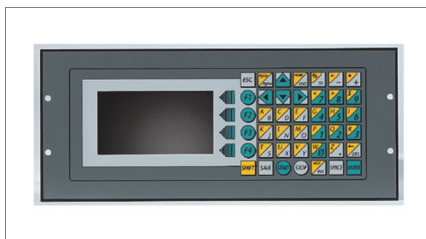


Radial Libra

Двухголовочная пила



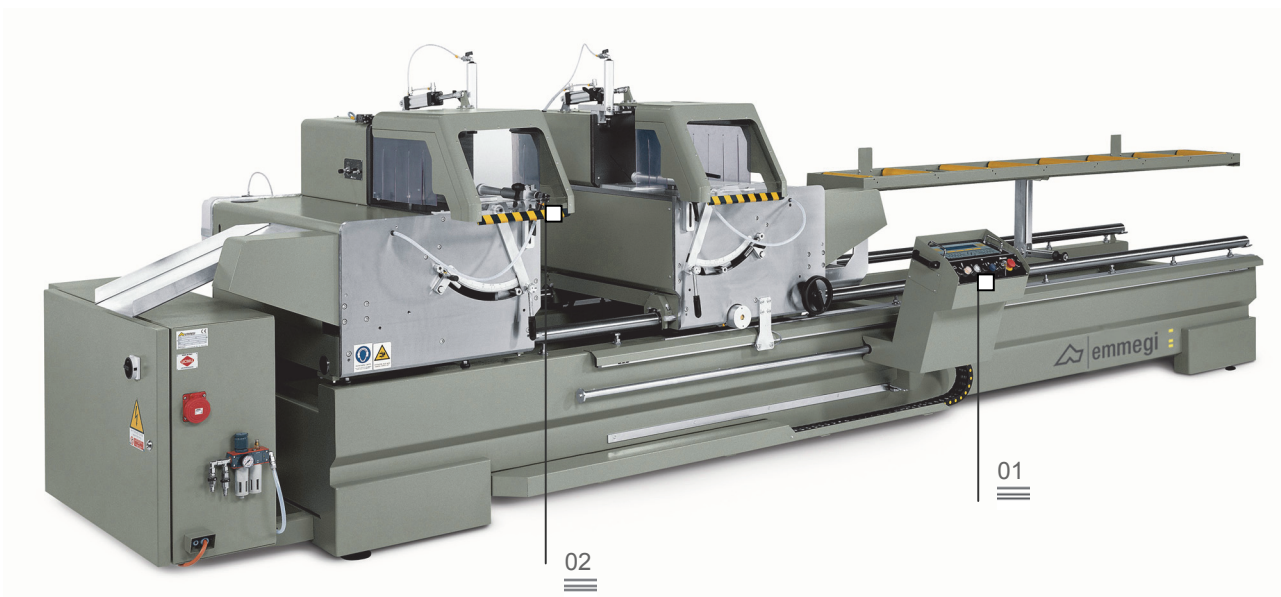
Управление

01



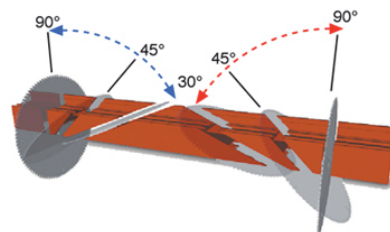
Наклон подвижных головок

02



Двухголовочные пилы Emmegi отличаются уникальными эксплуатационными качествами, а именно прочностью и надежностью. Они являются идеальным инструментом для резки профилей из алюминия и ПВХ разной толщины и под разными углами. Эти станки последнего поколения вносят существенный вклад в производственный цикл ввиду того, что обладают высоким уровнем точности и значительной простотой в эксплуатации.

Radial Libra - это двухголовочная электронная пила с перемещением дисков по горизонтали для резки профилей большого сечения и автоматическим перемещением подвижной головки. Наклон головок по горизонтальной оси 30° (внутренний угол). Станок может оснащаться промышленным принтером этикеток, который позволяет идентифицировать профиль и присваивать номер соответствующему заказу.

