

Lilliput 320

Автоматический торцефрезерный станок

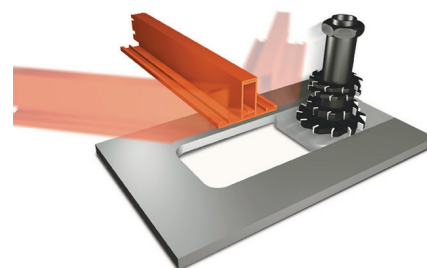
Опорный ролик профиля 01

Сборка стружки 02



Дополнительное технологическое оборудование играет важную роль в жизни компании, так как гамма продукции представлена инструментами, разработанными для удовлетворения особых потребностей. Компания Emmegi предлагает широкую гамму станков для любых видов фрезерной обработки, сверления, торцевания, опиливания, установки профилей и проверки размеров.

Lilliput 320 – горизонтальный торцефрезерный станок с электропневматической подачей фрезы. Фрезерная обработка под углами +45° / 90° / -45°. Высокая скорость вращения шпинделя 6000 об/мин. служит для улучшения качества обработки окрашенного профиля под углом. Система быстрой замены фрез с пневмоприводом. Стол отличается противосарапывающим покрытием. Имеется интегральная защита рабочей зоны обтекаемой формы с широкой внутренней видимостью.



Управление 03

Узел прижимов и установки под углом 04

Упор 05



Lilliput 320

Автоматический торцефрезерный станок

01

Опорный рольганг профиля

Станок оснащен опорным рольгангом профиля, который позволяет правильно и безопасно устанавливать профиль в станок. Ролики скольжения способствуют перемещению профиля.

02

Сборка стружки

Ящик, установленный в нижней части станка, служит для сбора стружки после обработки, что способствует поддержанию чистоты.

03

Управление

Кнопочная панель пульта управления позволяет управлять гидропневматической подачей фрез, подачей сжатого воздуха для чистки поверхности прижимов, включением посредством предохранительного выключателя и быстрой заменой шпинделя.

04

Узел прижимов и установки под углом

Прижимы, как вертикальные, так и горизонтальные, отличаются пневматическим управлением посредством устройства низкого давления. Обработка под углом может осуществляться в диапазоне от -45° до $+45^\circ$ с ручным перемещением. Считывание положения осуществляется с помощью метрической линейки или градуированной шкалы.

05

Упор

Револьверный упор на 6 систем профилей оснащается устройством, которое обеспечивает автоматическое удаление от изделия, гарантируя тем самым механическую и эстетическую целостность профиля.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Самотормозящийся двигатель: 1,5 кВт

Скорость шпинделя: 6000 об/мин.

Ход 300 мм

Зажимаемое сечение: 200x120 Н мм

Горизонтальные и вертикальные пневматические прижимы с устройством низкого давления

6-позиционный ограничитель глубины фрезерования

Оправка для фрезы $\varnothing 27/32 \times 160$ мм

Макс. диаметр фрез: 180 мм

Система смазки масляным туманом

Гнездо для вытяжки отходящих газов

Основание станка с палетой для хранения фрез и системой удаления стружки

Опорный рольганг профиля L=500 мм

Подача воздуха для чистки поверхности прижима

Пневмопистолет для удаления стружки

Размеры (мм)

1270 x 720 x 1450

Вес кг

190