

SCA
Máquina de corte monocabeça



Morsas 01

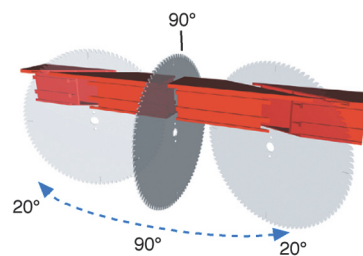


Lâmina de corte e bancada de rolos 02



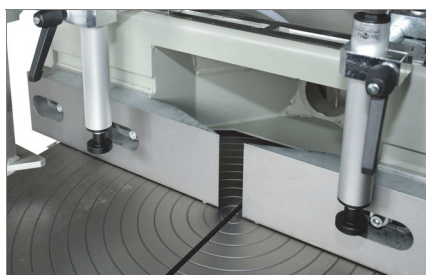
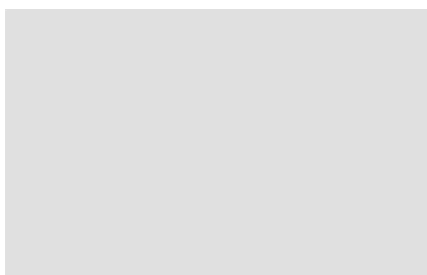
04

Máquina de corte monocabeça ascendente, com lado de carga à esquerda, para ângulos de corte de 20° à esquerda a 20° à direita e ângulos intermediários.



Área de corte 03

Controle 04



01 Morsas

Graças às soluções técnicas utilizadas, os grupos morsas horizontais e verticais garantem ao mesmo tempo uma extrema rigidez no bloqueio da peça e um rápido reposicionamento dos mesmos. Peculiaridades que permitem a utilização desta máquina quer para a produção de esquadrias quer para o corte de perfis industriais.

02 Lâmina de corte e bancada de rolos

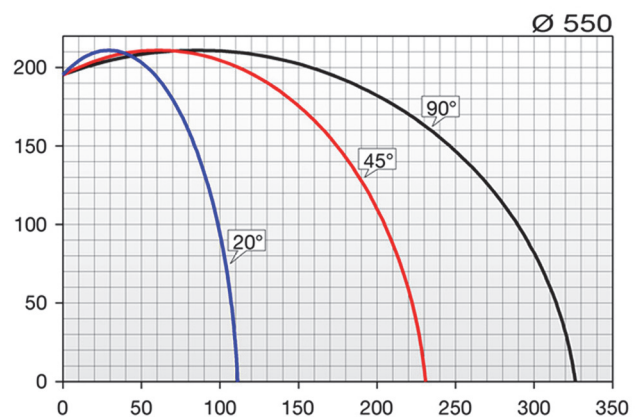
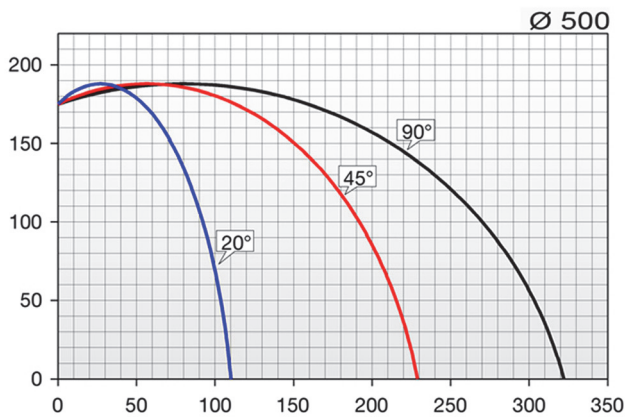
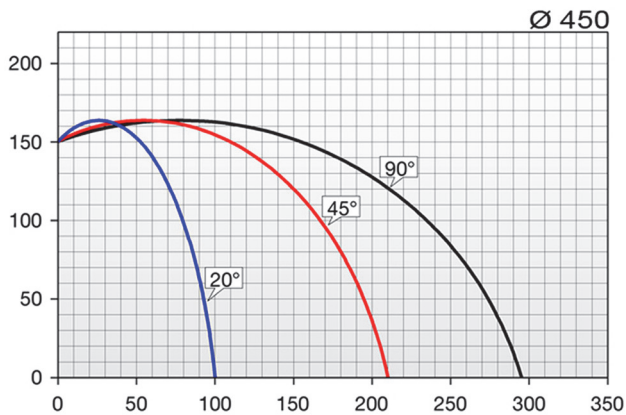
A máquina de corte pode ser equipada com lâminas de corte de wídia de 450, 500 ou 550 mm., as quais, montadas sobre um sistema com avançamento pneumático, a tornam ideal para o corte de perfis de diferentes seções.

03 Área de corte

Para permitir a máxima utilização da capacidade de corte, a área de corte é caracterizada por uma robusta estrutura, capaz de garantir a máxima rigidez. Isto quer no que se refere ao plano horizontal quer ao esquadro vertical.

04 Controle

O painel de comando permite a utilização da máquina em modo simples e intuitivo. O controle da gestão da máquina é completado por sistema de regulação da pressão dos morsas (optional) e pela possibilidade de regular a velocidade de saída da lâmina de corte.



Diagramas de corte

| | |
|---|-------------------|
| LÂMINA DE CORTE | |
| De Wídia | 450 500 550 |
| AVANÇAMENTO DA LÂMINA DE CORTE | |
| Hidropneumático | |
| PROTEÇÃO DA ÁREA DE CORTE | |
| Integral com comando manual | |
| SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO | |
| Microneblina de água com emulsão de óleo ou de óleo com difusão mínima (de acordo com a versão) | |
| MORSAS | |
| Morsas verticais e horizontais pneumáticas | 2 |
| MOTOR | |
| Trifásico autofreante, tempo de intervenção de 10 segundos (kW) | 4 |