

Combi 5 assi Star

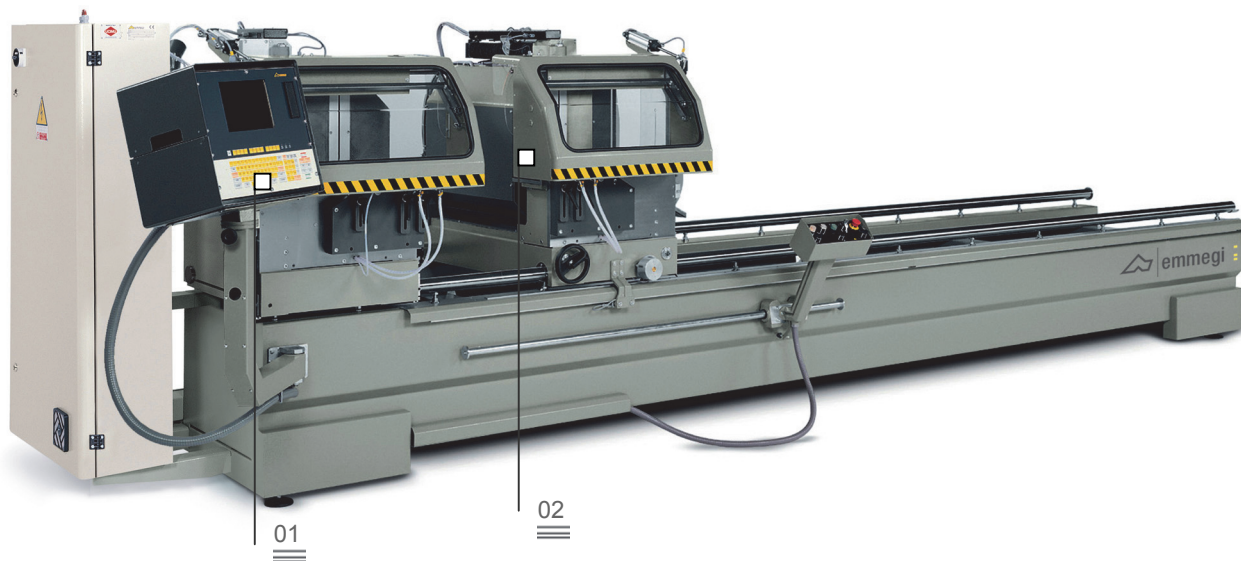
Двухголовочная пила



Управление 01

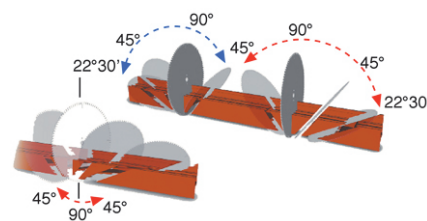


Наклон подвижных головок 02



Двухголовочные пилы Emmegi отличаются уникальными эксплуатационными качествами, а именно прочностью и надежностью. Они являются идеальным инструментом для резки профилей из алюминия и ПВХ разной толщины и под разными углами. Эти станки последнего поколения вносят существенный вклад в производственный цикл ввиду того, что обладают высоким уровнем точности и значительной простотой в эксплуатации.

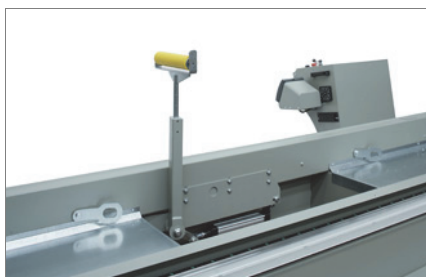
Combi 5 assi Star – это двухголовочная электронная 5-осевая пила, предназначенная для сложной резки. Станок отличается моторизированным и управляемым электронным образом наклоном головок по горизонтальной оси (22°30' внешний и 45° внутренний) и вертикальной оси (45° внутренний). Станок может оснащаться промышленным принтером этикеток, который позволяет идентифицировать профиль и присваивать номер соответствующему заказу.



