

# Combi Electra Star

Двухголовочная пила

Управление

01

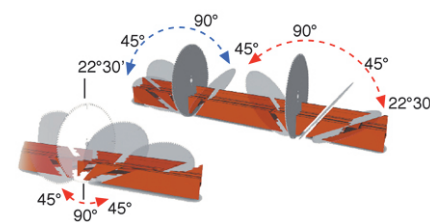
Наклон подвижных головок

02



Двухголовочные пилы Emmegi отличаются уникальными эксплуатационными качествами, а именно прочностью и надежностью. Они являются идеальным инструментом для резки профилей из алюминия и ПВХ разной толщины и под разными углами. Эти станки последнего поколения вносят существенный вклад в производственный цикл ввиду того, что обладают высоким уровнем точности и значительной простотой в эксплуатации.

Combi Electra Star – это двухголовочная электронная пила, предназначенная для сложной резки. Станок отличается моторизированным и управляемым электронным образом наклоном головок по горизонтальной оси (22°30' внешний и 45° внутренний) и вертикальной оси (45° внутренний). Поворот и наклон подвижных головок управляется пневматически. Станок может оснащаться промышленным принтером этикеток, который позволяет идентифицировать профиль и присваивать номер соответствующему заказу.

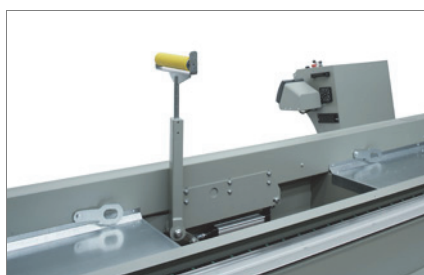
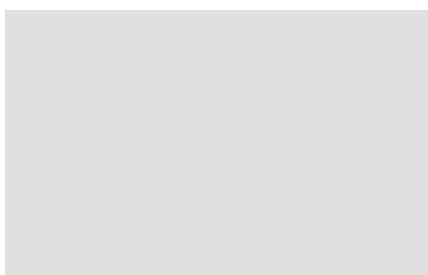


Промежуточный суппорт (факультативно)

03

Вертикальные прижимы (факультативно)

04



# Combi Electra Star

Двухголовочная пила

## 01

### Управление

Управление, установленное в разных моделях, отличается простотой в использовании, а скольжение на подшипниках позволяет правильно установить подвижные головки с учетом специфических особенностей выполняемой резки. Составление листов резки обеспечивает оптимизацию цикла обработки, что сокращает отходы и снижает время, необходимое для загрузки-разгрузки изделия.

## 02

### Наклон подвижных головок

Серводвигатели с датчиком положения выполняют опрокидывание подвижных частей, а их соответствующее позиционирование и ввод параметров обеспечивается посредством электронной системы управления, представляющей собой простую и чувствительный интерфейс оператора. Подвижные головки оснащены интегральными защитными устройствами с пневматическим опусканием рабочей зоны.

## 03

### Промежуточный суппорт (факультативно)

Промежуточный пневматический суппорт крайне необходим при резке легкого профиля значительной длины. В подобных случаях пневматический суппорт автоматически создает идеальные условия для поддержания профиля. Данный аксессуар поставляется для любой длины, но особо рекомендуется для станков с полезной резкой 5 и 6 метров.

## 04

### Вертикальные прижимы (факультативно)

Надежная и точная блокировка нарезаемого профиля обеспечивается пневматическими прижимами, оснащенными устройством низкого давления, призванного не допустить случайного сдавливания. Для облегчения регулировки по ширине и высоте отдельных цилиндров, каждый узел прижимов оснащен практичными и быстрыми рычажными рукоятками.

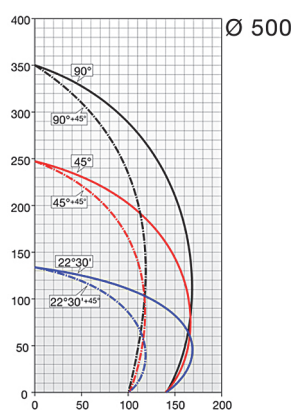


Диаграмма резки

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ УПРАВЛЕНИЯ

Промышленный совместимый компьютер "Windows XPE"

Графический цветной дисплей TFT 12"

Память DOMM объемом 1 Гб

Мышь интегрирована в клавиатуру

Возможность подсоединения промышленного принтера этикеток

Возможность подключения к удаленному ПК посредством разъема USB, сетевого или последовательного порта (в зависимости от версии)

Выполнение циклической резки согласно листам резки и макро

Выполнение одиночных резок

Запоминание 500 корректирующих значений профиля с автоматическим расчетом размера резки под углом

Запоминание 500 листов резки (1000 строк в каждой) с кнопочной панели

Оптимизация профилей

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

Электронный контроль промежуточных углов

Определение положения подвижной головки посредством системы непосредственного измерения с магнитной полосой

2 режущих диска из видия Ø 500

Интегральная защита зоны резки с пневматическим управлением

Пара горизонтальных пневматических прижимов с системой «низкого давления»

Система вертикального зажима с помощью горизонтального прижима

Опорный ролик профиля

Система смазки распылением СОЖ

Ручной суппорт профиля

Возможность автоматического включения аспиратора MG

Метрическая линейка

Полезная резка 4/5/6 м в зависимости от модели

Мощность двигателя режущего диска (кВт)

2,2