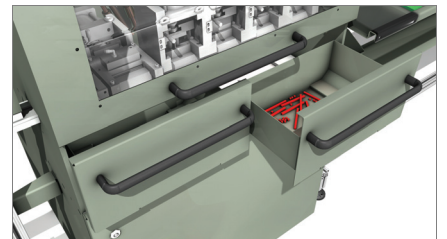


# MLA 450

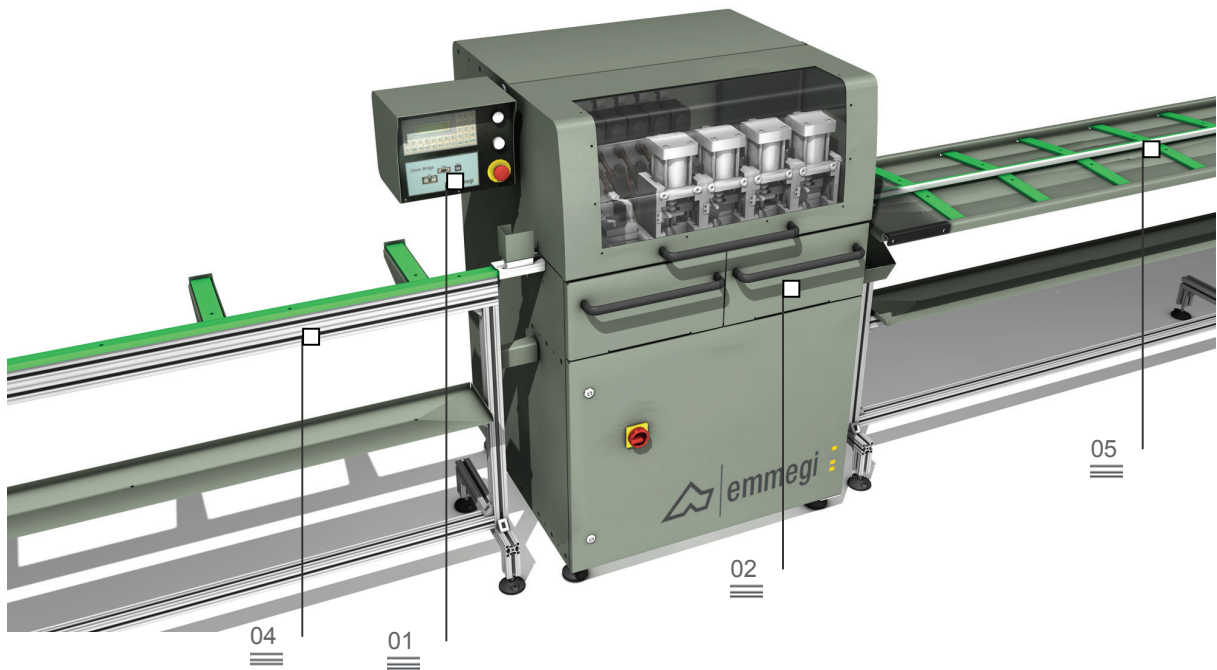
Машина для изготовления ригелей замков (Syncro®)



Панель управления с дисплеем 01

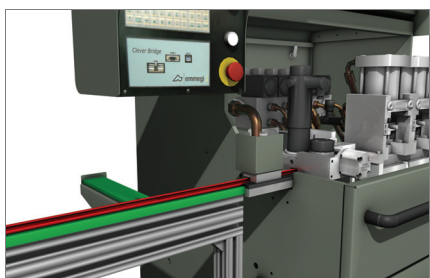


Ящик для сбора отходов производства 02



Полуавтоматическая машина с гидравлическим резаком, предназначенная для изготовления и резки ригелей замков. Машина MLA 450 оснащена загрузочным и разгрузочным столами большой ширины для беспрепятственного перемещения обрабатываемых материалов и управления их движением. Управление данными осуществляется с помощью ПЛК, входящего в состав машины. Он относится к принадлежностям Syncro®.

Автоматическая подача, обработка и резка 03



Загрузочный стол 04



Разгрузочный стол 05



# MLA 450

Машина для изготовления ригелей замков (Syncro®)

## 01 Панель управления с дисплеем

Панель управления представляет собой устройство интерфейса и снабжена клавиатурой и дисплеем для ввода параметров обработки и их просмотра. Для выполнения обычного обмена данными с ПК машина оборудована 4 портами USB и разъемом последовательного вывода данных. Кроме того, машина готова к подключению устройства считывания штрих-кода и принтера этикеток.

## 02 Ящик для сбора отходов производства

Два съемных ящика, устанавливаемые ниже зоны резки, предназначены для сбора отходов производства и облегчения процесса чистки машины.

## 03 Автоматическая подача, обработка и резка

Машина оборудована электродвигателем постоянного тока с энкодером для автоматической подачи ригелей замков. Система гидродинамических режущих прижимов выполняет резку и обработку изделий.

## 04 Загрузочный стол

Загрузочный стол общей длиной 6000 мм предоставляет возможность опирания ригеля замка по всей его длине на выходе из машины.

## 05 Разгрузочный стол

Разгрузочный стол общей длиной 2500 мм позволяет осуществлять накопление ригелей замков; он снабжен пневматическим разделителем комплектов ригелей для каждого замка.



### РАЗМЕРЫ

Габариты (длина x ширина x высота), мм	950 x 900 x 1.420
Загрузочный стол для опирания ригелей замков: длина, мм	6.000
Разгрузочный стол с пневматической системой разделения комплектов ригелей для каждого замка: длина, мм	2.500
Вес машины без учета веса загрузочного и разгрузочного столов, кг	400
Вес загрузочного и разгрузочного столов, кг	100

### РАЗЛИЧНЫЕ ФУНКЦИИ

Панель управления с дисплеем для отображения и ввода параметров обработки	•
Обработка и резка ригелей в автоматическом режиме	•
Устройство резки с гидравлическим приводом	5
Маслонасосная станция: емкость, л	70
Автоматическая подача ригеля с помощью электродвигателя постоянного тока с энкодером	•
Порты USB	4
Разъем последовательного вывода данных для связи с ПК	•
Возможность подключения устройства считывания штрих-кода	•
Возможность подключения принтера	•