

Classic Star

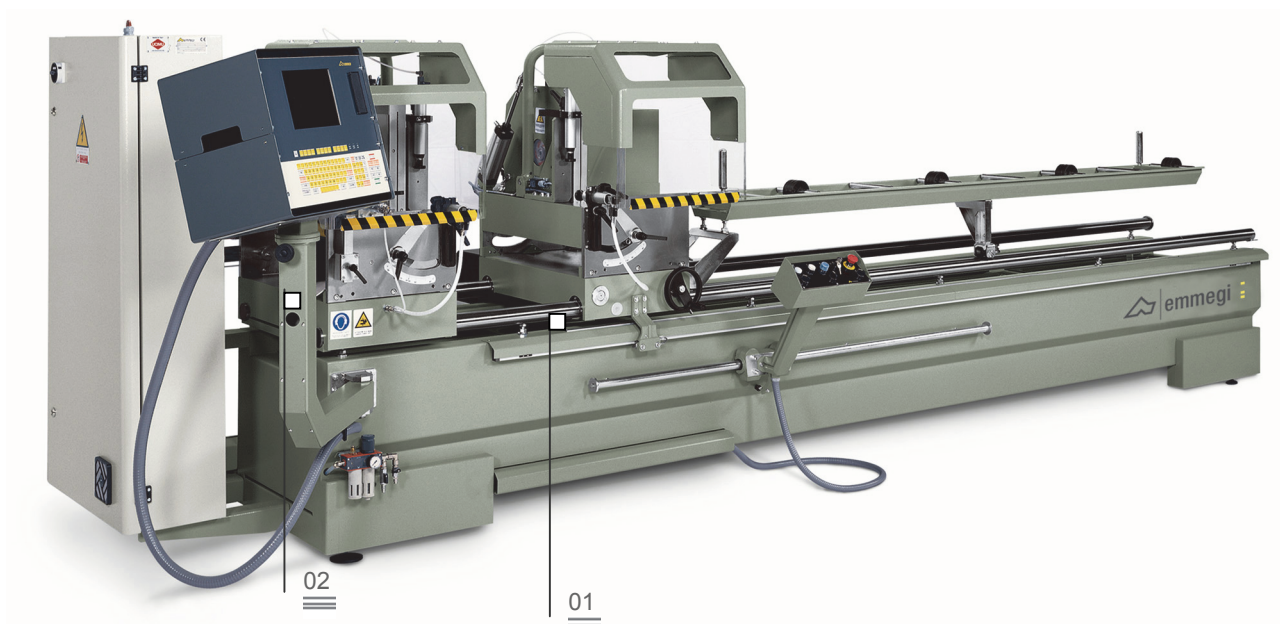
Двухголовочная пила

Управление

01

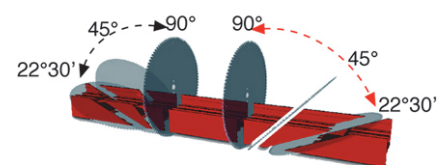
Наклон подвижных головок

02



Двухголовочные пилы Emmegi отличаются уникальными эксплуатационными качествами, а именно прочностью и надежностью. Они являются идеальным инструментом для резки профилей из алюминия и ПВХ разной толщины и под разными углами. Эти станки последнего поколения вносят существенный вклад в производственный цикл ввиду того, что обладают высоким уровнем точности и значительной простотой в эксплуатации.

Classic Star - это двухголовочная электронная пила с автоматическим перемещением подвижной головки. Станок может оснащаться промышленным принтером этикеток, который позволяет идентифицировать профиль и присваивать номер соответствующему заказу.



Цифровой индикатор промежуточных углов (факультативно) 03

Электронный датчик высоты профиля (факультативно) 04

Промежуточный суппорт (факультативно) 05



Classic Star

Двухголовочная пила

01

Управление

Управление, установленное в разных моделях, отличается простотой в использовании, а скользящие на подшипниках позволяют правильно установить подвижные головки с учетом специфических особенностей выполняемой резки. Составление листов резки обеспечивает оптимизацию цикла обработки, что сокращает отходы и снижает время, необходимое для загрузки-разгрузки изделия.

