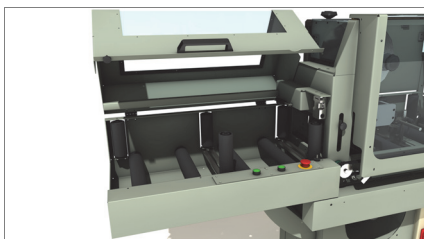
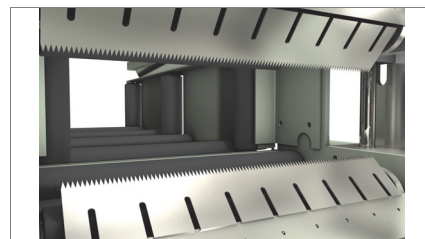


## Dual Skin

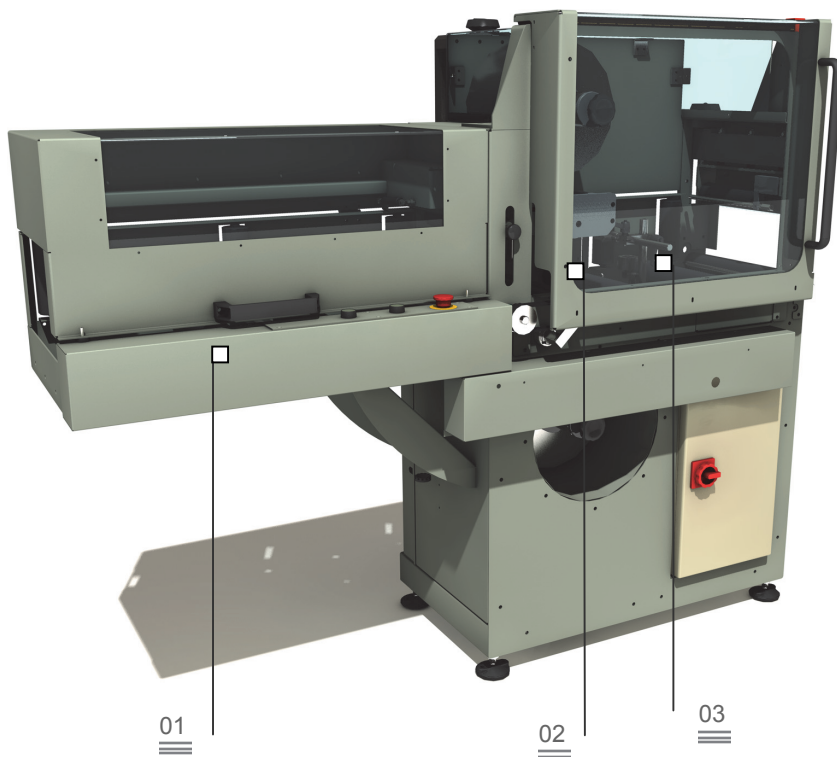
Станок для нанесения пленки



Опорный рольганг для профиля 01



Режущий узел 02



01

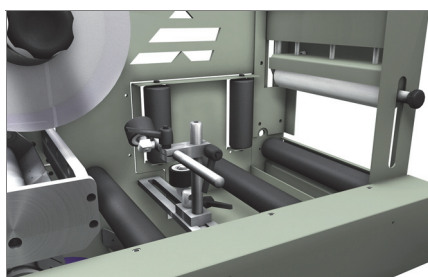
02

03

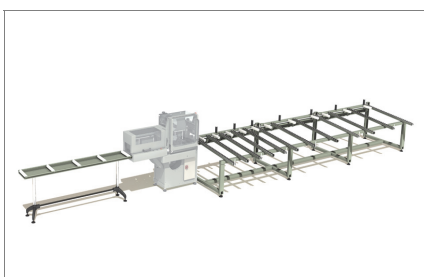
Станок предназначен для нанесения защитной пленки на алюминиевые профили.

Подача профиля производится автоматически с помощью приводных роликов. Прижимные ролики обеспечивают идеальное наклеивание пленки на профили. Дополнительный комплект инструментов позволяет одновременно наносить пленку также на третью сторону профиля.

