

Twin Electra Sun

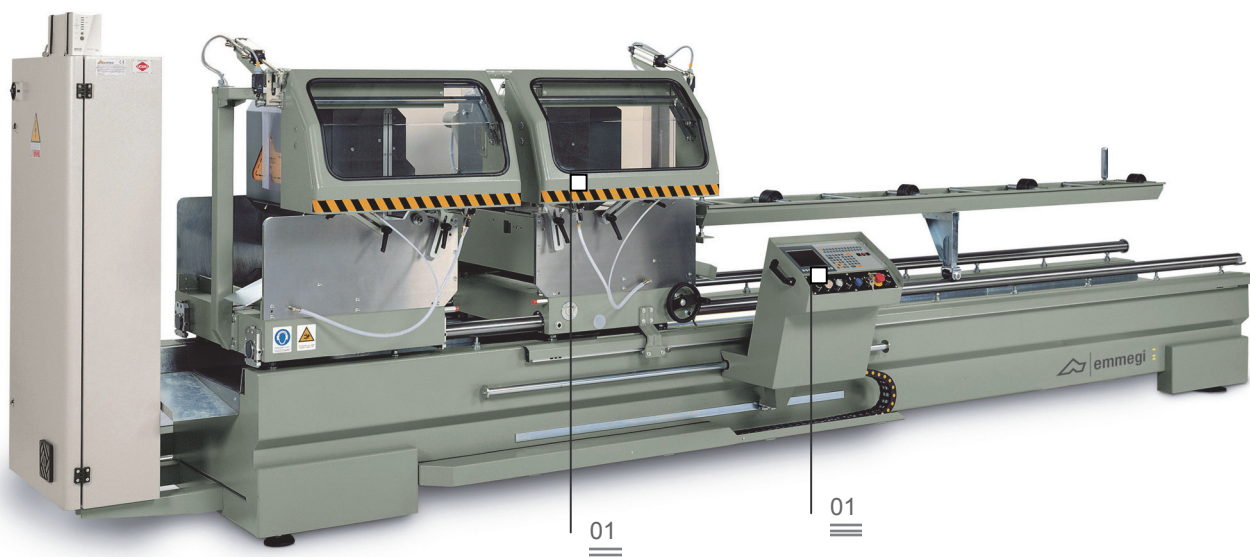
Двухголовочная пила

Управление

01

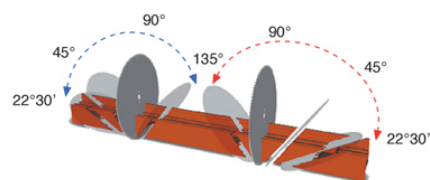
Наклон подвижных головок

02



Двухголовочные пилы Emmegi отличаются уникальными эксплуатационными качествами, а именно прочностью и надежностью. Они являются идеальным инструментом для резки профилей из алюминия и ПВХ разной толщины и под разными углами. Эти станки последнего поколения вносят существенный вклад в производственный цикл ввиду того, что обладают высоким уровнем точности и значительной простотой в эксплуатации.

Twin Electra Sun – это двухголовочная 3-х осевая пила с автоматическим перемещением подвижной головки и электронным управлением всеми углами наклона головок посредством бесщеточного двигателя в диапазоне от 45° (внутренний) до 22°30' (внешний) с дискретностью 240 положений на каждый градус. Станок может оснащаться промышленным принтером этикеток, который позволяет идентифицировать профиль и присваивать номер соответствующему заказу.

