento vertical de duas bobinas, respectivamente de película e de pluriball, providas de pré-tensor para melhorar a qualidade da embalagem.

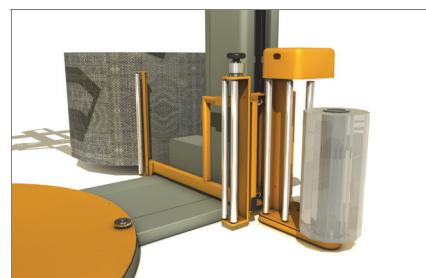
Embalagem de esquadrias pesadas 03



Plano de roletes de deslizamento da esquadria 04



Posicionamento de dupla bobina 05



Roto XL

Máquina de embalar automática

01 Bloqueio das esquadrias

Ao iniciar o ciclo de usinagem, um sistema de engate giratório, situado em posição central, se encarrega de capturar a esquadria, ao passo que os planos de roletes superiores se abrem permitindo que a película de proteção recubra a esquadria até o seu topo.

02 Controle

O painel de comando central, posicionado sobre o montante, permite gerir funções operacionais como: velocidade de rotação do prato, velocidade de subida das bobinas de embalagem e seleção do sentido de desbobinagem. Além disso é possível comandar o acionamento do ciclo e regular a subida e a descida da travessa.

03 Embalagem de esquadrias pesadas

ROTO XL dispõe de uma dupla guia superior de roletes que permite a inserção e a extração de esquadrias, também muito pesadas, de maneira prática e segura. A guia superior é regulável em altura mediante redutor elétrico sobre cremalheira. A abertura e o fechamento das guias e a pinça giratória de engate são acionadas pneumáticamente.

04 Plano de roletes de deslizamento da esquadria

Um plano de roletes a ocultar permite a translação horizontal do marco graças a roletes montados sobre haste que garantem um elevado deslizamento e facilidade de movimentação. Antes da fase de rotação e embalagem, um acionamento pneumático abaixa automaticamente o plano de roletes apoiando a esquadria sobre um plano de PVC macio antideslizante.

05 Posicionamento de dupla bobina

Um sistema de duplo carro permite o posicionamento das bobinas de microfilme e pluriball separadamente para agilizar as operações automáticas de embalagem. As bobinas são pré-tensionadas mediante um dispositivo de fricção magnética regulável manualmente.

CARACTERÍSTICAS

Painel dos comandos com display para a visualização e a inserção dos parâmetros de embalagem	•
Mesa giratória semi-automática	•
Diâmetro do plano giratório (mm)	1.800
Altura vertical útil (mm)	2.800
Carro para dupla bobina de pluriball/microfilme	•
Diâmetro máximo da bobina de pluriball (mm)	1.000
Diâmetro máximo da bobina de película (mm)	300
Consumo de ar (NI/ciclo)	11
DIMENSÕES DA JANELA	
Altura (mm)	600 + 2.800
Largura (mm)	320 + 1.800
Espessura (mm)	40 + 260
Peso máximo da janela (Kg)	120