

Norma 2

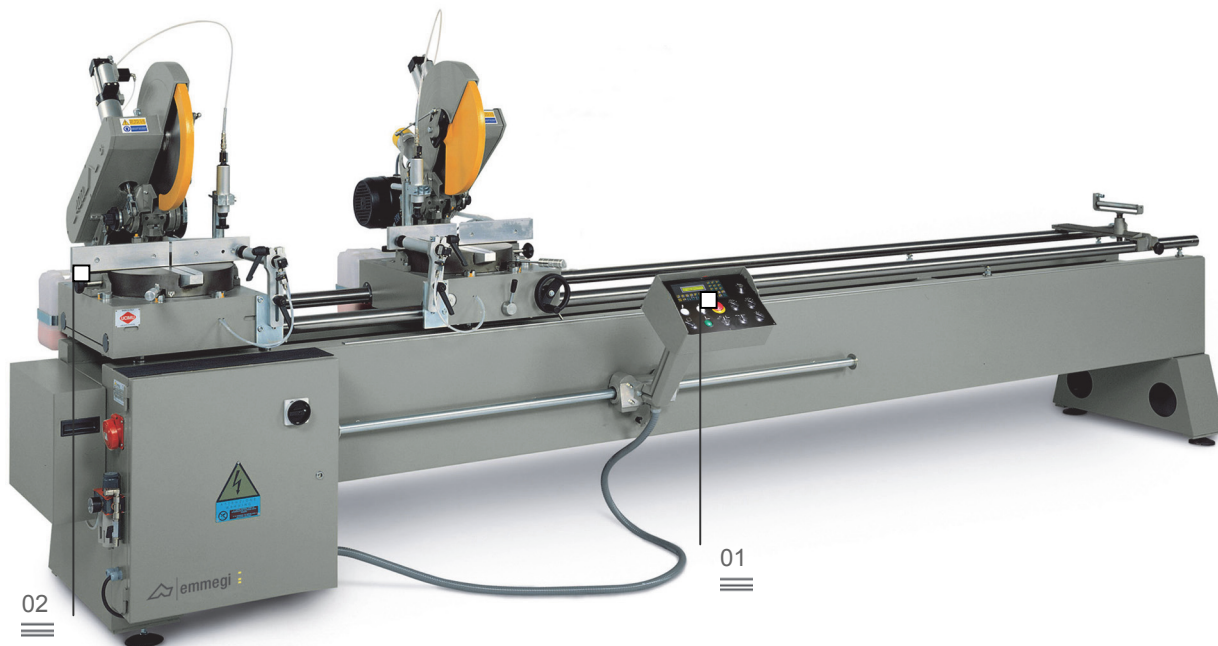
Двухголовочная пила



Управление 01

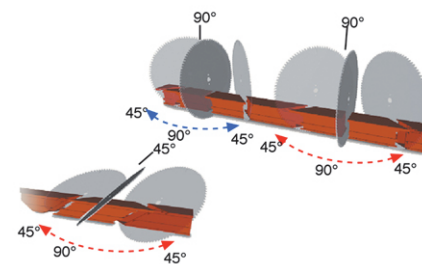


Поворот подвижных головок 02

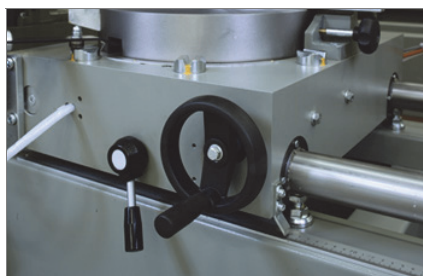
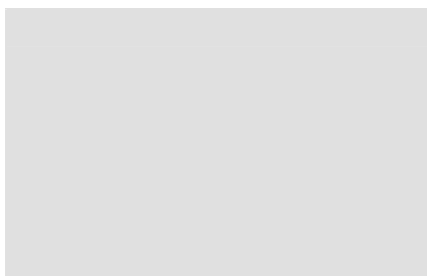


Двухголовочные пилы Emmegi отличаются уникальными эксплуатационными качествами, а именно прочностью и надежностью. Они являются идеальным инструментом для резки профилей из алюминия и ПВХ разной толщины и под разными углами. Эти станки последнего поколения вносят существенный вклад в производственный цикл ввиду того, что обладают высоким уровнем точности и значительной простотой в эксплуатации.

Norma 2 – это двухголовочная электронная пила с автоматическим перемещением правой головки. Поворот (45° вправо и влево) и наклон (45° относительно горизонтальной оси) головок вручную.



Позиционирование подвижной головки 03



Кнопочная панель 04



Norma 2

Двухголовочная пила

01

Управление

Управление, установленное в разных моделях, отличается простотой в использовании, а скольжение на подшипниках позволяет правильно установить подвижные головки с учетом специфических особенностей выполняемой резки.

Составление листов резки обеспечивает оптимизацию цикла обработки, что сокращает отходы и снижает время, необходимое для загрузки-разгрузки изделия.

02

Поворот подвижных головок

Два режущих узла, установленные на соответствующих каретках, представлены узлом-держателем режущего диска, который может устанавливаться по отношению к опорному наугольнику профиля под углом 45° влево, 90°, 45° вправо, а также под промежуточными углами.

03

Позиционирование подвижной головки

Позиционирование подвижной головки осуществляется вручную с помощью вращения маховика, в то время как определение положения осуществляется прямой системой измерения с метрической линейкой.

04

Кнопочная панель

Кнопочная панель, установленная в различных моделях и отличающаяся скольжением на подшипниках, упрощает эксплуатацию станка ввиду того, что она может устанавливаться рядом с режущим узлом.

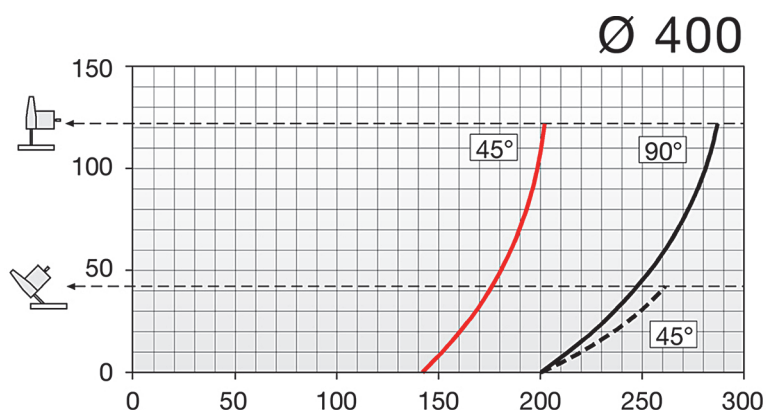


Диаграмма резки

ХАРАКТЕРИСТИКИ УПРАВЛЕНИЯ

Жидкокристаллическое устройство позиционирования

Выполнение одиночных резок

Запоминание 99 корректирующих значений профиля с автоматическим расчетом размера резки под углом

Запоминание 10 листов резки (50 строк в каждой) с кнопочной панели

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

Определение положения подвижной головки посредством системы непосредственного измерения с магнитной полоской

2 режущих диска из вольфрама

Самотормозящийся двигатель (время торможения 10 сек.)

Локальная защита зоны резки с механическим управлением

Пара горизонтальных и вертикальных пневматических прижимов с системой «низкого давления»

Система смазки масляным туманом

Ручной суппорт профиля

Возможность автоматического включения aspirатора MG

Метрическая линейка

Полезная резка 4/5 м

Мощность двигателя режущего диска (кВт)

2,2