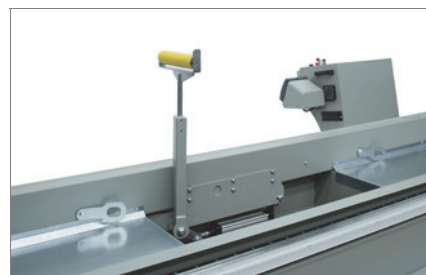
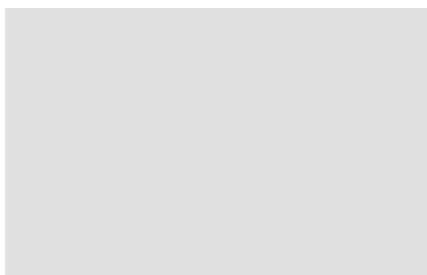


Электронный датчик высоты профиля (факультативно)

03

Промежуточный суппорт (факультативно)

04



Иллюстрации приведены исключительно в ознакомительных целях

Twin Electra Sun

Двухголовочная пила

01

Управление

Управление, установленное в разных моделях, отличается простотой в использовании, а скольжение на подшипниках позволяет правильно установить подвижные головки с учетом специфических особенностей выполняемой резки. Составление листов резки обеспечивает оптимизацию цикла обработки, что сокращает отходы и снижает время, необходимое для загрузки-разгрузки изделия.

02

Наклон подвижных головок

Серводвигатели с датчиком положения выполняют опрокидывание подвижных частей, а их соответствующее позиционирование и ввод параметров обеспечивается посредством электронной системы управления, представляющей собой простой и чувствительный интерфейс оператора. Подвижные головки оснащены интегральными защитными устройствами с пневматическим опусканием рабочей зоны.

03

Электронный датчик высоты профиля (факультативно)

Эта усовершенствованная система контроля высоты профиля позволяет выполнять автоматическую корректировку значения резки в зависимости от действительного размера профиля, учитывая соответствующие допуски ввиду возможной обработки поверхности, а именно покраски, анодирования и др. Устройство может использоваться оператором по его усмотрению в различных режимах, в зависимости от различных циклов измерения с последующей корректировкой всего листа резки, включая формулу макроконструкции.

04

Промежуточный суппорт (факультативно)

Промежуточный пневматический суппорт крайне необходим при резке легкого профиля значительной длины. В подобных случаях пневматический суппорт автоматически создает идеальные условия для поддержания профиля. Данный аксессуар поставляется для любой длины, но особо рекомендуется для станков с полезной резкой 5 и 6 метров.

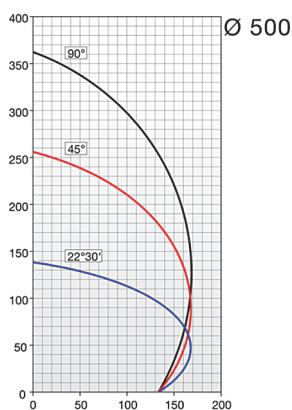


Диаграмма резки

ХАРАКТЕРИСТИКИ УПРАВЛЕНИЯ

Промышленный совместимый компьютер "Windows XPE"

Цветной графический дисплей TFT 6,5"

Память DOMM объемом 1 Гб

Мышь интегрирована в клавиатуру

Возможность подключения промышленного принтера этикеток

Возможность подключения к удаленному ПК посредством разъема USB, сетевого или последовательного порта (в зависимости от версии)

Выполнение циклической резки согласно листам резки и макро

Выполнение одиночных резок

Запоминание 500 корректирующих значений профиля с автоматическим расчетом размера углов резки

Запоминание 500 листов резки (1000 строк в каждой) с кнопочной панели

Оптимизация профилей

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

Электронный контроль промежуточных углов

Определение положения подвижной головки посредством системы непосредственного измерения с магнитной полосой

2 режущих диска из видия

Интегральная защита зоны резки с пневматическим управлением

Пара горизонтальных пневматических прижимов с системой «низкого давления»

Система вертикального зажима с помощью горизонтального прижима

Опорный рольганг профиля

Система смазки распылением СОЖ

Ручной суппорт профиля

Возможность автоматического включения аспиратора MG

Метрическая линейка

Полезная резка 4/5/6 м в зависимости от модели

Мощность двигателя режущего диска (кВт)

2,2