

## Norma Vis

Двухголовочная пила



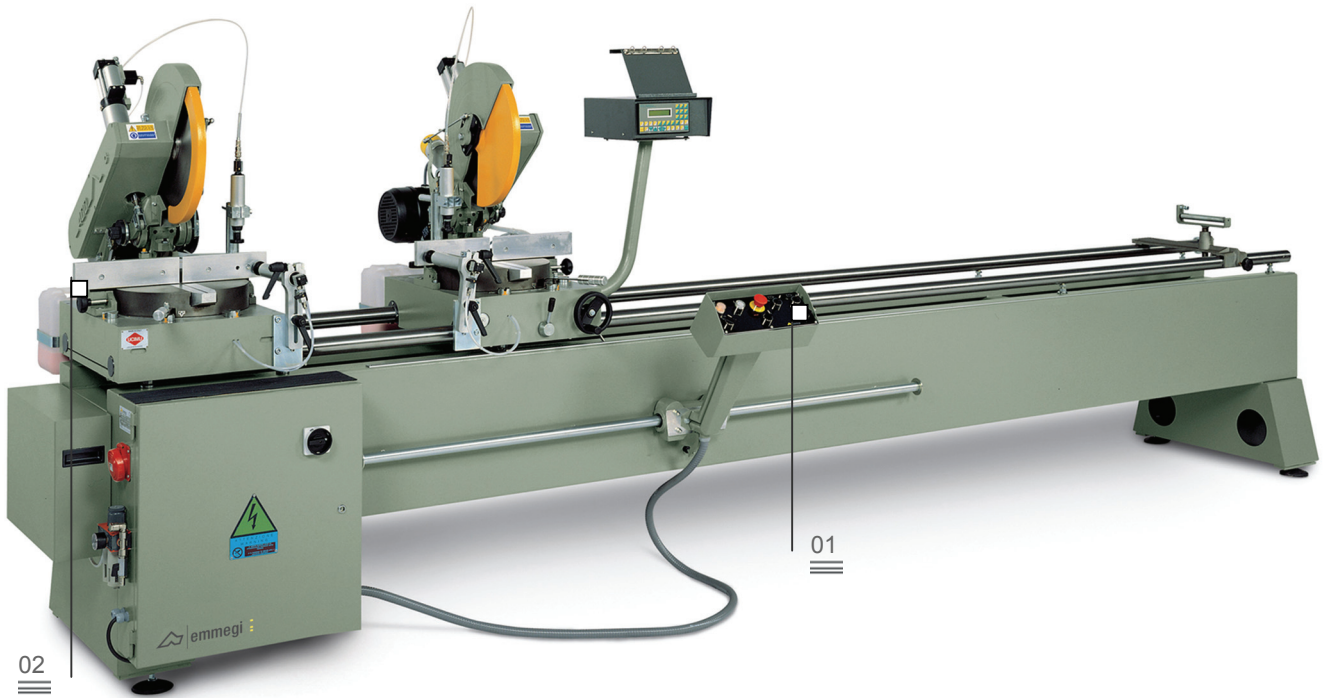
## Цифровой индикатор оси

01



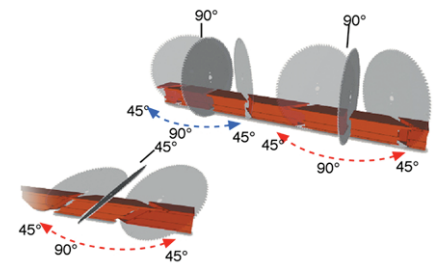
## Поворот подвижных головок

02



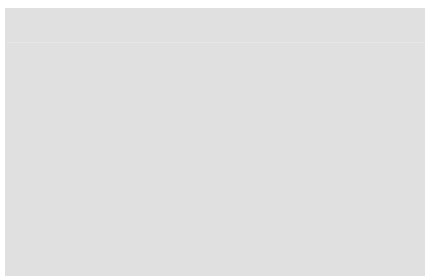
Двухголовочные пилы Emmegi отличаются уникальными эксплуатационными качествами, а именно прочностью и надежностью. Они являются идеальным инструментом для резки профилей из алюминия и ПВХ разной толщины и под разными углами. Эти станки последнего поколения вносят существенный вклад в производственный цикл ввиду того, что обладают высоким уровнем точности и значительной простотой в эксплуатации.

Norma Vis - это двухголовочная пила с ручным перемещением правой головки. Поворот ( $45^\circ$  вправо и влево) и наклон ( $45^\circ$  относительно горизонтальной оси) головок вручную.



## Позиционирование подвижной головки

03



## Кнопочная панель

04



# Norma Vis

## Двухголовочная пила

### 01

#### Цифровой индикатор оси X

Отметка позиционирования подвижной головки вдоль оси X визуализируется электронным путем на цифровом дисплее, который обеспечивает немедленное считывание заданной длины и точность на этапе резки.

### 02

#### Поворот подвижных головок

Два режущих узла, установленные на соответствующих каретках, представлены узлом-держателем режущего диска, который может устанавливаться по отношению к опорному наугольнику профиля под углом 45° влево, 90°, 45° вправо, а также под промежуточными углами.

### 03

#### Позиционирование подвижной головки

Позиционирование подвижной головки осуществляется вручную с помощью вращения маховика, в то время как определение положения осуществляется прямой системой измерения с метрической линейкой.

### 04

#### Кнопочная панель

Кнопочная панель, установленная в различных моделях и отличающаяся скольжением на подшипниках, упрощает эксплуатацию станка ввиду того, что она может устанавливаться рядом с режущим узлом.

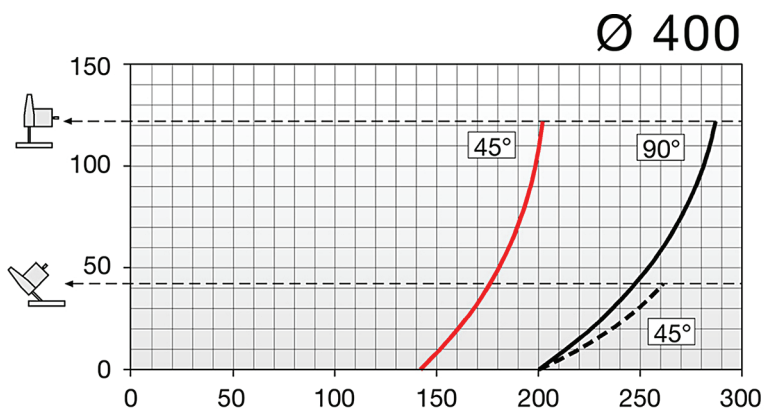


Диаграмма резки

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ УПРАВЛЕНИЯ

Жидкокристаллическое устройство позиционирования

Выполнение одиночных резок

Запоминание 99 корректирующих значений профиля с автоматическим расчетом размера резки под углом

Запоминание 10 листов резки (50 строк в каждой) с кнопочной панели

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

Определение положения подвижной головки посредством системы непосредственного измерения с оптической линейкой

2 режущих диска из вольфрама

Самотормозящийся двигатель (время торможения 10 сек.)

Локальная защита зоны резки с механическим управлением

Пара горизонтальных и вертикальных пневматических прижимов с системой «низкого давления»

Система смазки масляным туманом

Ручной суппорт профиля

Метрическая линейка

Полезная резка 4/5 м

Мощность двигателя режущего диска (кВт)

2,2