

FERMO MV / VIS
Tope de medida



Leitor digital VIS 01



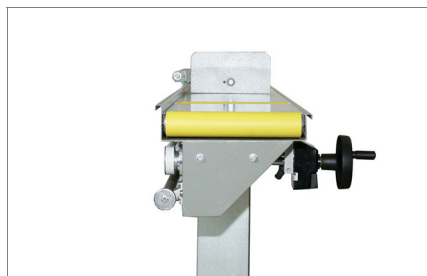
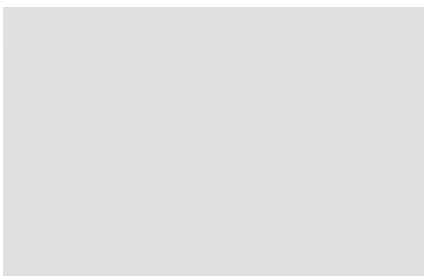
Leitor digital MV 02



Sistema de referência da medida e suporte do perfil com posicionamento do encosto de parada mediante volante e leitura da cota sobre display digital. Tolerância de posicionamento de $\pm 0,5$ mm.

Volante 03

Tope de referência 04



Fermo MV / VIS

Tope de medida

01

Leitor digital VIS

Visor digital que permite a reprogramação do 0 da máquina, indicando a cota de posicionamento do tope, que corresponde ao comprimento da peça a cortar.

02

Leitor digital MV

Ferramenta digital que permite visualizar a cota de posicionamento do tope, que corresponde ao comprimento da peça a cortar.

03

Volante

Mediante o volante, o tope é levado em posição.

04

Tope de referência

Carro que desliza sobre casquilho de esferas, atuado por um cinemático mecânico que permite, referindo-se ao centro da lâmina de corte, a realização do comprimento da peça a cortar.