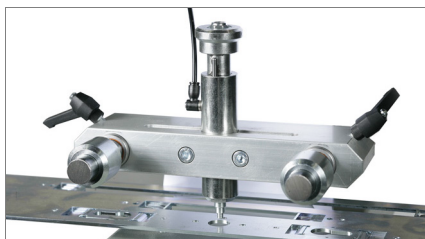


Copia 310 Disco

Ручной копировально-фрезерный станок



Пневматический копировальный палец 01



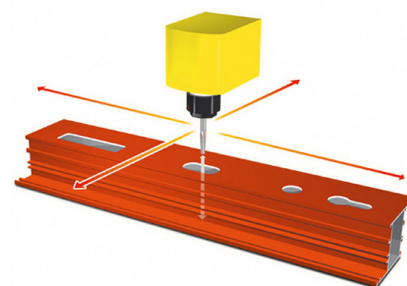
Горизонтальные прижимы 02



03

Дополнительное технологическое оборудование играет важную роль в жизни компании, так как гамма продукции представлена инструментами, разработанными для удовлетворения особых потребностей. Компания Emmegi предлагает широкую гамму станков для любых видов фрезерной обработки, сверления, торцевания, опилования, установки профилей и проверки размеров.

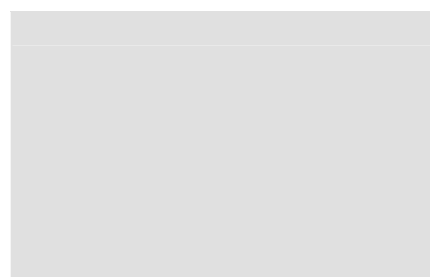
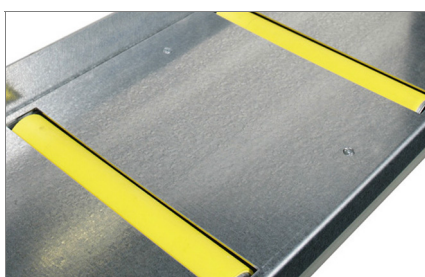
Copia 310 Disco – одноголовочный копировально-фрезерный станок с ручным управлением фрезы, широким вертикальным ходом и перемещением головки с помощью непрямого рычага. Имеется возможность выполнять сквозную обработку без поворота секции. Пневматический копировальный палец отличается педальным управлением. Станок оснащен системой шаблона дисковой формы (запатентована), позволяет автоматически устанавливать все фигуры в центр на нуль станка, просто поворачивая шаблон; таким образом, установка изделия происходит очень быстро.



Смазка 03

Рольганг 04

Шаблон обработки 05



Copia 310 Disco

Ручной копировально-фрезерный станок

01

Пневматический копировальный палец

Пневматический привод позволяет устанавливать копировальный палец точным и безопасным образом рядом с выбранным шаблоном.

02

Горизонтальные прижимы

Станок оснащен парой горизонтальных прижимов с пневматическим управлением посредством устройства низкого давления; прижимы регулируются вручную и гарантируют правильную блокировку профиля в станке.

03

Смазка

Машина оснащена системой смазки масляным туманом, которая гарантирует правильную смазку рабочего инструмента.

04

Рольганг

Машина может оснащаться специальными рольгангами, которые могут устанавливаться справа, слева или с обеих сторон, и которые служат для подачи и правильной установки профилей значительной длины в станок.

05

Шаблон обработок

Машина оснащена шаблоном с типовыми фигурными отверстиями круглой формы, который позволяет выбрать копируемую фигуру максимально быстро.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двигатель: 0,75 кВт

Скорость шпинделя: 10000 об/мин.

Ход (X-Y-Z): 310, 120, 175 мм

Зажимаемое сечение: 175x230 Н мм

Цанговый патрон макс: Ø10 мм

Горизонтальные и вертикальные прижимы с устройством низкого давления

Револьверный упор на 6 систем профилей

Однозубая фреза Ø 5 и 10 мм

Переходная втулка для фрезерных оправок в комплекте с гайкой Ø 10 мм

Наконечник копировального пальца 3 диаметров

Система смазки масляным туманом

Шаблон с набором типовых фигурных отверстий

Правая и левая штанги с 4 исключаемыми упорами

Пневмопистолет для удаления стружки