Принтер этикеток (факультативно) 03



Промежуточный суппорт (факультативно) 04



Вертикальные прижимы (факультативно) 05



Combi 5 assi Star

Двухголовочная пила

01

Управление

Управление, установленное в разных моделях, отличается простотой в использовании, а скольжение на подшипниках позволяет правильно установить подвижные головки с учетом специфических особенностей выполняемой резки. Составление листов резки обеспечивает оптимизацию цикла обработки, что сокращает отходы и снижает время, необходимое для загрузки-разгрузки изделия.

02

Наклон подвижных головок

Серводвигатели с датчиком положения выполняют опрокидывание подвижных частей, а их соответствующее позиционирование и ввод параметров обеспечивается посредством электронной системы управления, представляющей простую и чувствительный интерфейс оператора. Подвижные головки оснащены интегральными защитными устройствами с пневматическим опусканием рабочей зоны.

03

Принтер этикеток (факультативно)

Промышленный принтер этикеток позволяет определять каждый нарезанный профиль в соответствии с идентификационными характеристиками, указанными в листе резки. Помимо этого, нанесение штрих-кода обеспечивает легкую идентификацию самого профиля, что особенно необходимо для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или на линиях сборки.

04

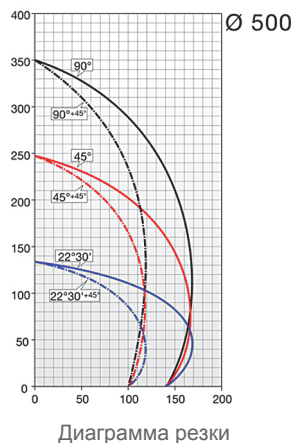
Промежуточный суппорт (факультативно)

Промежуточный пневматический суппорт крайне необходим при резке легкого профиля значительной длины. В подобных случаях пневматический суппорт автоматически создает идеальные условия для поддержания профиля. Данный аксессуар поставляется для любой длины, но особо рекомендуется для станков с полезной резкой 5 и 6 метров.

05

Вертикальные прижимы (факультативно)

Надежная и точная блокировка нарезаемого профиля обеспечивается пневматическими прижимами, оснащенными устройством низкого давления, призванного не допустить случайного сдвигания. Для облегчения регулировки по ширине и высоте отдельных цилиндров, каждый узел прижимов оснащен практичными и быстрыми рычажными рукоятками.



ХАРАКТЕРИСТИКИ УПРАВЛЕНИЯ

- Промышленный совместимый компьютер "Windows XPE"
- Графический цветной дисплей TFT 12"
- Память DOMM объемом 1 Гб
- Мышь интегрирована в клавиатуру
- Возможность подключения промышленного принтера этикеток
- Возможность подключения к удаленному ПК посредством разъема USB, сетевого или последовательного порта (в зависимости от версии)
- Выполнение циклической резки согласно листам резки и макро
- Выполнение одиночных резок
- Запоминание 500 корректирующих значений профиля с автоматическим расчетом размера резки под углом
- Запоминание 500 листов резки (1000 строк в каждой) с кнопочной панели
- Оптимизация профилей

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

- Электронный контроль промежуточных углов
- Определение положения подвижной головки посредством системы непосредственного измерения с магнитной полосой
- 2 режущих диска из вольфрама Ø 500
- Интегральная защита зоны резки с пневматическим управлением
- Пара горизонтальных пневматических прижимов с системой «низкого давления»
- Система вертикального зажима с помощью горизонтального прижима
- Опорный ролик профиля
- Система смазки распылением СОЖ
- Ручной суппорт профиля
- Возможность автоматического включения aspirатора MG
- Метрическая линейка
- Полезная резка 4/5/6 м в зависимости от модели
- Мощность двигателя режущего диска (кВт)

2,2