

Copia 360 S

Ручной копировально-фрезерный станок

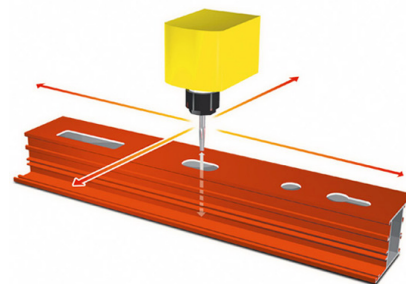
Поворот изделия 01

Прижимы 02



Дополнительное технологическое оборудование играет важную роль в жизни компании, так как гамма продукции представлена инструментами, разработанными для удовлетворения особых потребностей. Компания Emmegi предлагает широкую гамму станков для любых видов фрезерной обработки, сверления, торцевания, опиливания, установки профилей и проверки размеров.

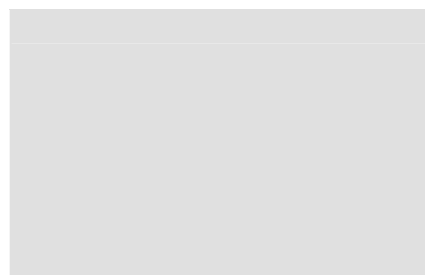
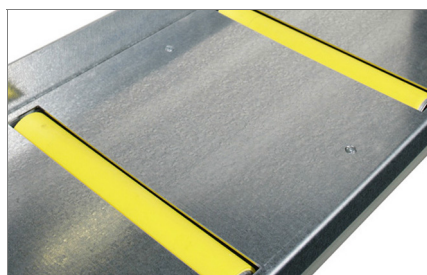
Copia 360 S – одноголовочный копировально-фрезерный станок с ручным управлением фрезы и перемещением головки с помощью непрямого рычага. Станок оснащен поворотным столом (запатентован) с угловым перемещением с фиксированными положениями через 90°, что позволяет проводить обработку заготовки по 2 поверхностям, не разжимая при этом прижимов. 2 пневмозажима обеспечивают блокировку. Это устройство ускоряет обработку и делает ее более точной. При выполнении сквозной обработки можно работать по 4 поверхностям, не разжимая при этом изделие. Пневматический копировальный палец с 6 регулируемыми положениями обеспечивает быстрый поиск фигурных отверстий на шаблоне.



Быстрая замена инструмента 03

Упоры и рольганги 04

Блокировка головки в положении 05



Coria 360 S

Ручной копировально-фрезерный станок

01 Поворот изделия

Благодаря педали разблокировки упорный подшипник, который отличается вращательным движением, может приводиться в движение вручную с последующей блокировкой в установленных положениях посредством пневмозажимов. Поворот изделия необходим для обработки других поверхностей профиля.

02 Прижимы

Станок оснащен парой горизонтальных прижимов с пневматическим управлением посредством устройства низкого давления; прижимы регулируются вручную и гарантируют правильную блокировку профиля в станке.

03 Быстрая замена инструмента

Благодаря байонетному креплению замена инструмента осуществляется очень быстро путем воздействия на устройство блокировки патрона, извлекая инструмент вручную.

04 Отметки и рольганги

Рольганги, установленные справа и слева, обеспечивают обработку профилей значительной длины. Кроме того, система упоров справа и слева с ручной регулировкой позволяют правильно установить изделие в станок, помещая его на участок обработки.

05 Блокировка головки в положении

Горизонтальное перемещение осуществляется пневматически согласно введенным в память данным, позволяя заблокировать фрезерный узел в надлежащих положениях профиля.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двухскоростной двигатель: 0,35/0,45 кВт

Скорость шпинделя 5000 - 10000 об/мин.

Ход (X-Y-Z): 360, 120, 175 мм

Зажимаемое сечение под 90°: 200x200 мм

Цанговый патрон макс: Ø10 мм

Горизонтальные и вертикальные прижимы с устройством низкого давления

Кнопка блокировки патрона для замены шпинделя

Регулируемые колодки прижимов из ПВХ

Дополнительная колодка для обработки профилей карнизов

Однозубая фреза Ø 5 и 10 мм

Переходная втулка для фрезерных оправок в комплекте с гайкой Ø 10 мм

Наконечник копировального пальца 3 диаметров

Система смазки масляным туманом

Шаблон с набором типовых фигурных отверстий

Правая и левая миллиметровые штанги с 4 исключаемыми упорами

Опорный правый и левый рольганг для профиля L=500 мм

Пневмопистолет для удаления стружки

Съемная ванночка для накопления стружки и охладителя