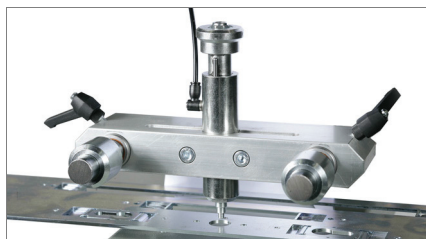


Сориа 380

Ручной копировально-фрезерный станок



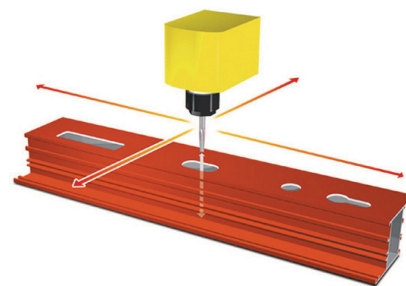
Пневматический копировальный палец 01



Рукоятка управления 02



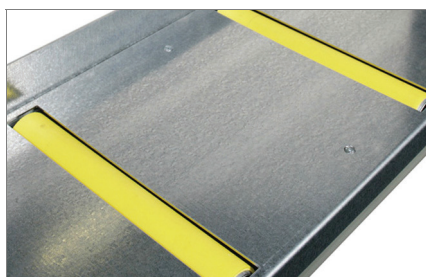
Дополнительное технологическое оборудование играет важную роль в жизни компании, так как гамма продукции представлена инструментами, разработанными для удовлетворения особых потребностей. Компания Emmegi предлагает широкую гамму станков для любых видов фрезерной обработки, сверления, торцевания, опилования, установки профилей и проверки размеров. Сориа 380 – одноголовочный копировально-фрезерный станок с электропневматическим опусканием головки, устройством быстрого приближения и смещением камеры. Имеется возможность выполнять сквозную обработку алюминия без поворота секции, а также обрабатывать сталь толщиной до 3 мм. Рабочий стол отличается противоскапывающим покрытием. Пневматический копировальный палец отличается управлением на рукоятке.



Прижимы 03

Упоры и рольганги 04

Двухскоростной двигатель 05



Сориа 380

Ручной копировально-фрезерный станок

01

Пневматический копировальный палец

Пневматический привод позволяет устанавливать копировальный палец точным и безопасным образом рядом с выбранным шаблоном.

02

Рукоятка управления

2 особо эргономичных и удобных рукоятки позволяют перемещать станок среди различных шаблонов. Кроме того, на каждой рукоятке имеются кнопочные панели, которые позволяют, не отнимая рук, задать различные движения станка.

03

Прижимы

Станок оснащен парой горизонтальных и вертикальных прижимов с пневматическим управлением посредством устройства низкого давления; прижимы регулируются вручную и гарантируют правильную блокировку профиля в станке.

04

Упоры и рольганги

Рольганги, установленные справа и слева, обеспечивают обработку профилей значительной длины. Кроме того, система упоров справа и слева с ручной регулировкой позволяют правильно установить изделие в станок, помещая его на участок обработки.

05

Двухскоростной двигатель

Двигатель оснащен переключателем, который позволяет задавать 2 разные скорости вращения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двухскоростной двигатель: 0,45 / 1,1 кВт

Скорость шпинделя: 3500 ÷ 10500 об/мин.

Ход (X-Y-Z): 380, 150, 200 мм

Зажимаемое сечение: 190x255 Н мм

Цанговый патрон макс: Ø12 мм

Горизонтальные и вертикальные прижимы с устройством низкого давления

Кнопка блокировки патрона для замены шпинделя

Регулируемые колодки прижимов

Однозубая фреза Ø 5 и 10 мм

Переходная втулка для фрезерных оправок в комплекте с гайкой Ø 6-8-10 мм

Наконечник копировального пальца 3 диаметров

Система смазки масляным туманом

Шаблон с набором типовых фигурных отверстий

Правая и левая миллиметровые штанги с 4 исключаемыми упорами

Опорный правый и левый рольганг для профиля L=800 мм

Пневмопистолет для удаления стружки

Съемная ванночка для накопления стружки и охладителя