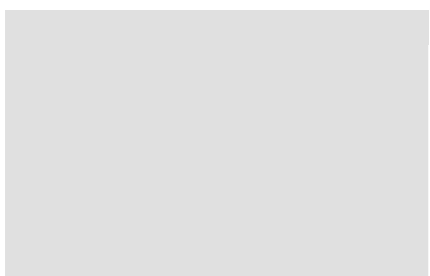


Цифровой индикатор промежуточных углов (факультативно)

03

Промежуточный пневматический суппорт (факультативно)

04



Radial Libra

Двухголовочная пила

01

Управление

Управление, установленное в разных моделях, отличается простотой в использовании, а скольжение на подшипниках позволяет правильно установить подвижные головки с учетом специфических особенностей выполняемой резки. Составление листов резки обеспечивает оптимизацию цикла обработки, что сокращает отходы и снижает время, необходимое для загрузки-разгрузки изделия.

02

Наклон подвижных головок

Держатель диска, установленный на каждой подвижной головке, с помощью пневматических цилиндров может устанавливаться по отношению к опорному наугольнику профиля под углами 90°, 45°, 30°, а также под промежуточными углами внутрь. Подвижные головки оснащены интегральными защитными устройствами с пневматическим опусканием рабочей зоны.

03

Цифровой индикатор промежуточных углов (факультативно)

При пневматическом опрокидывании подвижных головок, индикатор промежуточных углов позволяет с совершенной точностью угол наклона режущего устройства, гарантируя точность отрезаемых профилей. Цифровой индикатор особенно пригоден для резки под углом и позволяет оператору точно и быстро определить необходимый угол.

04

Промежуточный пневматический суппорт (факультативно)

Промежуточный пневматический суппорт крайне необходим при резке легкого профиля значительной длины. В подобных случаях пневматический суппорт автоматически создает идеальные условия для поддержания профиля. Данный аксессуар поставляется для любой длины, но особо рекомендуется для станков с полезной резкой 5 и 6 метров.

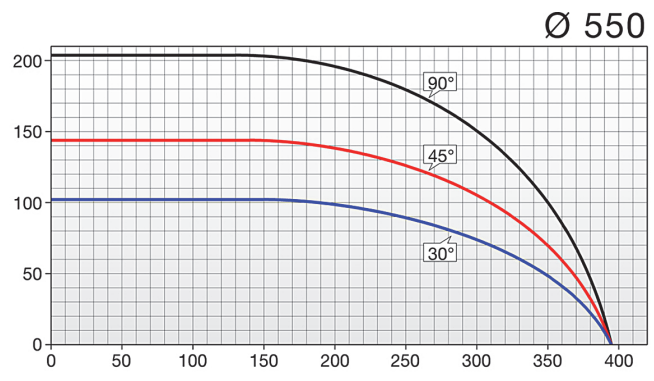
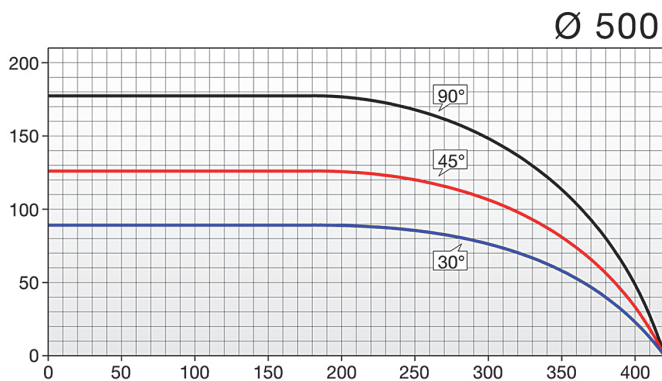


Диаграмма резки

ХАРАКТЕРИСТИКИ УПРАВЛЕНИЯ

Жидкокристаллический графический дисплей"

Возможность подключения промышленного принтера этикеток

Порт USB

Возможность подключения к удаленному ПК посредством разъема USB, сетевого или последовательного порта (в зависимости от версии)

Выполнение одиночных резок

Запоминание 99 корректирующих значений профиля с автоматическим расчетом размера углов резки

Запоминание 20 листов резки (50 строк в каждой) с кнопочной панели

Запоминание 25 листов резки (100 строк в каждой) посредством кабельного соединения с внешним ПК через порт RS232

Создание 100 типовых замков (1500 формул) загружаемых через порт USB

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

Определение положения подвижной головки посредством системы непосредственного измерения с магнитной полоской

2 режущих диска из вольфрама

Интегральная защита зоны резки с пневматическим управлением

Пара горизонтальных и вертикальных пневматических прижимов с системой «низкого давления»

Опорный ролик профиля

Система смазки масляным туманом или распылением СОЖ (в зависимости от модели)

Ручной суппорт профиля

Возможность автоматического включения aspirатора MG

Метрическая линейка

Полезная резка 4/5/6 м в зависимости от модели

Мощность двигателя режущего диска (кВт)

2,2