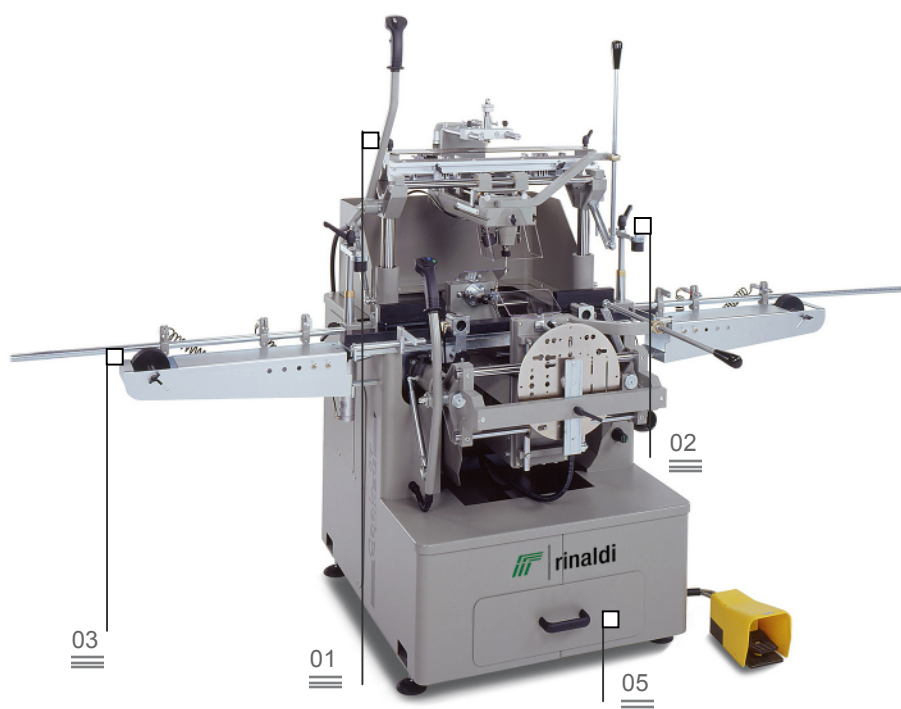


## Copia 380 T3

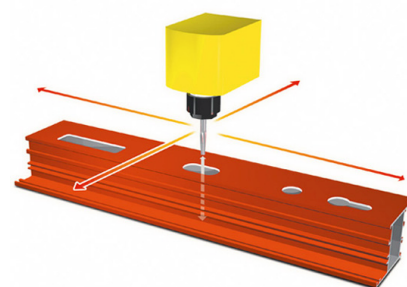
Ручной копировально-фрезерный станок

Рукоятка управления 01

Прижимы 02



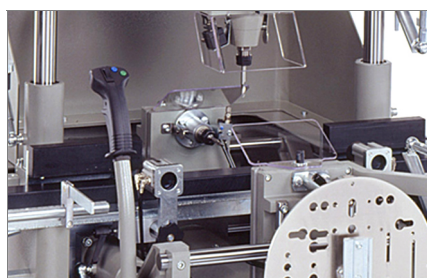
Дополнительное технологическое оборудование играет важную роль в жизни компании, так как гамма продукции представлена инструментами, разработанными для удовлетворения особых потребностей. Компания Emmegi предлагает широкую гамму станков для любых видов фрезерной обработки, сверления, торцевания, опиливания, установки профилей и проверки размеров. Copia 380 T3 – трехголовочный копировально-фрезерный станок с ручным управлением фрезами, спроектированный для обработки дверных профилей. Станок служит для обработки заготовки по трем сторонам, не перемещая при этом изделие. Сквозная обработка не выполняется. Возможность блокировать перемещение головок в любом положении во время обработки, а также перемещение головок с помощью не прямых рычагов способствует и ускоряет любой вид обработки. Горизонтальный узел, балансировка которого осуществляется пневматическими цилиндрами, гарантирует наилучшую обработку.



Упоры и рольганги 03

Горизонтальный узел фрезерной обработки 04

Сборка стружки 05



# Сориа 380 Т3

## Ручной копировально-фрезерный станок

### 01

#### Рукоятка управления

2 особо эргономичных и удобных рукоятки позволяют перемещать станок среди различных шаблонов. Кроме того, на каждой рукоятке имеются кнопочные панели, которые позволяют, не отнимая рук, задать различные движения станка.

### 02

#### Прижимы

Станок оснащен парой горизонтальных и вертикальных прижимов с пневматическим управлением посредством устройства низкого давления; прижимы регулируются вручную и гарантируют правильную блокировку профиля в станке.

### 03

#### Отметки и рольганги

Рольганги, установленные справа и слева, обеспечивают обработку профилей значительной длины. Кроме того, система упоров справа и слева, которые отличаются ручной регулировкой, позволяют правильно установить изделие в станок, помещая его на участок обработки.

### 04

#### Горизонтальный узел фрезерной обработки

Станок оснащен горизонтальным узлом, который служит для выполнения необходимой фрезерной обработки согласно стандартному шаблону.

### 05

#### Сборка стружки

Ящик, установленный в нижней части станка, служит для сбора стружки после обработки, что обеспечивает чистоту на участке.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3 двигателя: 0,75 кВт

Скорость шпинделя: 10000 об/мин.

Ход вертикального узла (X-Y-Z): 400, 120, 150 мм

Ход горизонтального узла (X-Y-Z): 250, 120, 180 мм

Зажимаемое сечение: 120x210 Н мм

Цанговый патрон макс: Ø10 мм

Горизонтальные и вертикальные прижимы с устройством низкого давления

Кнопка блокировки патрона для замены шпинделя

Регулируемые колодки прижимов из ПВХ

3 однозубые фрезы Ø 8 мм

3 переходных втулки для фрезерных оправок в комплекте с гайкой Ø 8 мм

Наконечник копировального пальца горизонтального узла 3 диаметров

Наконечник копировального пальца вертикального узла 3 диаметров

Система смазки масляным туманом

Шаблон вертикального узла с набором типовых фигурных отверстий

Шаблон диска горизонтального узла с набором типовых фигурных отверстий

Правая и левая миллиметровые штанги с 4 исключаемыми упорами

Опорный правый и левый рольганг для профиля L=800 мм

Пневмопистолет для удаления стружки