



emmegi

Aluminium

S
Steel

P
Pvc

pt #1

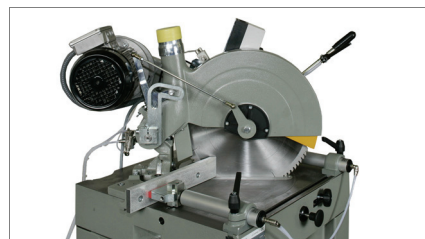
MSP 400-350

Máquina de corte monocabeça



Morsas

01

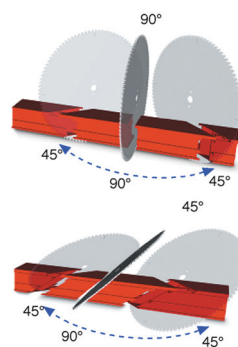


Área de corte

02



Máquina de corte monocabeça descendente com lado de carga à esquerda, rotação da unidade de corte a 45° (à direita e à esquerda) e basculamento manual a 45° em relação ao eixo horizontal.



Controle

03



MSP 400-350

Máquina de corte monocabeça

01 Morsas

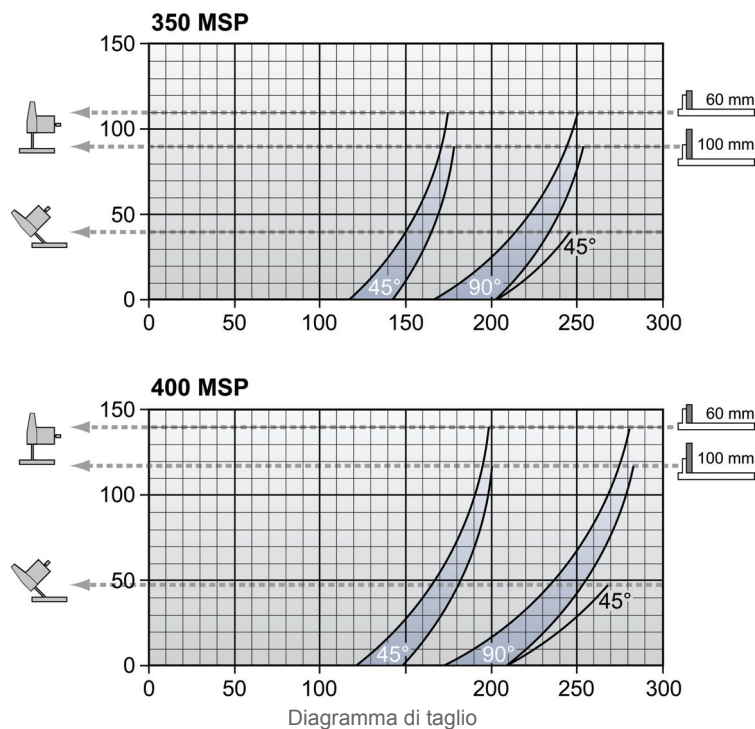
A máquina está equipada com um grupo morsas horizontais que, na versão S, são atuadas pneumáticamente, ao passo que na versão M são por atuação manual.

02 Área de corte

O robusto plano de apoio horizontal de ferro fundido, com o respectivo esquadro vertical, rigidamente acoplado ao mesmo, constitui a área de bloqueio da peça, a qual é caracterizada por uma relevante superfície de apoio que permite o perfeito bloqueio das peças a usinar.

03 Controle

O atuador manual que caracteriza a descida está equipado com uma segurança mecânica destinada a impedir eventuais movimentos acidentais. Ao mesmo tempo, determina a saída gradual da mesma lâmina de corte.
O posicionamento angular da cabeça é realizado através da rotação do plano horizontal com bloqueio, por disparo mecânico a 45° (à direita e à esquerda) e bloqueio manual para os ângulos intermediários.



LÂMINA DE CORTE	
De Wídia	350 400
AVANÇAMENTO DA LÂMINA DE CORTE	
Manual	
PROTEÇÃO DA ÁREA DE CORTE	
Local com comando mecânico	
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Sistema de lubrificação por microneblina de água com emulsão de óleo	
MORSAS	
Par de morsas horizontais manuais ou pneumáticas (de acordo com o modelo)	
MOTOR	
Trifásico autofreante, tempo de intervenção de 10 segundos (kW)	2,2