Комплект направляющих поворотных роликов (по отдельному заказу) 03



Загрузочный рольганг и разгрузочный магазин (по отдельному заказу) 04



Комплект для нанесения пленки на 3-ю сторону (по отдельному заказу) 05



# Dual Skin

Станок для нанесения пленки

## 01

**Опорный  
рольганг для  
профиля**

Обеспечивает правильное расположение внутри станка и надежную опору профиля в зоне обработки. Ролики скольжения механизированы и облегчают операции по перемещению профиля.

## 02

**Режущий узел**

Режущий узел включает зубчатый режущий диск, обеспечивающий автоматическое отрезание пленки по завершении прохождения профиля.

## 03

**Комплект направляющих поворотных роликов (по отдельному заказу)**

Дополнительный комплект поворотных роликов устанавливается на станок по запросу. Он предназначен для профилей с наклонными или кривыми поверхностями с целью идеального нанесения на них пленки.

## 04

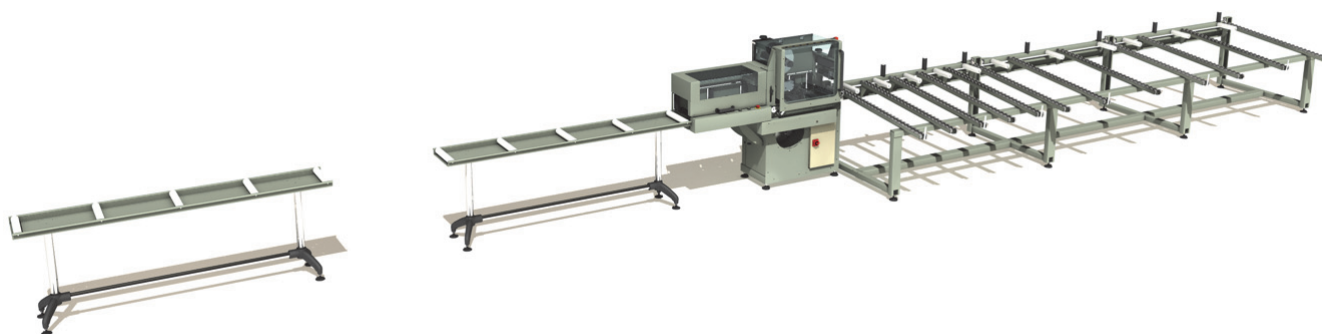
**Загрузочный  
рольганг и  
разгрузочный  
магазин (по  
отдельному заказу)**

По запросу, станок может быть оборудован дополнительными загрузочными рольгангами для длинномерных профилей, а также вместительным разгрузочным магазином для сбора профилей с нанесенной пленкой.

## 05

**Комплект для  
нанесения пленки  
на 3-ю сторону (по  
отдельному  
заказу)**

Комплект для нанесения пленки на 3-ю сторону может быть установлен на станок по запросу. Он предназначен для нанесения пленки также на боковую сторону профиля.



### РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

|  |         |
|--|---------|
| максимальная ширина нанесения пленки (мм)  | 250     |
| максимальная высота нанесения пленки (мм)  | 120     |
| минимальная толщина нанесения пленки (мм)  | 20      |
| минимальная длина профиля (мм)             | 500     |
| максимальный диаметр бобины с пленкой (мм) | 300     |
| толщина пленки (мкм)                       | 36 ÷ 60 |

### РАЗМЕРЫ

|              |      |
|--------------|------|
| высота (мм)  | 1450 |
| Глубина (мм) | 690  |
| ширина (мм)  | 1750 |
| вес (кг)     | 275  |

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

|   |          |
|---|----------|
| автоматическое отрезание пленки в конце бруса | •        |
| скорость подачи детали (м/мин)                | 7,8 ÷ 15 |
| Потребление воздуха, цикл (нл)                | 2        |
| Установленная мощность, кВт                   | 0,55     |

### ДОПОЛНИТЕЛЬНО

|   |                   |
|---|-------------------|
| узел для нанесения пленки на 3-ю сторону профиля                                    | •                 |
| комплект направляющих поворотных роликов  | •                 |
| загрузочный рольганг, размеры: ширина x глубина x высота (мм)                       | 5800 x 400 x 850  |
| рольганг с автоматической разгрузкой бруса, размеры: ширина x глубина x высота (мм) | 6100 x 1600 x 850 |