02

Наклон подвижных головок

Вращение головок вокруг горизонтальной оси осуществляется с помощью пневматических цилиндров. В станках с диаметром режущих дисков 450 мм, внешние углы составляют от 90° до 45°. При диаметре диска 500 мм, внешние углы составляют от 90° до 22°30'. Промежуточные углы задаются с помощью специального стопора, который регулируется вручную. Подвижные головки оснащены интегральными защитными устройствами с пневматическим опусканием рабочей зоны.

03

Цифровой индикатор промежуточных углов (факультативно)

При пневматическом опрокидывании подвижных головок, индикатор промежуточных углов позволяет определить с совершенной точностью угол наклона режущего устройства, гарантируя точность отрезаемых профилей. Цифровой индикатор особенно пригоден для резки под углом и позволяет оператору точно и быстро определить необходимый угол.

04

Электронный датчик высоты профиля (факультативно)

Эта усовершенствованная система контроля высоты профиля позволяет выполнять автоматическую корректировку значения резки в зависимости от действительного размера профиля, учитывая соответствующие допуски ввиду возможной обработки поверхности, а именно покраски, анодирования и др. Устройство может использоваться оператором по его усмотрению в различных режимах, в зависимости от различных циклов измерения с последующей корректировкой всего листа резки, включая формулу макроконструкции.

05

Промежуточный суппорт (факультативно)

Промежуточный пневматический суппорт крайне необходим при резке легкого профиля значительной длины. В подобных случаях пневматический суппорт автоматически создает идеальные условия для поддержания профиля. Данный аксессуар поставляется для любой длины, но особо рекомендуется для станков с полезной резкой 5 и 6 метров.

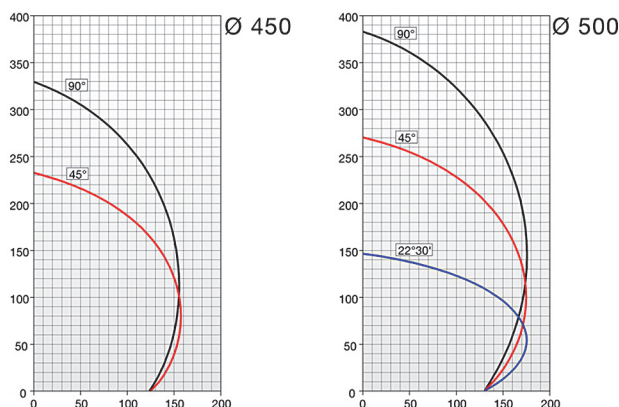


Диаграмма резки

ХАРАКТЕРИСТИКИ УПРАВЛЕНИЯ

Промышленный совместимый компьютер "Windows XPE"

Цветной графический дисплей TFT на 12"

Память DOMM объемом 1 Гб

Мышь интегрирована в клавиатуру

Возможность подсоединения промышленного принтера этикеток

Возможность подключения к удаленному ПК посредством разъема USB, сетевого или последовательного порта (в зависимости от версии)

Выполнение циклической резки согласно листам резки и макро

Выполнение одиночных резок

Запоминание 500 значений корректировки профиля с автоматическим расчетом размера резки под углом

Запоминание 500 листов резки (1000 строк каждая) с кнопочной панели

Графическое программное обеспечение FP-PRO

Оптимизация профилей

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

Определение положения подвижной головки посредством системы непосредственного измерения с магнитной полоской

2 режущих диска из видия

Интегральная защита зоны резки с пневматическим управлением

Опорный рольганг для профиля

Система смазки масляным туманом или распылением СОЖ (в зависимости от модели)

Ручной суппорт профиля

Возможность автоматического включения aspirатора MG

Пара стандартных контрударов

Метрическая линейка

Полезный размер резки 4/5/6 м в зависимости от модели

Мощность двигателя режущего диска (кВт)

2,2