



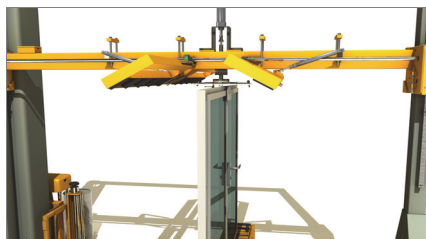
emmegi

Aluminium

Steel

Pvc

ru #2



Блокировка замков

01

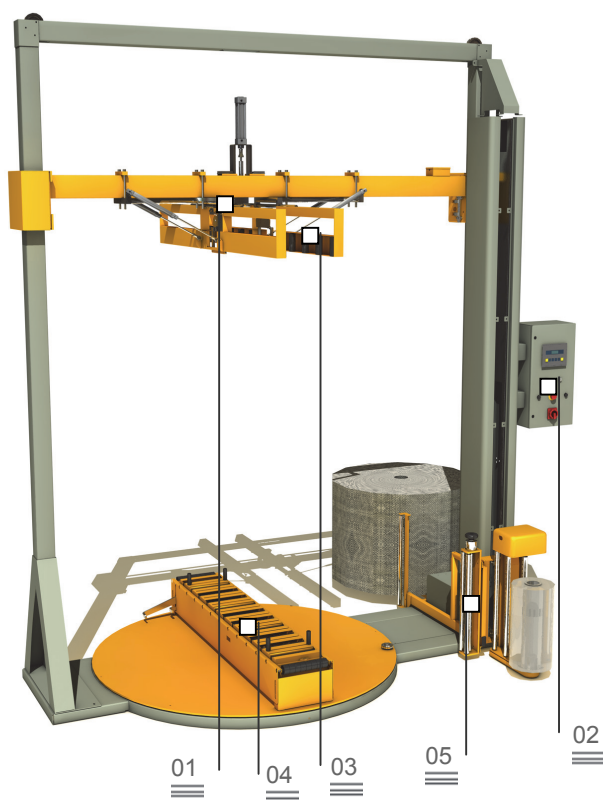


Управление

02

## Roto XL

Автоматическая упаковочная машина



Вертикальная упаковочная машина для рам. Верхний опорный стол - вращающийся и снабжен рольгангом для загрузки-разгрузки; на этапе упаковки он может заменяться столом с покрытием из мягкого нескользящего ПВХ.

На верхней траверсе, положение которой выбирает оператор в зависимости от высоты замка, крепится двойная направляющая с роликами с консольной конструкцией для захвата замка. Благодаря данной роликовой системе загрузка и разгрузка рам, в том числе и большого веса, выполняется весьма удобным и надежным образом.

Упаковка выполняется автоматически путем вертикального перемещения двух бобин, соответственно для обычной пленки и для пленки с воздушными пузырьками. Они снабжены натяжителем для улучшения качества упаковки.

Упаковка тяжелых замков

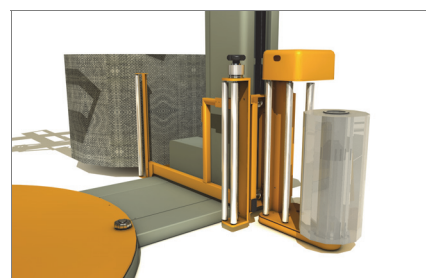
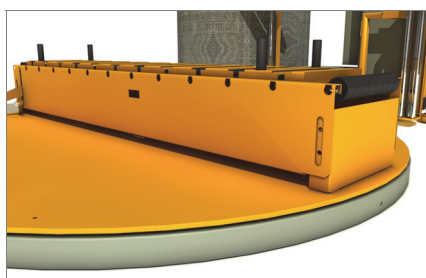
03

Рольганг скольжения с запором

04

Размещение двойной бобины

05



# Roto XL

## Автоматическая упаковочная машина

### 01

#### Блокировка замков

При запуске технологического процесса, поворотная система сцепления размещается в центральном положении и предусмотрена для захвата замка, в то время как верхние ролики открываются, давая возможность обернуть замок до его верхней части.

### 02

#### Управление

Центральная консоль, расположенная на станине, позволяет управлять рабочими функциями, такими как скорость вращения, скорость подъема бобин, упаковка и выбор направления раскручивания бобин. А также, может быть произведен запуск цикла и регулировка подъема и опускания траверсы.

### 03

#### Упаковка тяжелых замков

ROTO XL оснащена двойной верхней роликовой направляющей, что позволяет вставлять и вынимать замки, в том числе и большого веса, удобным и надежным образом. Верхняя направляющая регулируется по высоте с помощью электроредуктора на зубчатой рейке. Открытие и закрытие направляющих, а также вращающегося зажима зацепления осуществляется с помощью пневматической системы.

### 04

#### Рольганг скольжения с запором

Убирающийся рольганг обеспечивает горизонтальное перемещение рамы, благодаря роликам, установленным на штоке, обеспечивающим хорошее скольжение и простоту перемещения. До начала этапа вращения и упаковки, с помощью пневматической системы выполняется автоматическое опускание рольганга, опирая замок на стол с покрытием из мягкого нескользящего ПВХ.

### 05

#### Размещение двойной бобины

Система с двойной тележкой позволяет раздельное размещение бобин с микропленкой и типа «Pluriball» для ускорения автоматических операций по упаковке. Бобины предварительно натягиваются с помощью устройства, имеющего магнитного тормоз, регулируемый вручную.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Панель управления с дисплеем для отображения и ввода параметров упаковки

•

Полуавтоматический вращающийся стол

•

Диаметр поворотного стола, мм

1800

Эффективная высота, мм

2800

Шасси для двойной бобины для микропленки и типа «Pluriball»

•

Максимальный диаметр бобины с пленкой «Pluriball», мм

1000

Максимальный диаметр бобины с пленкой, мм

300

Потребление воздуха/цикл (нл)

11

#### РАЗМЕРЫ ОКНА

Высота, мм

600 + 2800

Ширина, мм

320 + 1800

Толщина, мм

40 + 260

Максимальный вес окна, кг

120